

SENDVIČOVÉ PANELY

- Jádru PUR
- Jádru PIR

TECHNICKÝ KATALOG PANELTECH PW PUR

PANELTECH[®]
MODERNÍ STAVEBNICTVÍ



PaNELTECH Sp. z o.o.
41-508 Chorzów
ul. Michałkowicka 24
tel. +48 32 245 91 41
fax +48 32 245 91 39
www.paneltech.pl
plyty@paneltech.pl

Version 2018.1.



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



SENDVIČOVÉ PANELY

- Jádru PUR
- Jádru PIR

OBSAH

ÚVOD	8
O VÝROBKU	8
STRUKTURA SENDVIČOVÉHO PANELU	9
OBSAH VYRÁBĚNÝCH VÝROBKŮ	9
BALENÍ A DOPRAVA	10
MONTÁŽNÍ POKYNY	10
TECHNICKÉ PORADENSTVÍ A KOMPLEXNOST NABÍDKY	11
DODATKOVÉ INFORMACE	11
STĚNOVÉ SENDVIČOVÉ PANELY S PŘIZNANÝM SPOJEM TYPU PANELTECH PW PUR-S A PW PIR-S	12
URČENÍ	12
VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANELŮ PUR-S A PW PIR-S	12
STĚNOVÉ SENDVIČOVÉ PANELY SE SKRYTÝM SPOJEM TYPU PANELTECH PW PUR-SU A PW PIR-SU	14
URČENÍ	14
VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANELŮ PW PUR-SU A PW PIR-SU	14
URČENÍ	16
VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANELŮ PW PUR-D A PW PIR-D	16
RYSUNKY DETAILŮ PLÁSTĚ ZE SENDVIČOVÝCH PANELŮ PANELTECH PW PUR-S	18
Č. výkr. S01 - Program produkce / profilování strany vnější / Profilování strany vnitřní	18
Č. výkr. S03 - Spojení stěnových panelů PANELTECH PW PUR-S 1130 tl. 40, 60, 80, 100 mm	19
Č. výkr. S04 - Připevnění stěnových panelů PANELTECH PW PUR-S 1130 tl. 40, 60, 80, 100 mm	19
Č. výkr. S10.1 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta I. Svislé uspořádání panelů	20
Č. výkr. S10.3 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta III. Vodorovné uspořádání panelů	21
Č. výkr. S10.4 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta VII. Vodorovné uspořádání panelů	22
Č. výkr. S11.1 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta IV. Svislé uspořádání panelů ..	23
Č. výkr. S11.2 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta IV. Svislé uspořádání panelů ..	24
Č. výkr. S12.1 - Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta IV. Svislé uspořádání panelů ..	25
Č. výkr. S15.1 - Spojení vnitřní stěny s podlahou svislé a vodorovné uspořádání panelů	26
Č. výkr. S15.2 - Spojení vnitřní stěny s podlahou svislé a vodorovné uspořádání panelů	27
Č. výkr. S20.1 - Spojení stěnových panelů v rohu - varianta I. Svislé a vodorovné uspořádání panelů	28
Č. výkr. S20.2 - Spojení stěnových panelů v rohu - varianta II. Svislé a vodorovné uspořádání panelů	29
Č. výkr. S22.1 - Spojení panelů se zdí, svislé a vodorovné uspořádání panelů	30
Č. výkr. S24.1 - Vodorovné spojení panelů v délce, svislé uspořádání panelů	31
Č. výkr. S24.2 - Svislé spojení sendvičových panelů, svislé uspořádání panelů	32
Č. výkr. S26.2 - Připevnění panelů k ocelovému sloupu, krajní podpora, vodorovné uspořádání panelů ...	33
Č. výkr. S28.2 - Připevnění panelů k sloupu anebo ocelové posuvné závoře, střední podpora, svislé a vodorovné uspořádání panelů	34
Č. výkr. S40.1 - Otvor brány - bok, jednodílné opracování otvoru - varianta I. svislé a vodorovné uspořádání panelů	35
Č. výkr. S40.2 - Otvor brány - bok, jednodílné opracování otvoru - varianta II. svislé a vodorovné uspořádání panelů	36
Č. výkr. S41.1 - Otvor brány - bok, dvoudílné opracování otvoru - varianta I. svislé a vodorovné uspořádání panelů	37

Č. výkr. S42.1 -	Otvor brány - nadpraží, jednodílné opracování otvoru - varianta I. svislé a vodorovné uspořádání panelů	38
Č. výkr. S42.2 -	Otvor brány - nadpraží, jednodílné opracování otvoru - varianta II. svislé a vodorovné uspořádání panelů	39
Č. výkr. S43.1 -	Otvor brány - nadpraží Dvoudílné opracování otvoru - varianta I. svislé a vodorovné uspořádání panelů	40
Č. výkr. S45.1 -	Osazení okna v ocelové konstrukci anebo zdi - svislý řez, svislé a vodorovné uspořádání panelů	41
Č. výkr. S47.1 -	Osazení okna v sendvičovém panelu - svislý řez, svislé a vodorovné uspořádání panelů ...	42
Č. výkr. S48.1 -	Osazení okna v sendvičovém panelu - vodorovný řez, svislé a vodorovné uspořádání panelů	43
Č. výkr. S48.2 -	Osazení okna v sendvičovém panelu - vodorovný řez, svislé a vodorovné uspořádání panelů	44
VÝKRESY DETAILŮ PLÁSTĚ ZE SENDVIČOVÝCH PANELŮ PANELTECH PW PUR-SU		45
Č. výkr. SU01 -	Program produkce / profilování vnější strana / Profilování vnitřní strana	45
Č. výkr. SU02 -	Spojení stěnových panelů PANELTECH PW PUR-SU 1050 tl. 60, 80, 100 mm	46
Č. výkr. SU03 -	Přípevnění stěnových panelů PANELTECH PW PUR-SU 1050 tl. 60, 80, 100 mm	46
Č. výkr. SU05 -	Výkresy spojení panelů PW PUR-SU jsou představeny na výkresech týkajících se panelů PW PUR-S	47
VÝKRESY DETAILŮ PLÁSTĚ ZE SENDVIČOVÝCH PANELŮ PANELTECH PW PUR-D48		
Č. výkr. D01 -	Program výrobce / Profilování - vnitřní strana / Spojení střešních panelů	48
Č. výkr. D02 -	Druhy podříznutí panelů	49
Č. výkr. D03 -	Doporučované rozmístění spojovacích prostředků - na vlně	50
Č. výkr. D10 -	Přípevnění panelů v hřebenu - řez podél spádu	51
Č. výkr. D11.1 -	Spojení střešních panelů se stěnovými panely, okap	52
Č. výkr. D11.3 -	Spojení střešních panelů se stěnovými panely, okap	53
Č. výkr. D12 -	Dilatační spojení střešních panelů po délce	54
Č. výkr. D13.1 -	Spojení střešních panelů se stěnou, pultová střecha s okapem - řez podél spádu	55
Č. výkr. D13.2 -	Spojení střešních panelů se stěnou, pultová střecha bez okapu - řez podél spádu	56
Č. výkr. D14.1 -	Spojení střešních panelů se štítovou stěnou, střecha s okapem - příčný řez spádu	57
Č. výkr. D14.2 -	Spojení střešních panelů se štítovou stěnou, střecha bez okapu - příčný řez spádu	58
Č. výkr. D15.1 -	Spojení střešních panelů s atikovou stěnou, pultová střecha - řez podél spádu	59
Č. výkr. D15.2 -	Spojení střešních panelů se stěnou, příčný řez spádu	60
Č. výkr. D15.3 -	Spojení střešních panelů s atikovou stěnou - příčný řez spádu	61
Č. výkr. D15.4 -	Spojení střešních panelů s železobetonovou stěnou, pultová střecha - řez podél spádu ...	62
Č. výkr. D18 -	Vnitřní žlab - technické řešení	63
Č. výkr. D20.1 -	Spojení střešních panelů s obloukovým hřebenovým světlíkem, řez podél spádu	64
Č. výkr. D22 -	Spojení střešních panelů s obloukovým světlíkem vzdáleným od hřebene, řez podél spádu	65
TABULKY ZATÍŽENÍ SENDVIČOVÝCH PANELŮ PW PUR A PW PIR		66

SEZNAM TABULEK

Tabulka č. 1.	Balení sendvičových stěnových panelů PaNELTECH typu PW PUR-S, PW PUR-SU, PW PIR-S a PWPIR-SU	10
Tabulka č. 2.	Balení sendvičových panelů chladírenských PaNELTECH typ PW PUR-CH a PW PIR-CH	10
Tabulka č. 3.	Balení sendvičových panelů střešních PaNELTECH typ PW PUR-D a PW PIR-D	10
Tabulka č. 4.	Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S	12
Tabulka č. 5.	Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S	13
Tabulka č. 6.	Požární vlastnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S na základě klasifikačních norem ..	13
Tabulka č. 7.	Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-SU / PW-PIR-SU	14
Tabulka č. 8.	Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-SU / PW PIR-SU	15
Tabulka č. 9.	Požární vlastnosti panelů PW PUR-SU / PW PIR-SU na základě klasifikačních norem	15
Tabulka č. 10.	Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-D / PW PIR-D	16
Tabulka č. 11.	Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-D / PW-PIR-D	17
Tabulka č. 12.	Požární vlastnosti panelů PW PUR-D / PW-PIR-D na základě klasifikačních norem.	17
Tabulka č. 13.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-S 40 a PW PIR-S 40	66
Tabulka č. 14.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] dla panelů PW PUR-S 60 a PW PIR-S 60	67
Tabulka č. 15.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-S 80 a PW PIR-S 80.....	68
Tabulka č. 16.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] dla panelů PW PUR-S 100 a PW PIR-S 100.....	69
Tabulka č. 17.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] dla panelů PW PUR-S 120 a PW PIR-S 120	70
Tabulka č. 18.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-SU 60 a PW PIR-SU 60	71
Tabulka č. 19.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-SU 80 a PW PIR-SU 80	72
Tabulka č. 20.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-SU 100 a PW PIR-SU 100	73
Tabulka č. 21.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m ²] pro panely PW PUR-SU 120 a PW PIR-SU 120	74
Tabulka č. 22.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 40/82 a PW PIR-D 40/82	75
Tabulka č. 23.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 60/102 a PW PIR-D 460/102	76
Tabulka č. 24.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 80/122 a PW PIR-D 80/122	77
Tabulka č. 25.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 90/132 a PW PIR-D 90/132	78
Tabulka č. 26.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 100/142 a PW PIR-D 100/142	79
Tabulka č. 27.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 120/162 a PW PIR-D 120/162	80
Tabulka č. 28.	Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení [kN/m ²] pro panely PW PUR-D 160/202 a PW PIR-D 160/202	81

Autor - firma PANELTECH Sp.z o.o. si vyhrazuje právo k provedení změn anebo oprav v obsahu katalogu bez oznámení. Tento katalog není obchodní nabídkou ve smyslu Obchodního zákoníku.

ÚVOD

Firma PaNELTECH Sp. z o.o. (s.r.o.) je specializovaným výrobním podnikem poskytujícím rovněž služby, působícím ve stavebnictví na trhu investičních a průmyslových statků od roku 1989. Vysoká kvalita výrobků nabízených firmou, je výsledkem používání moderních technologií výroby, jak rovněž materiálů a surovin pocházejících od renomovaných tuzemských i zahraničních dodavatelů. Na vysokou úroveň nabízených stavebních služeb mají především vliv znalosti, angažování a mnoholeté zkušenosti v branži.

Je hodno zdůraznit fakt, že od začátku své existence se firma PaNELTECH snaží budovat svoji konkurenční převahu na základě moderních a inovačních řešeních pro výrobu a technologii. Konsekvencí přijaté strategie jsou realizované v průběhu let investice, v tom mj. nákup moderního strojního parku pro výrobu mrazírenských a průmyslových dveří, nákup moderní linky pro výrobu polystyrenu, úplnou modernizaci výroby sendvičových panelů s polystyrenovým jádrem (PWS) a minerální vlny (PWW) a nejnovější investice firmy - nákup jedné z nejmodernějších v Evropě technologické linky k výrobě sendvičových panelů s polyuretanovým jádrem. Díky této investici byla nabídka firmy rozšířena o dva nové výrobky:

- sendvičový panel s polyuretanovým jádrem typu PW PUR,
- sendvičový panel s isokyanátovým jádrem typu PW PIR.

Je hodno zdůraznit fakt, že výrobní linka je vybavená řadou inovačních řešení, především v oblasti kontroly kvality, díky čemu se sendvičové panely PaNELTECH odlišují technickými parametry, trvanlivostí a precizností provedení.

O VÝROBKU

Sendvičové panely jsou určeny k nesouvislému pokládání v následujících případech:

- střechy a střešní krytiny,
- vnější stěny a opláštění stěn,
- stěny a stropy nacházející se v rámci vnější konstrukce budovy.

Sendvičové panely PaNELTECH PW PUR / PW PIR představují paletu moderních kompozitních výrobků široce používaných ve stavebnictví. Panely jsou zbudované z dvou obkladů z ocelových plechů odolných vůči korozi, které jsou trvale spojené s jádrem, které tvoří tepelnou izolaci. Jádro z tvrdé pěny PUR / PIR Je formované v automatickém procesu zpěňování, díky čemu všechny tři elementy systému pracují současně a stabilně přenášejí zatížení.

Přednostmi samonosných sendvičových panelů jsou:

- velká mechanická odolnost,
- velmi dobrá tepelná izolační schopnost,
- velká odolnost spojů stěnových a střešních panelů vůči šlehajícímu dešti,
- velká těsnost spojů stěnových a střešních panelů na pronikání vzduchu a vodní páry,
- snadná a rychlá montáž,
- proporcionálně nízké náklady vykonané investice v poměru do klasických metod stavby.

Samonosné sendvičové panely nacházejí použití při stavbě mj.:

- průmyslových hal, v tom výrobních, obchodních a skladovacích místností,
- komplexů kanceláří a služeb,
- objektů potravinářského průmyslu, v tom zvláště mrazíren a chladíren,
- zastřešování objektů.

STRUKTURA SENDVIČOVÉHO PANELU

Sendvičový panel se skládá z dvou plochých plechových obkladů, lehce profilovaných anebo profilovaných a vrstvy zpěněné pevné umělé hmoty, která má odpovídající termoizolační a mechanické vlastnosti. Profilování tenkého ocelového plechu způsobuje vznik žeber, které posilují výrobek.

Obkladem panelu je ocelový plech tloušťky 0,4 až 0,6 [mm], oboustranně pozinkovaný a pokrytý ochrannými organickými povlaky, odolný vůči korozi, v souladu s požadavky normy PN-EN 10346. Dodavateli plechu pro firmu PaNELTECH jsou světově známé ocelové koncerny, v tom mezi jinými: ArcelorMittal, Voest Alpine, Thyssen Krupp a Steel AG.

Jádrem panelu je pevná polyuretanová anebo izokyanátová pěna o hustotě cca 40 ± 3 [kg/m³], splňující požadavky normy PN-EN 13165, v tom stability rozměrů a tepelné izolační schopnosti. Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti pěny činí PUR $\lambda_D = 0,023$ [W/mxK], PIR $\lambda_D = 0,023$ [W/mxK].

Technická dokumentace pro sendvičové panely byla vypracována v souladu s normou PN - EN 14509. Úvodní zkoušky typu byly vykonané v tuzemských laboratořích, a ohňové zkoušky byly vykonány v zplnomocněných jednotkách, jak: Instytut Techniki Budowlanej (Výzkumný ústav požárnictví) Zakład Badań Ogniwowych (Oddělení požárních zkoušek) ve Varšavě w Warszawie č. notifikace 1488 a ve Výzkumném ústavu Fires Batizovce Slovensko č. notifikace 1396, na jejichž základě výrobce s použitím systému hodnocení shody 3, vystavil prohlášení o shodě s evropskou normou a výrobek označil znakem CE.

Pro výše uvedené sendvičové panely byl rovněž získán hygienický atest Państwowe go Zakładu Higieny (Státního hygienického ústavu) č. HK/0540/01/2010.

OBSAH VYRÁBĚNÝCH VÝROBKŮ

V oblasti polyuretanových panelů firma PaNELTECH nabízí následující výrobky:

- Stěnové sendvičové panely s přiznaným spojem - PaNELTECH PW PUR-S a PW PIR-S tloušťky 40, 60, 80, 100, 120 [mm],
- Stěnové sendvičové panely se skrytým spojem - PaNELTECH PW PUR-SU a PaNELTECH PW PIR-SU tloušťky 60, 80, 100, 120 [mm],
- Sendvičové panely chladírenské PaNELTECH PW PUR-CH a PaNELTECH PW PIR-CH tloušťky: 120, 160, 180, 200 [mm],
- Střešní sendvičové panely - PaNELTECH PW PUR-D a PaNELTECH PW PIR-D tloušťky: 40/82, 60/102, 80/122, 90/132, 100/142, 120/162, 160/202 [mm].

BALENÍ A PŘEPRAVA

V průběhu výrobního procesu jsou sendvičové panely ukládané do paketů, které se poté zajišťuje ochrannou fólií typu stretch. Množství panelů obsažených v balíku je představeno v níže uvedených tabulkách.

Tabulka č. 1. Balení sendvičových stěnových panelů PaNELTECH typu PW PUR-S, PW PUR-SU, PW PIR-S a PWPIR-SU.

Tloušťka panelu, [mm]	40	60	80	100	120
Maximální množství panelu v balíku [ks]*	16	18	14	11	9

* Na žádost kupujícího lze výrobek na dobu přepravy zabalit ve větším množství, což však může mít za následek vznik deformací spodních panelů v balíku na jejich spodním obložení.

Tabulka č. 2. Balení sendvičových panelů chladičových PaNELTECH typ PW PUR-CH a PW PIR-CH

Tloušťka panelu, [mm]	120	160	180	200
Maximální množství panelu v balíku [ks]*	9	7	6	5

* Na žádost kupujícího lze výrobek na dobu přepravy zabalit ve větším množství, což však může mít za následek vznik deformací spodních panelů v balíku na jejich spodním obložení.

Tabulka č. 3. Balení sendvičových panelů střešních PaNELTECH typ PW PUR-D a PW PIR-D

Tloušťka panelu, [mm]	40/82	60/102	80/122	90/132	100/142	120/162	160/202
Maximální množství panelu v balíku [ks]*	18	14	10/12	10	8/10	8	6

* Na žádost kupujícího lze výrobek na dobu přepravy zabalit ve větším množství, což však může mít za následek vznik deformací spodních panelů v balíku na jejich spodním obložení.

Pakety jsou nakládány na automobily pomocí specializovaných vidlicových vozíků, jejichž rozchod vidlic nemůže překročit 4 metry. Vidlice jsou zabezpečeny speciálním filcem pro ochranu povrchu panelů porýsováním.

Na stavbě panely musí být vyloženy pomocí podobných vidlicových vozíků anebo jiných k tomuto účelu přizpůsobených zdvihacích zařízení. Při délce panelů do 6 [m] je možné vykládku provádět pomocí jednoho vozíku, ale v případě panelů o délce větší než 6 [m] vykládka musí probíhat s pomocí dvou vidlicových vozíků. V případě, kdy je v průběhu vykládky používán jeřáb, je nutné používat odpovídající závěsy a podpory chránící před poškozením panelů.

Přeprava panelů se musí uskutečnit v speciálně přizpůsobených automobilech při zajištění následujících podmínek:

- šířka korby nemůže být menší než 2450 [mm],
- volný přístup z dvou boků do korby,
- používání podpor po celé délce korby,
- zabezpečení pásy a pokládkami před přesunutím nákladu,
- ukládání nanejvýš dvou paketů v stohu,
- opatrné přitlačování panelů pásy.

Montážní práce musí být vykonávány specializovanými pracovními skupinami, které mají zkušenosti ve vykonávání prací tohoto druhu. K řezání panelů je nutné používat pily s drobnými zuby anebo nůžky na plech. Rozhodně se nedoporučuje používání pil na abrazivní kotouče, úhlových brusek anebo jiných zařízení, které by mohly způsobit poškození výrobku. Je nutné pamatovat, že po provedené montáži je potřebné očistit povrch panelu z prachu pěny a kovových pilin. Tyto nečistoty by totiž mohly způsobit vznik koroze povlaku.

Mimoto se doporučuje odstranění ochranné folie ze sendvičových panelů před uplynutím 14 dnů od data dodání výrobku.

TECHNICKÉ PORADENSTVÍ A A KOMPLEXNOST NABÍDKY

Prostřednictvím svých kvalifikovaných a zkušených technických poradců jak rovněž obchodních představitelů firma PaNELTECH zajišťuje poradenství a technickou podporu v oblasti problematiky spojené s lehkým obkladem.

Mimoto může firma PaNELTECH nabídnout svoje služby v oblasti montáže lehkého opláštění a komplexního vykonávání průmyslových a zemědělských objektů.

Připomínáme, že mimo sendvičových panelů s jádrem PUR, PIR, EPS (polystyren) a MW (minerální vlna) firma nabízí rovněž:

- systém klempířského zpracování,
- spojovací a montážní elementy,
- truhlářské výrobky z hliníku a PVC,
- průmyslové a chladírenské dveře,
- okapové systémy,
- polystyren,
- ocelové konstrukce,
- brány a překládkové systémy značky Hormann,

Podrobné informace na téma nabídky firmy PaNELTECH jsou umístěné na internetové stránce www.paneltech.pl.

DODATKOVÉ INFORMACE

Řešení představené v tomto technickém katalogu jsou pouze příkladem a vyžadují konzultaci s projektantem daného objektu. Firma Paneltech nenese zodpovědnost za chyby vyplývající z nesprávného využití informací obsažených v tomto technickém katalogu.

Zbývající informace, týkající se zvláště takových otázek jako:

- Všeobecné podmínky záruky PANELTECH,
- Všeobecné prodejní podmínky PANELTECH,
- Podmínky provozu a konzervace povrchu sendvičových panelů PANELTECH,
- Podmínky dopravy, nakládky, vykládky a skladování sendvičových panelů PANELTECH,
- Pokyny k montáži sendvičových panelů PANELTECH, byly umístěné na internetové stránce www.paneltech.pl.

STĚNOVÉ SENDVIČOVÉ PANELE S PŘIZNANÝM SPOJEM TYPU PANELTECH PW PUR-S A PW PIR-S

URČENÍ

PStěnové sendvičové panely s přiznaným spojem PaNELTECH PW PUR-S a PW PIR-S jsou určeny k vykonávání vnějších a vnitřních stěn a stropů skeletových jedno i více dílcových konstrukcí.

Montáž panelů je možné provádět jak svislým, tak vodorovným způsobem.

Standardní modulární šířka činí 1130 [mm] (dle volby 1050 [mm] anebo 1000 [mm]), a délka 2 až 12 [m]. Na speciální objednávku můžeme vyrobit panely kratší od 2 [m] anebo delší než 12 [m], přičemž maximální délka nemůže překročit 15,35 [m].

VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANELŮ PW PUR-S A PW PIR-S

V tabulkách č. 4, 5 a 6 byly představeny vybrané informace o vlastnostech panelů PW PUR-S / PW PIR-S.

Tabulka č. 4. Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S.

Tloušťka panelu [mm]	Hmotnost panelu [kg/m ²]	Hustota pěny [kg/m ³]	Použité utěsnění spojů panelů
40	9,9	40 ± 3	polyuretanové těsnění
60	10,7	40 ± 3	polyuretanové těsnění
80	11,5	40 ± 3	polyuretanové těsnění
100	12,3	40 ± 3	polyuretanové těsnění
120	13,1	40 ± 3	polyuretanové těsnění

Zkoušky součinitele tepelné vodivosti λ pěny PUR / PIR byly provedeny v souladu s normou PN-EN 12667, a součinitel tepelného prostupu U vypočítáno dle normy PN-EN ISO 6946.

Zkoušky akustických vlastností panelů byly provedeny v souladu s normami PN-EN ISO 20140 a PN-EN ISO 354, a klasifikovaný v souladu s normami PN-EN ISO 717-1 a PN-EN ISO11654.

Výrobky o uvedené tloušťce, které jsou používány do stavby příček s požadovanou tepelnou izolační schopností, nemohou mít součinitel tepelného prostupu větší než je uvedený v tabulce č. 5. Naproti tomu ukazatelé akustické izolační schopnosti a součinitelé zvukové pohltivosti musí být nemensší než hodnoty uvedené ve stejné tabulce.

Tabulka č. 5. Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S.

Tloušťka panelu [mm]	Součinitel tepelného prostupu, U_c [$W/m^2 \cdot K$] PW PUR/PW PIR	Ukazatel akustické izolační schopnosti R_w (C, C_{tr}), [dB]	Součinitel zvukové pohltivosti α_w [-]
40	0,59	26 (-3, -4)	0,15
60	0,38	26 (-3, -4)	0,15
80	0,28	26 (-3, -4)	0,15
100	0,22	26 (-3, -4)	0,15
120	0,19	26 (-3, -4)	0,15

Požární zkoušky výrobků prováděny v souladu s PN-EN 11925-2, ČSN EN 13823, PN-B-02867, BS EN 1364-1 a klasifikace podle PN-B-02867, BS EN 13501-1 a ČSN EN 13501-2.

Tabulka č. 6. Požární vlastnosti panelů PW PUR-S / PW PIR-S na základě klasifikačních norem.

Tloušťka panelu [mm]	Odolnost proti ohni PN-B 02687	Reakce na oheň PN-EN 13501-1 pro PW PUR-S / PW PIR-S	Odolnost proti ohni PN-EN 13501-2 pro PW PUR-S/ PW PIR-S
40	NRO	B-s2,d0/B-s1,d0	-
60	NRO	B-s2,d0/B-s1,d0	-
80	NRO	B-s2,d0/B-s1,d0	EI 20 / -
100	NRO	B-s2,d0/B-s1,d0	EI 20 / EI 30
120	NRO	B-s2,d0/B-s1,d0	EI 20 / EI 30

Zkoušky odolnosti proti korozi plechu byly vykonány v souladu se zkušebními procedurami v Laboratoriu Badań Materiálů i Powłok Ochronnych (Laboratoři zkoumání materiálů a ochranných povlaků ITB ve Varšavě.

Hodnocení korozivnosti získáno z Instytutu Techniki Budowlanej (Výzkumný ústav stavební techniky) Zakład Lekkich Konstrukcji (Podnik lehkých konstrukcí) ve Varšavě. Na základě požadavků normy PN-EN ISO 12944 bylo zjištěno, že výrobek může být bezpečně používán v prostředí s kategoriemi korozivnosti atmosféry C1, C2, C3.

STĚNOVÉ SENDVIČOVÉ PANELE SE SKRYTÝM SPOJEM TYPU PANELTECH PW PUR-SU A PIR-SU

URČENÍ

Stěnové sendvičové panely se skrytým spojem PaNELTECH PW PUR-SU / PW PIR-SU jsou určeny pro vykonávání vnějších i vnitřních stěn a stropů ve skeletové konstrukci jedno a více dílcové. Spoj je skrytý v příslušně profilované hraně podél panelů, a tvoří charakteristický pro tento systém zámek zajišťující estetický vzhled elevace.

Montáž panelů je možné vykonávat jak v systému svislém, tak i vodorovném.

Standardní modulární šířka činí 1050 [mm] (dle volby 1000 [mm]), a délka 2 až 12 [m]. Na speciální objednávku můžeme vyrobit panely kratší než 2 m anebo delší než 12 [m], přičemž maximální délka nemůže překročit 15,35 [m].

VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANEŮ PW PUR-SU A PW PIR-SU

V tabulce č. 7, 8 a 9 jsou představené vybrané informace o vlastnostech panelů PW PUR-SU a PW PIR-SU.

Tabela č.7. Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-SU / PW-PIR-SU.

Tloušťka panelu [mm]	Hmotnost panelu [kg/m ²]	Hustota pěny [kg/m ³]	Použité utěsnění spojů panelů
60	11,1	40 ± 3	polyuretanové těsnění
80	11,8	40 ± 3	polyuretanové těsnění
100	12,6	40 ± 3	polyuretanové těsnění
120	13,4	40 ± 3	polyuretanové těsnění

Zkoušku součinitele tepelné vodivosti λ pěny PUR byly vykonány v PN-EN 12667, a součinitel tepelného prostupu U vypočítáno dle normy PN-EN ISO 6946.

Zkoušky akustických vlastností panelů byly vykonány v souladu s normami PN-EN ISO 20140 a PN-EN ISO 354, a klasifikaci provedeno v souladu s normami PN-EN ISO 717-1 a PN-EN ISO11654

Výrobky o uvedené tloušťce, které jsou používány k stavění příček s požadovanou tepelnou izolační schopností, by neměly mít součinitel tepelného prostupu větší než uvedený v tabulce č. 8. Naproti tomu ukazatel akustické izolační schopnosti a součinitel zvukové pohltivosti by neměly být menší od hodnoty uvedené ve stejné tabulce.

Tabulka č. 8. Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-SU / PW PIR-SU.

Tloušťka panelu [mm]	Součinitel tepelného prostupu, U_c [$W/m^2 \cdot K$] PW PUR/PW PIR	Ukazatel akustické izolační schopnosti R_w (C, C_{tr}), [dB]	Součinitel zvukové pohltivosti α_w [-]
60	0,39	26 (-3, -4)	0,15
80	0,29	26 (-3, -4)	0,15
100	0,23	26 (-3, -4)	0,15
120	0,19	26 (-3, -4)	0,15

Požární zkoušky výrobků prováděny v souladu s PN-EN 11925-2, ČSN EN 13823, PN-B-02867, BS EN 1364-1 a klasifikace podle PN-B-02867, BS EN 13501-1 a ČSN EN 13501-2.

Tabulka č. 9. Požární vlastnosti panelů PW PUR-SU / PW PIR-SU na základě klasifikačních norem.

Tloušťka panelu [mm]	Odolnost proti ohni PN-B-02867	Reakce na oheň PN-EN 13501-1 pro PW PUR-SU / PW PIR-SU	Odolnost proti ohni PN-EN 13501-2 pro PW PUR-SU / PW PIR-SU
60	NRO	B-s2,d0	-
80	NRO	B-s2,d0	EI 15 / -
100	NRO	B-s2,d0	EI 15
120	NRO	B-s2,d0	EI 15

Zkoušky odolnosti proti korozi plechu byly vykonány v souladu s bse zkušebními procedurami v Laboratoriu Badań Materiálů i Powłok Ochronnych ITB (Laboratoř zkoumání materiálů a ochranných povlaků ITB).

Získáno hodnocení Instytutu Techniki Budowlanej (Výzkumný ústav stavební techniky) Zakład Lekkich Konstrukcji (Podnik lehkých konstrukcí) ve Varšavě, na základě normy PN-EN ISO 12944, že výrobek může být bezpečně používán v prostředí s kategoriemi korozivnosti atmosféry C1, C2, C3.

STŘEŠNÍ SENDVIČOVÉ PANELE TYPU PANELTECH PW PUR-D A PW PIR-D

URČENÍ

Střešní sendvičové panely PaNELTECH PW PUR-D a PW PIR-D jsou určeny k pokrývání střech a střešního pokrytí v jedno i vívedílcové skeletové konstrukci.

Standardní modulární šířka činí 1050 mm, a délka 2 až 12 [m]. Na speciální objednávku můžeme vyrobit panely kratší než 2 m anebo delší než 12 [m], přičemž maximální délka nemůže překročit 15,35 [m].

VLASTNOSTI SENDVIČOVÝCH PANEŮ PW PUR-D A PW PIR-D

V tabulce č. 10, 11 a 12 představeno vybrané informace o vlastnostech panelů PW PUR-D a PW PIR-D.

Tabulka č. 10. Tloušťky a hmotnosti panelů PW PUR-D / PW PIR-D.

Tloušťka panelu [mm]	Hmotnost panel [kg/m ²]	Hustota pěny [kg/m ³]	Použité utěsnění spojů panelů
40/82	10,2	40 ± 3	polyuretanové těsnění
60/102	11,0	40 ± 3	polyuretanové těsnění
80/122	11,8	40 ± 3	polyuretanové těsnění
90/132	12,2	40 ± 3	polyuretanové těsnění
100/142	12,6	40 ± 3	polyuretanové těsnění
120/162	13,4	40 ± 3	polyuretanové těsnění
160/202	15,0	40 ± 3	polyuretanové těsnění

Zkoušku součinitele tepelné vodivosti λ pěny PUR / PIR byly vykonány v souladu s normou PN-EN 12667, a součinitel tepelného prostupu U vypočítáno dle normy PN-EN ISO 6946.

Zkoušky akustických vlastností panelů byly vykonány v souladu s normami PN-EN ISO 20140 a PN-EN ISO 354, a klasifikováno v souladu normami PN-EN ISO 717-1 a PN-EN ISO 11654

Výrobky o uvedené tloušťce, které jsou používány k stavění příček s požadovanou tepelnou izolační schopností, by neměly mít součinitel tepelného prostupu větší než uvedený v tabulce č. 11. Naproti tomu ukazatel akustické izolační schopnosti a součinitel zvukové pohltivosti by neměly být menší od hodnoty uvedené ve stejné tabulce.

Tabulka č. 11. Tepelné a akustické vlastnosti panelů PW PUR-D / PW-PIR-D.

Tloušťka panelů [mm]	Součinitel tepelného prostupu, U_c [W/m ² ·K] PW PUR/PW PIR	Ukazatel akustické izolační schopnosti R_w (C, C _{tr}), [dB]	Součinitel zvukové pohltivosti α_w [-]
40/82	0,50	26 (-2, -5)	0,2
60/102	0,35	26 (-2, -5)	0,2
80/122	0,27	26 (-2, -5)	0,2
90/132	0,24	26 (-2, -5)	0,2
100/142	0,22	26 (-2, -5)	0,2
120/162	0,18	26 (-2, -5)	0,2
160/202	0,14	26 (-2, -5)	0,2

Požární zkoušky výrobků prováděny v souladu s PN-EN 11925-2, PN-EN 13823, PN-ENV 1187, PN-EN 1365-2 a klasifikace podle PN-EN 13501-5, PN-EN 13501-1, PN-EN 13501-2.

Tabulka č. 12. Požární vlastnosti panelů PW PUR-D / PW-PIR-D na základě klasifikačních norem.

Tloušťka panelů [mm]	Klasifikace při působení vnějšího ohně PN-EN 13501-5	Reakce na oheň PN-EN 13501-1 pro PW PUR-D / PW PIR-D	Odolnost proti ohni PN-EN 13501-2 pro PW PUR-D / PW PIR-D
40/82	B _{roof} (t1)	-	-
60/102	B _{roof} (t1)	-	-
80/122	B _{roof} (t1)	-	-
90/132	B _{roof} (t1)	- / B-s2, d0	RE 30/REI 30
100/142	B _{roof} (t1)	- / B-s2, d0	RE 30/REI 30
120/162	B _{roof} (t1)	- / B-s2, d0	RE 30/REI 30
160/202	B _{roof} (t1)	- / B-s2, d0	RE 30/REI 30

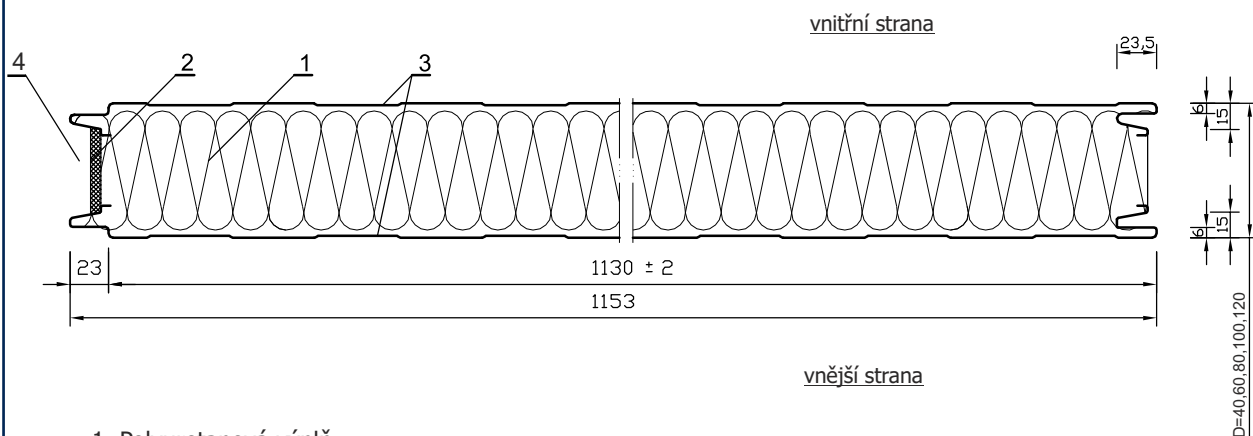
Zkoušky odolnosti proti korozi plechu byly vykonány v souladu se zkušebními procedurami v Laboratoriu Badań Materiálů i Powłok Ochronnych ITB (Laboratoř zkoumání materiálů a ochranných povlaků ITB).

Získáno hodnocení Instytutu Techniki Budowlanej (Výzkumný ústav stavební techniky) Zakład Lekkich Konstrukcji (Podnik lehkých konstrukcí) ve Varšavě, na základě normy PN-EN ISO 12944, že výrobek může být bezpečně používán v prostředí s kategoriemi korozivnosti atmosféry C1, C2, C3.

STĚNOVÝ SENDVIČOVÝ PANEL PANELTECH PW PUR-S 1130 (standardní zámek)

Č. výkr. S01

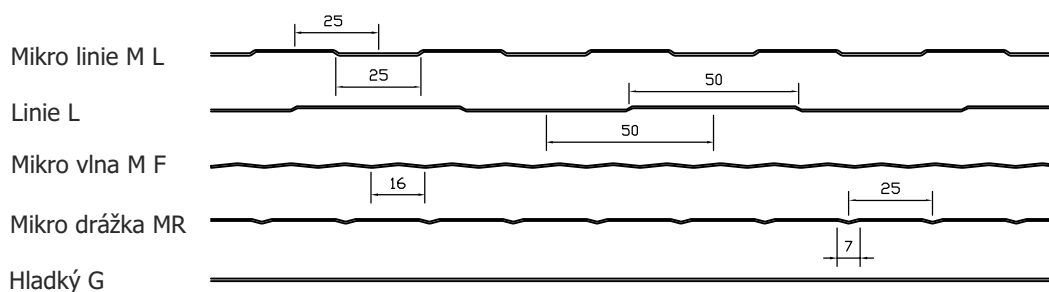
Program výroby



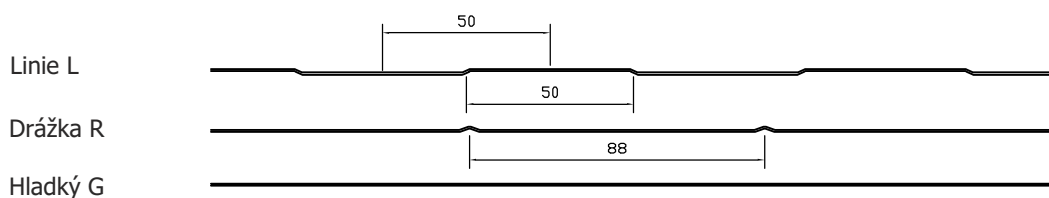
1. Polyuretanová výplň
2. Polyuretanové těsnění tl.6mm montované ve výrobním procesu
3. Ocelové obklady
4. Směr šipky na fólii ukazuje na vnější stranu panelu.

* Podrobnosti se týkají také příslušných sendvičových panelů PW PIR-S

Profilování vnější strana

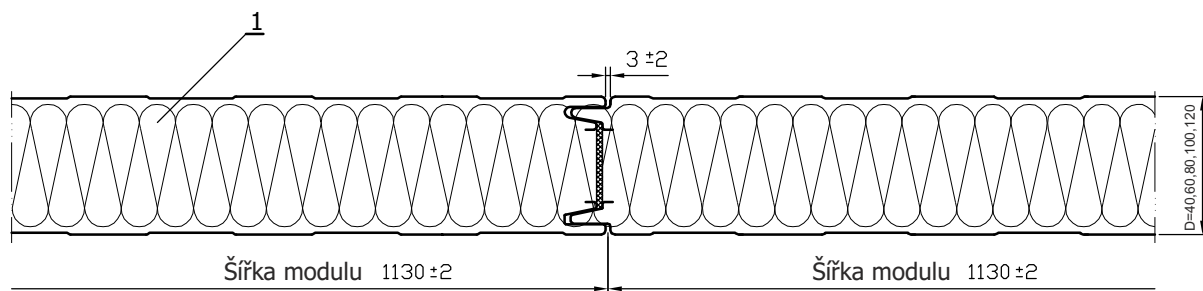


Profilování vnitřní strana



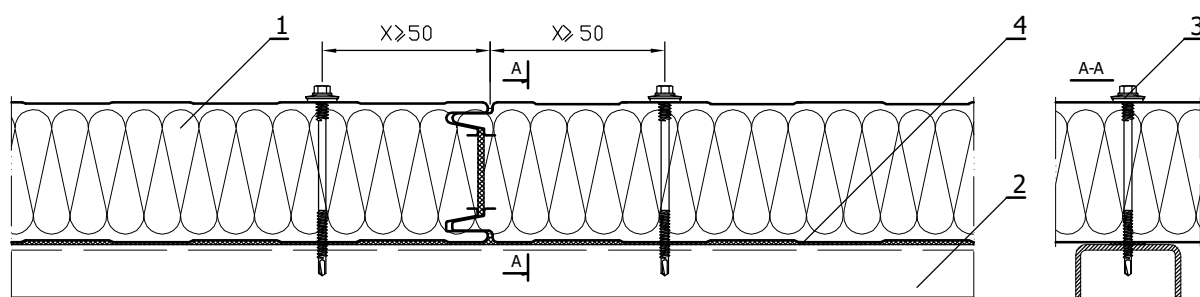
* Odpovídající údaje také pro panely PW PIR-S.

Spojení stěnových panelů PANELTECH PW PUR-S 1130 tl. 40, 60, 80, 100, 120 mm.



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130

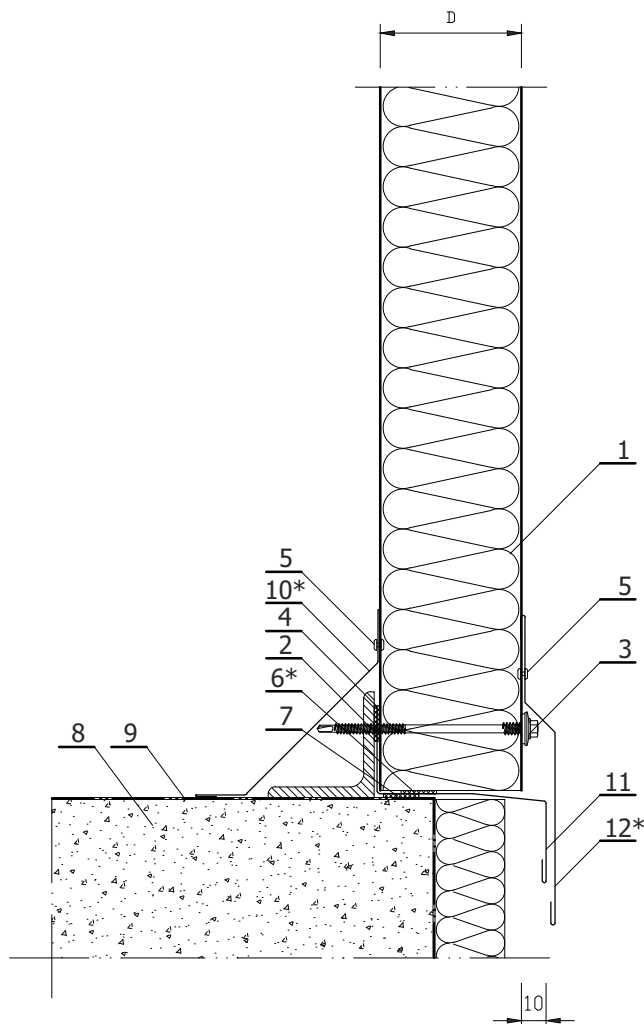
Přípevnění stěnových panelů PANELTECH PW PUR-S 1130 tl. 40, 60, 80, 100, 120 mm.



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska

Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta I.

Svislé uspořádání panelů



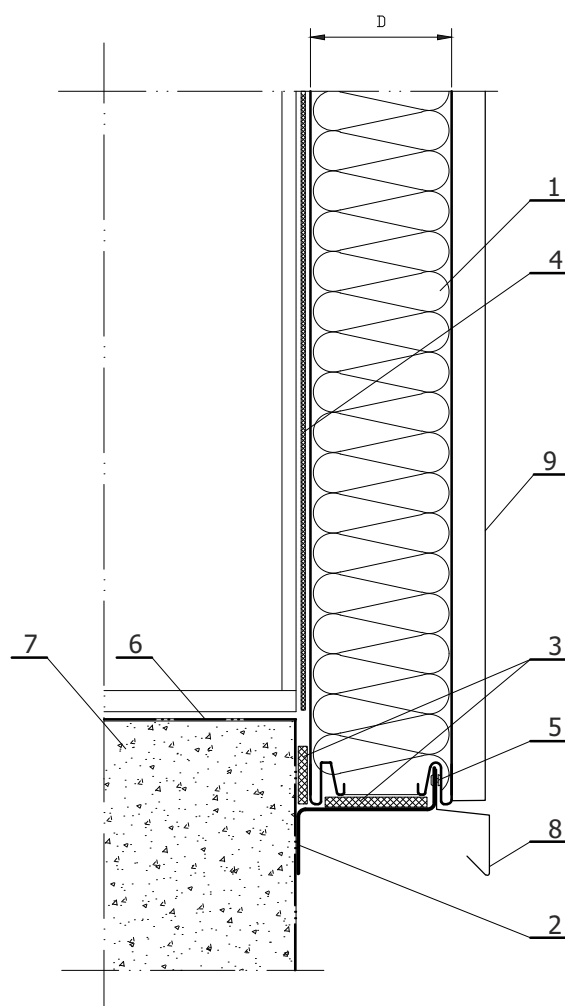
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Prahová stěna
9. Izolace proti vlhkosti
10. Zpracování 010 *
11. Zpracování 001
12. Zpracování 005 *

* možnost volby

Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta III.

Vodorovné uspořádání panelů

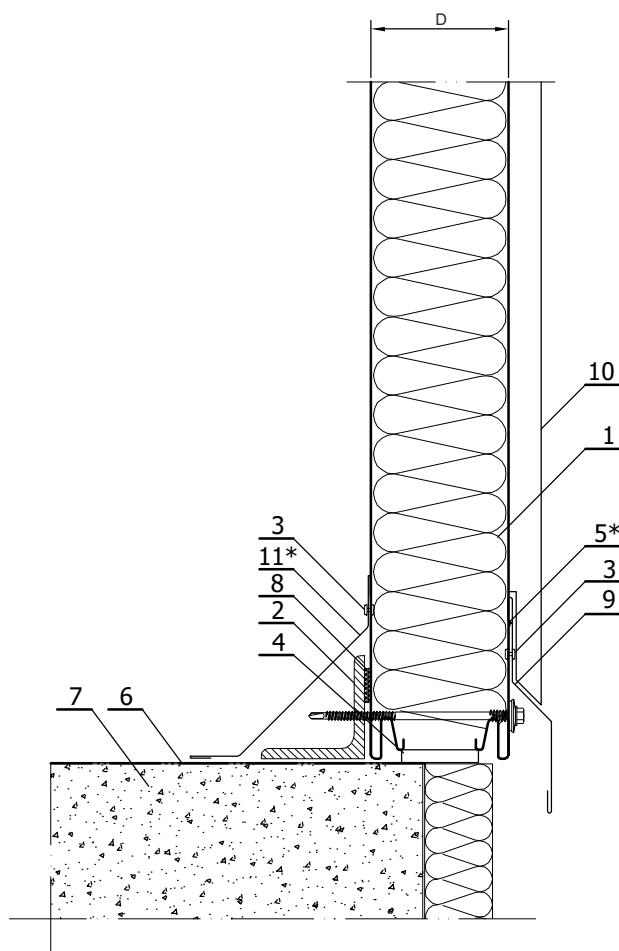


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu anebo soklová lišta 076
3. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x9 mm
6. Izolace proti vlhkosti
7. Ściana podwalinowa
8. Zpracování 003
9. Zpracování 027 anebo 028 anebo 029 (pohled)

Spojení stěnových panelů s prahovým nosíkem - varianta VII.

Vodorovné uspořádání panelů



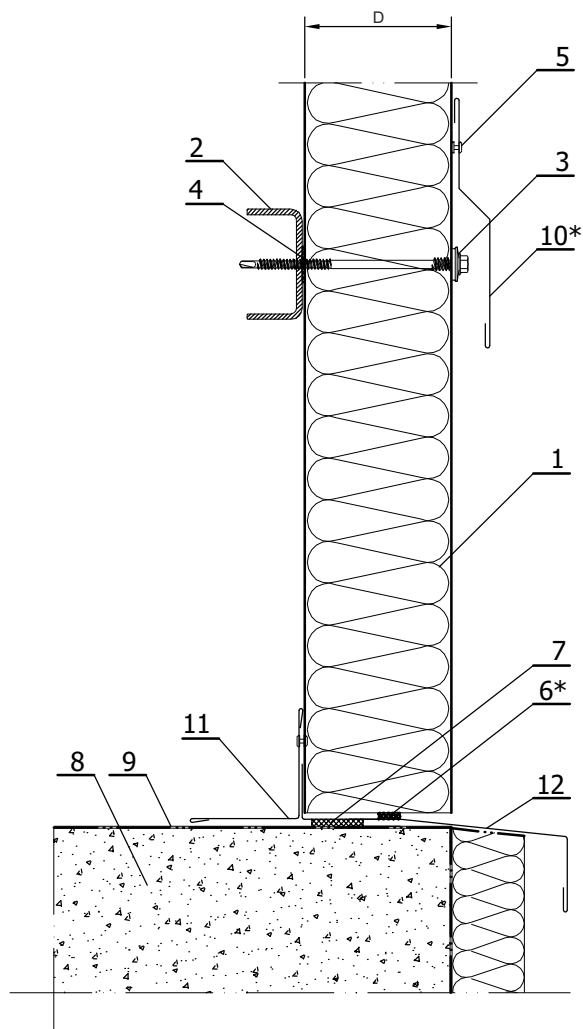
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
4. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
5. Hydroizolační těsnící hmota*
6. Izolace proti vlhkosti
7. Prahová stěna
8. Polyetylenová páska
9. Zpracování 005
10. Zpracování 027 anebo 028 anebo 029 (pohled)
11. Zpracování 010*

* možnost volby

Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta IV.

Svislé uspořádání panelů



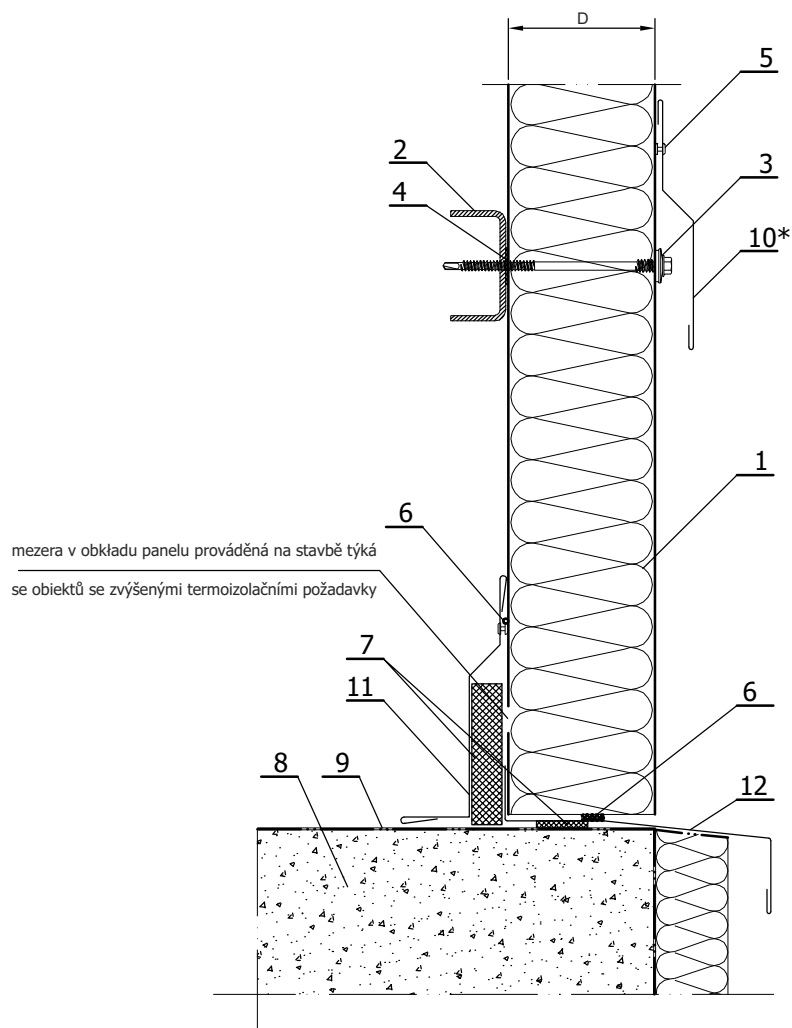
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Prahová stěna
9. Izolace proti vlhkosti
10. Zpracování 005 *
11. Zpracování 020
12. Zpracování 002

* možnost volby

Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta V

Svislé uspořádání panelů



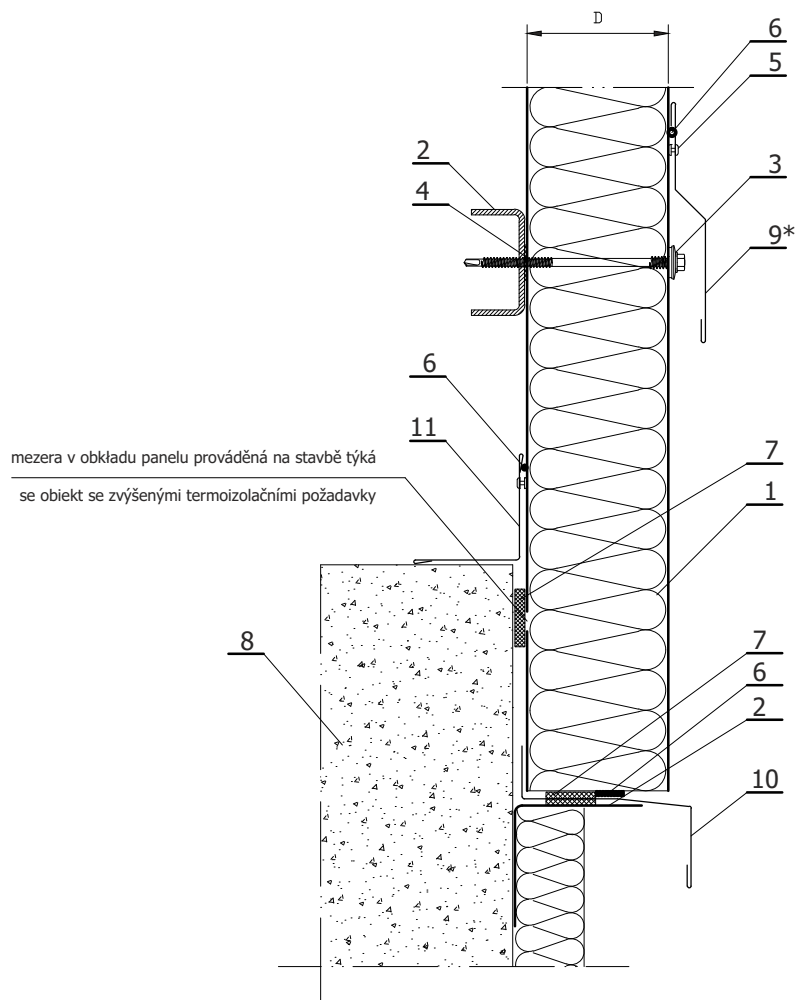
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Prahová stěna
9. Izolace proti vlhkosti
10. Zpracování 005 *
11. Zpracování 012
12. Zpracování 002

* možnost volby

Spojení stěnových panelů s prahovým nosníkem - varianta VI.

Svislé uspořádání panelů



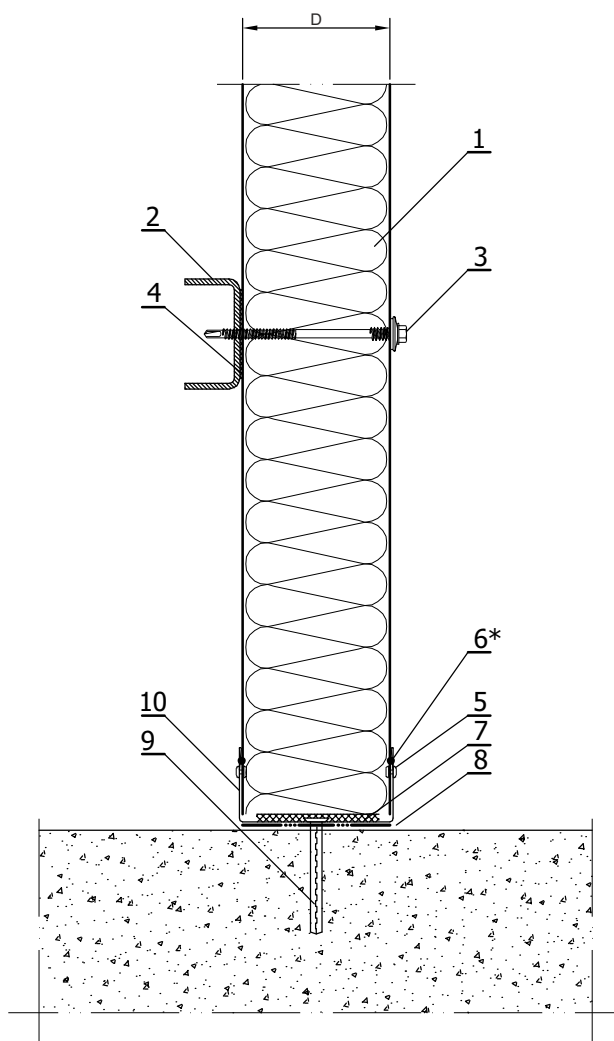
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu anebo soklová lišta 075
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Prahová stěna
9. Zpracování 005 *
10. Zpracování 001
11. Zpracování 020

* možnost volby

Spojení vnitřní stěny s podlahou

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



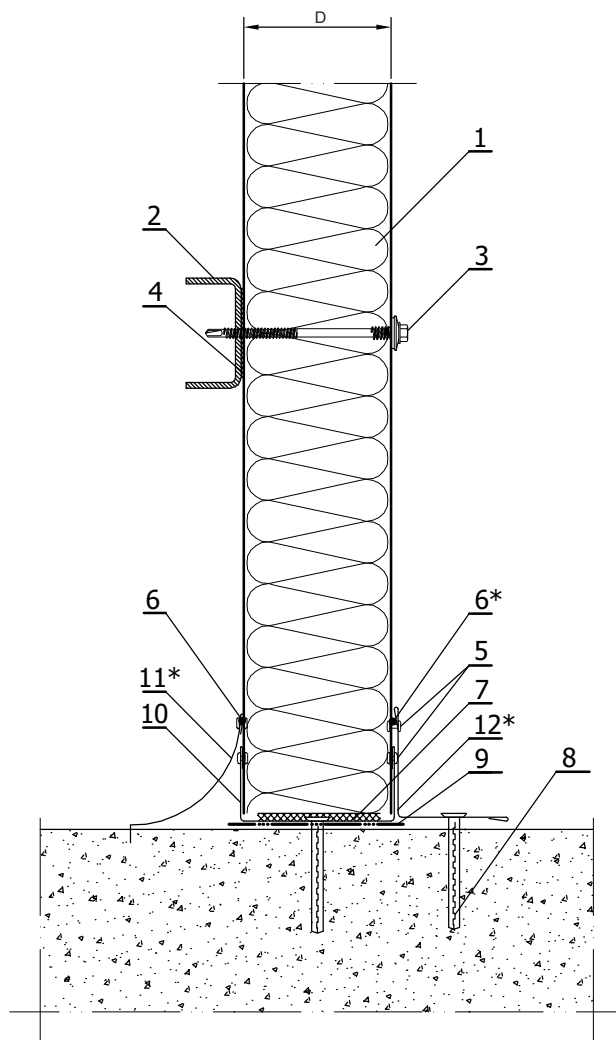
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm (lub samovrtný spojovací prostředek)
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Izolace proti vlhkosti
9. Kolík pro rychlou montáž
10. Zpracování 025

* možnost volby

Spojení vnitřní stěny s podlahou

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



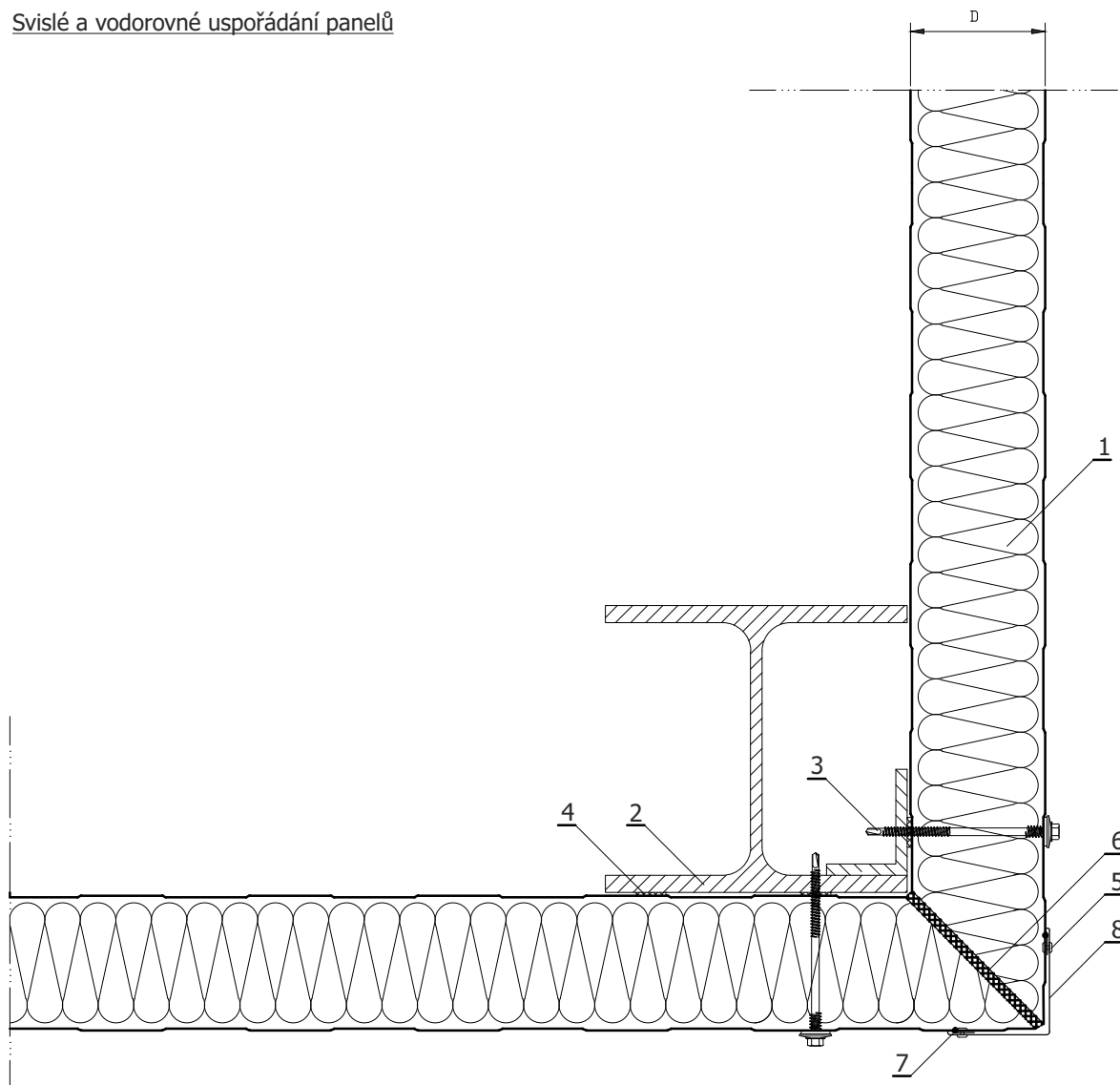
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm (lub samovrtný spojovací prostředek)
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
8. Kolík pro rychlou montáž
9. Izolace proti vlhkosti
10. Zpracování 025
11. Zpracování 024*
12. Zpracování 020*

* možnost volby

Spojení stěnových panelů v rohu - varianta I.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



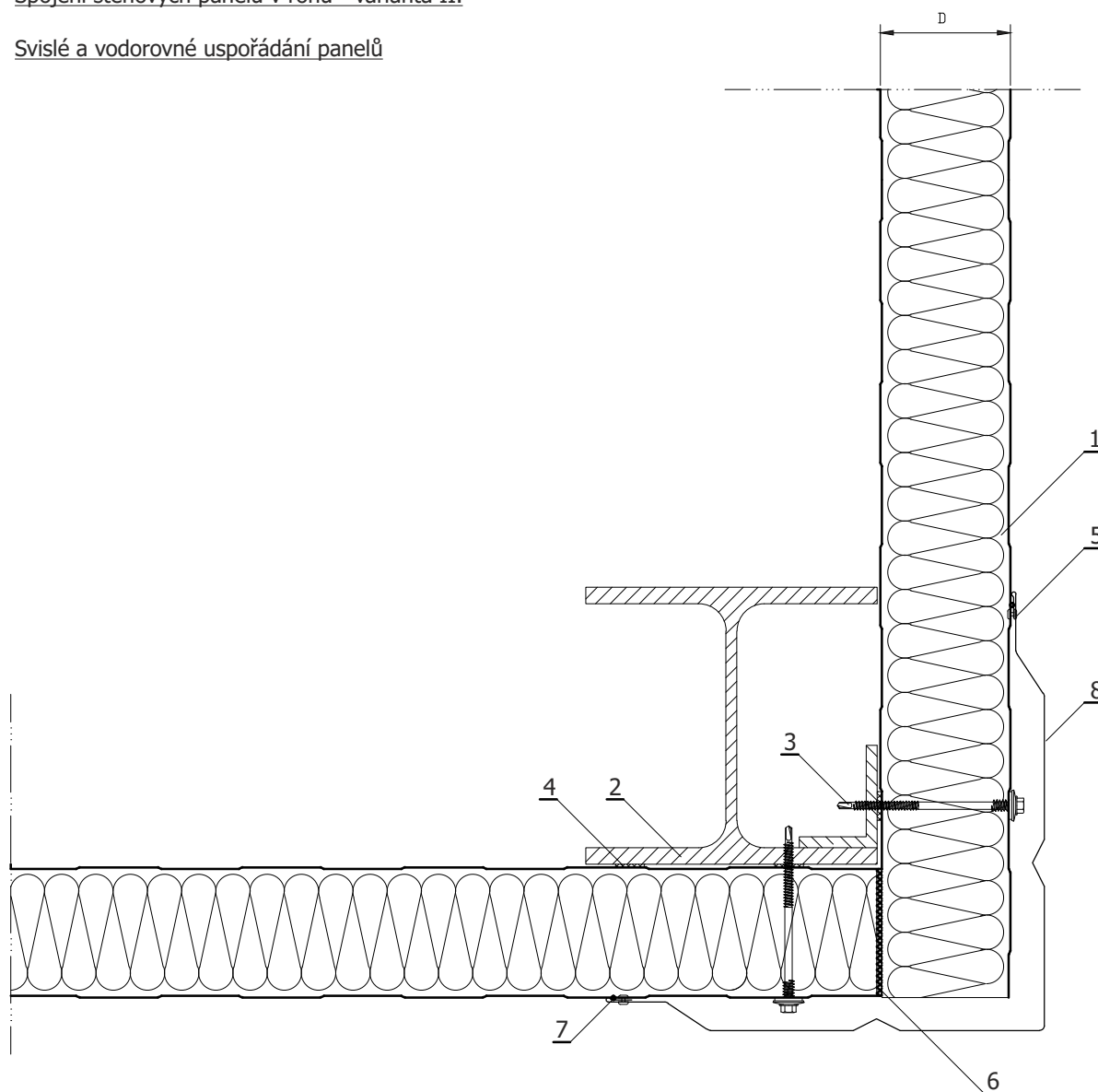
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
7. Hydroizolační těsnící hmota
8. Zpracování 015

poznámka: zpracování 015 je možné nahradit zpracováními 017, 018 anebo 019

Spojení stěnových panelů v rohu - varianta II.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



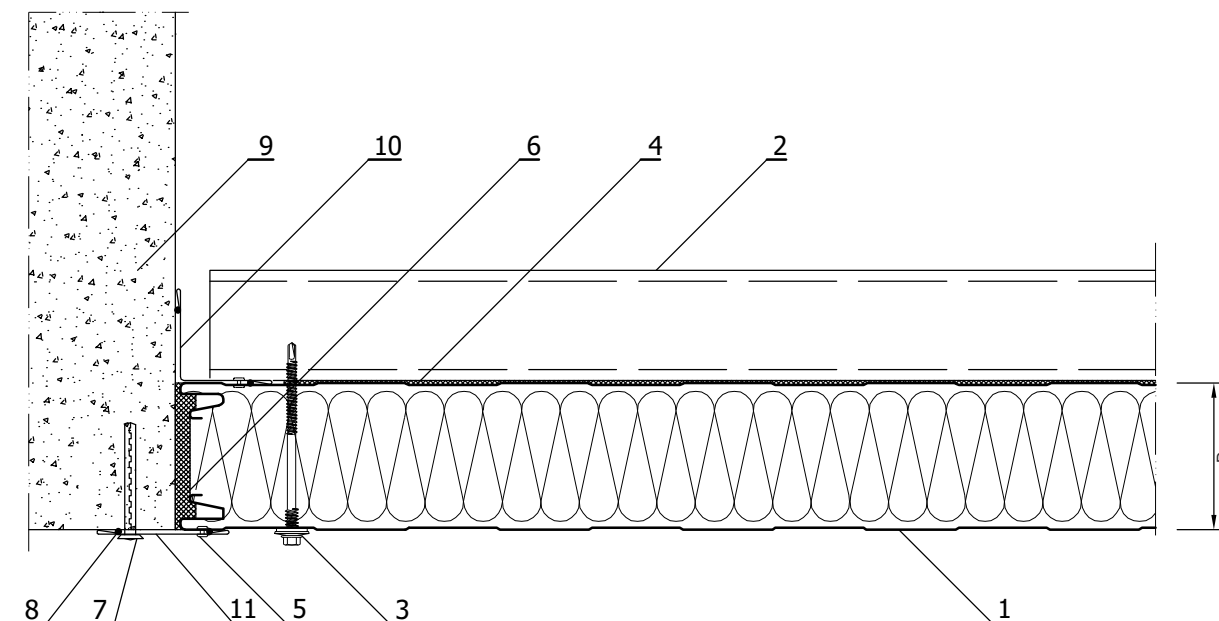
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
7. Hydroizolační těsnící hmota
8. Zpracování 017

poznámka: zpracování 017 je možné nahradit zpracováními 015, 018 anebo 019

Spojení panelů se zdí

Svislé a vodorovné uspořádání panelů

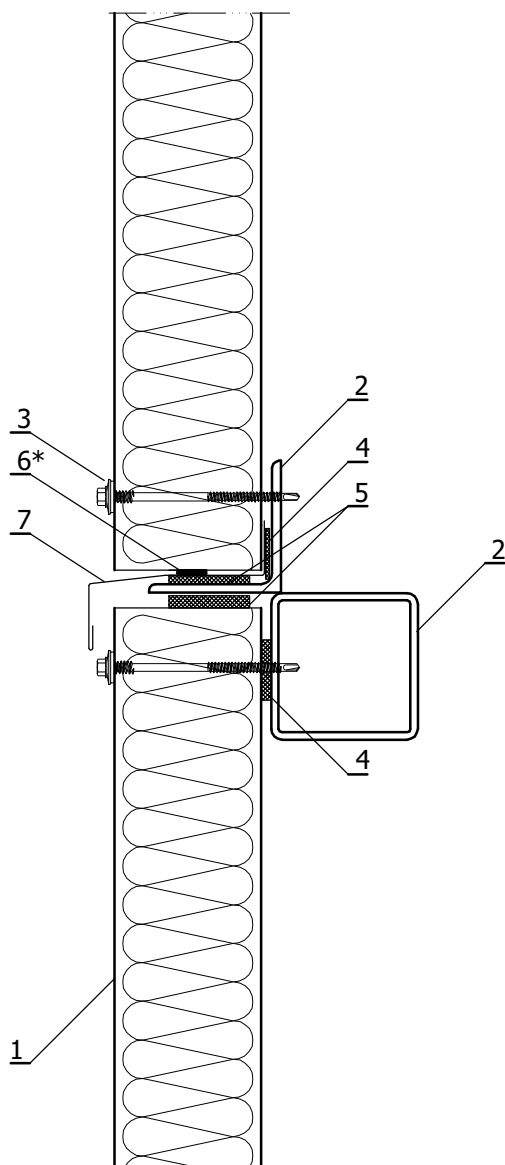


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Element ocelové a betonové konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
7. Kolík pro rychlou montáž
8. Hydroizolační těsnící hmota
9. Zedř
10. Zpracování 020
11. Zpracování 026

Vodorovné spojení panelů v délce

Svislé uspořádání panelů

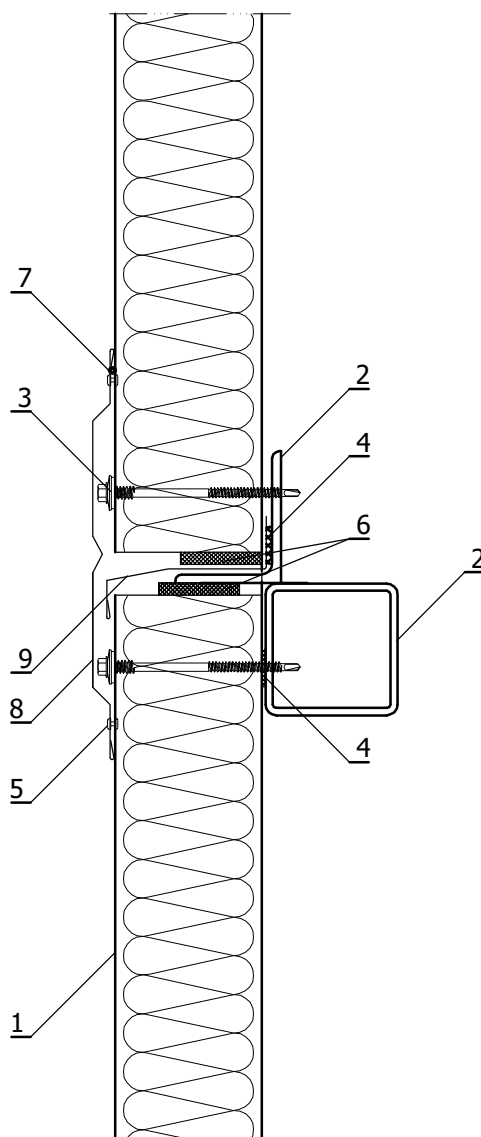


1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Element konstrukci stalowej dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Montážní pěna anebo polyuretanové těsnění
6. Hydroizolační těsnící hmota*
7. Zpracování 001 anebo 002

* možnost volby

Svislé spojení sendvičových panelů

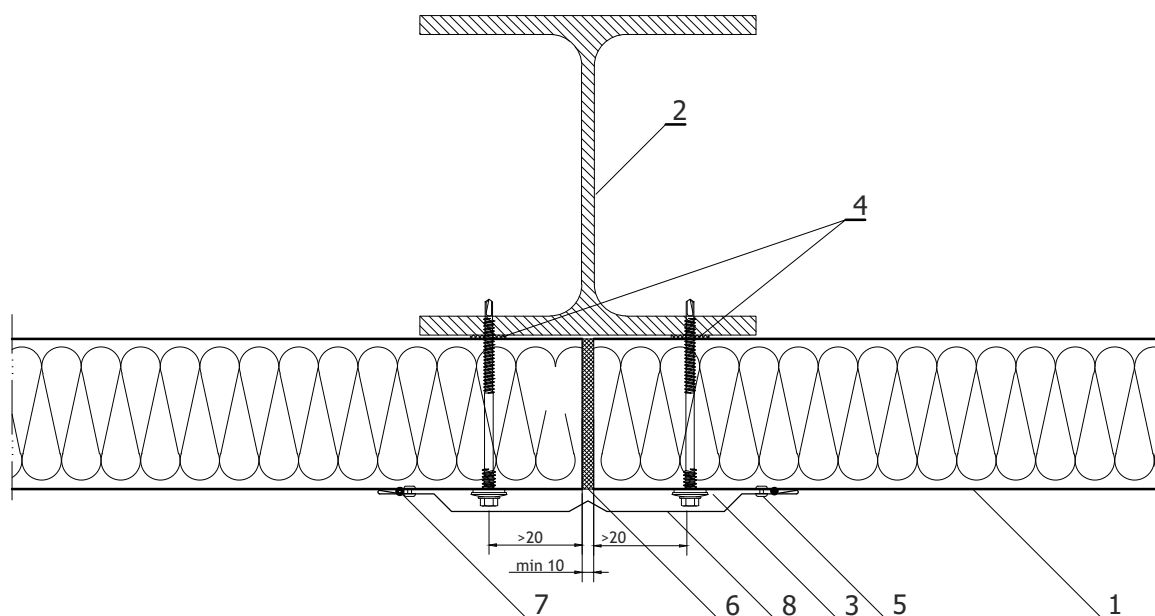
Svislé uspořádání panelů



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Element konstrukcji stalowej
3. Samowrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
7. Hydroizolační těsnící hmota
8. Zpracování 027
9. Zpracování 002

Přípevnění panelů k ocelovému sloupu, krajní podpora

Vodorovné uspořádání panelů

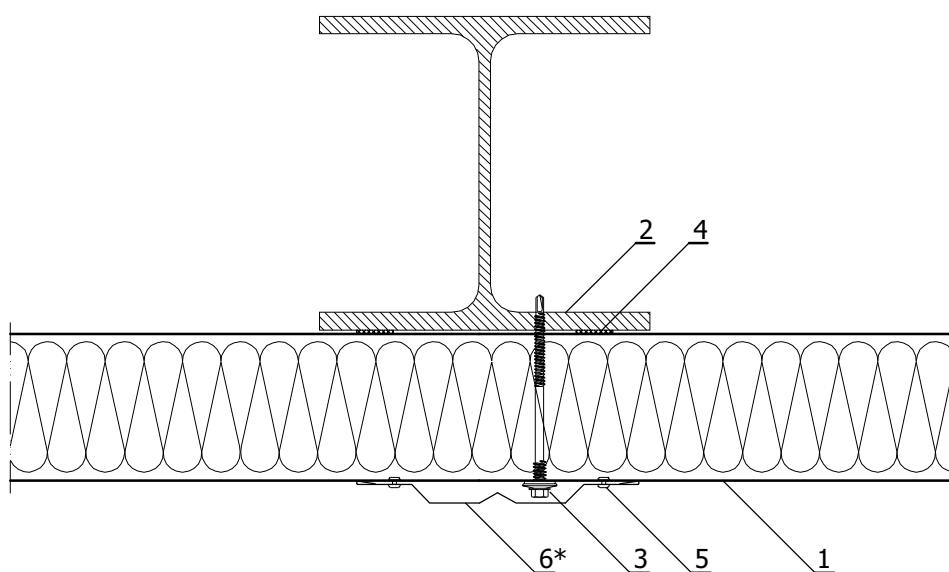


1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Element konstrukci stalowej dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Polyuretanové těsnění anebo montážní pěna
7. Hydroizolační těsnící hmota
8. Zpracování 027

poznámka: zpracování 027 je možné nahradit zpracováním 028 anebo 029

Přípevnění panelů k sloupu anebo ocelové posuvné závoře, střední podpora

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Element ocelové konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Zpracování 027 *

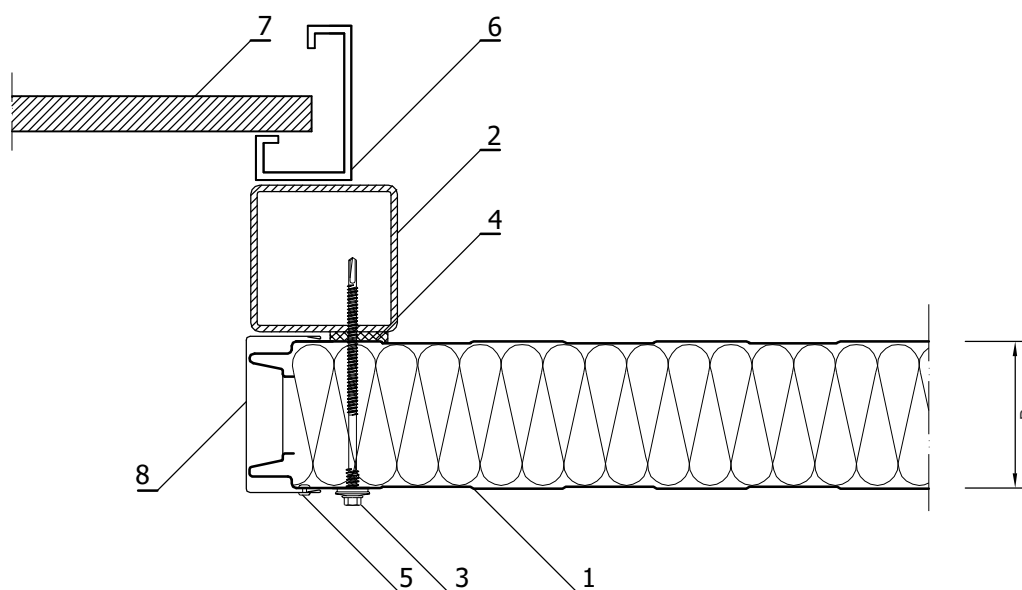
* možnost volby

poznámka: zpracování 027 může být nahrazené zpracováními 028 anebo 029

Otvor brány – bok

Jednodílné zpracování otvoru - varianta I.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů

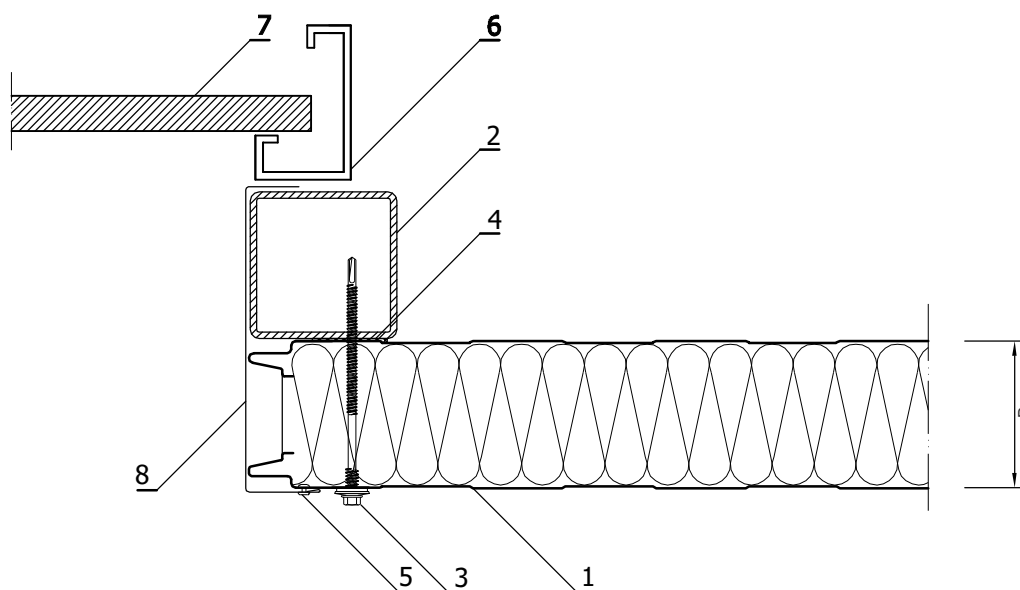


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Vodicí lišta segmentové anebo rolovací brány
7. Panel brány
8. Zpracování 025

Otvor brány – bok
 Jednodílné zpracování otvoru - varianta II.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



D - tloušťka jádra panelu

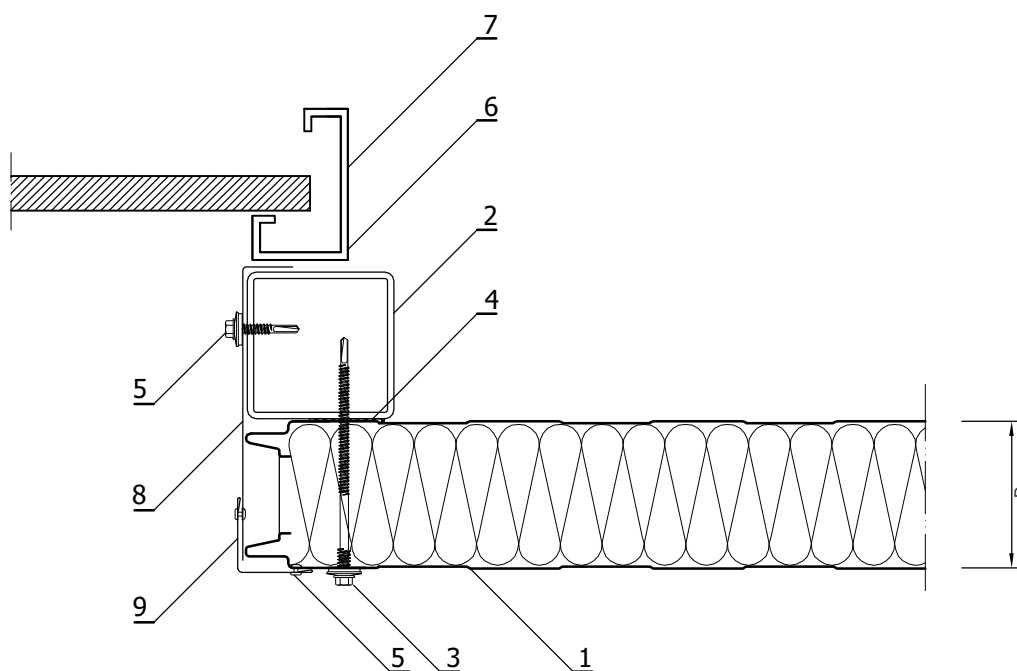
1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Vodicí lišta segmentové anebo rolovací brány
7. Panel brány
8. Zpracování 036

poznámka: zpracování 036 je možné nahradit zpracováním 037 anebo 039

Otvor brány – bok

Dvoudílné zpracování otvoru - varianta I.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



D - tloušťka jádra panelu

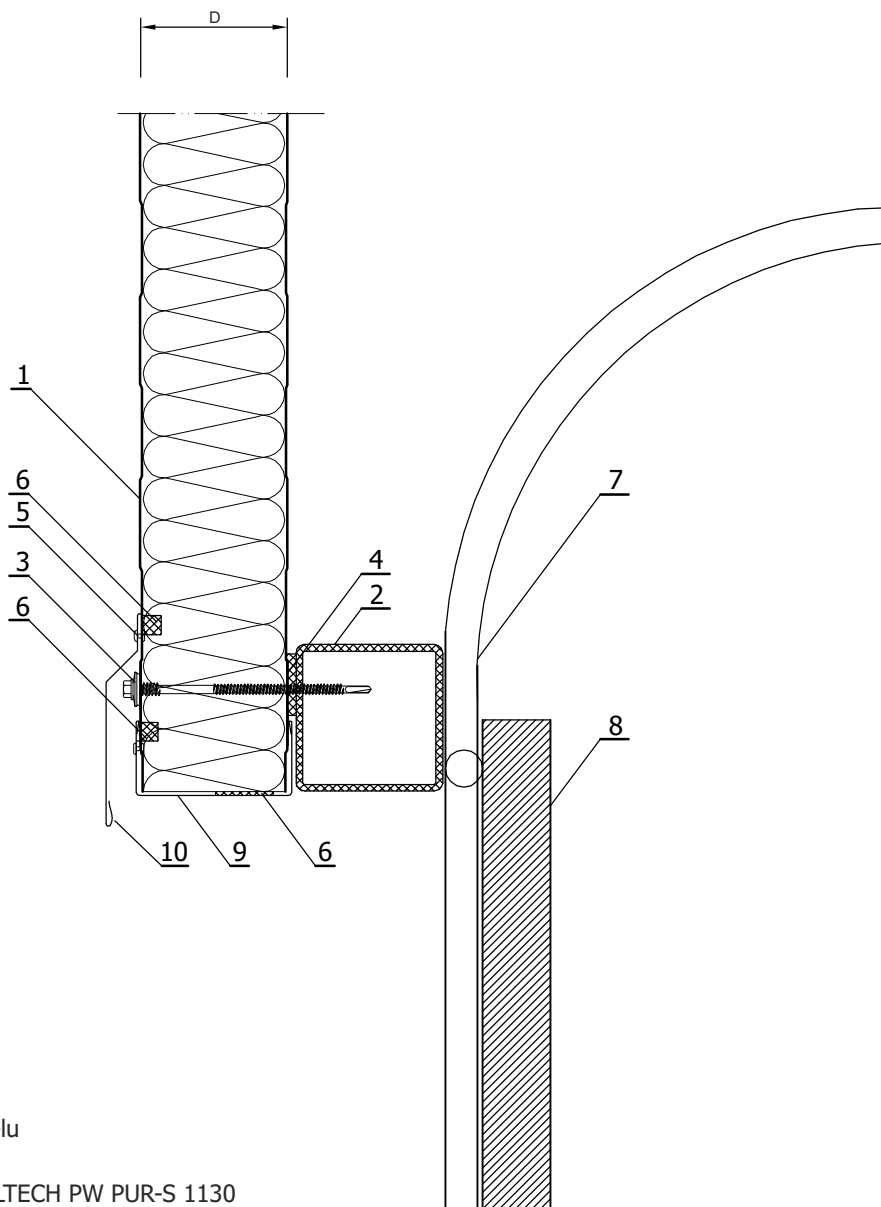
1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Vodicí lišta segmentové anebo rolovací brány
7. Panel brány
8. Zpracování 046
9. Zpracování 015

poznámka: zpracování 015 je možné nahradit zpracováním 016, 047 anebo 049

Otvor brány - nadpraží

Jednodílné zpracování otvoru – varianta I.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



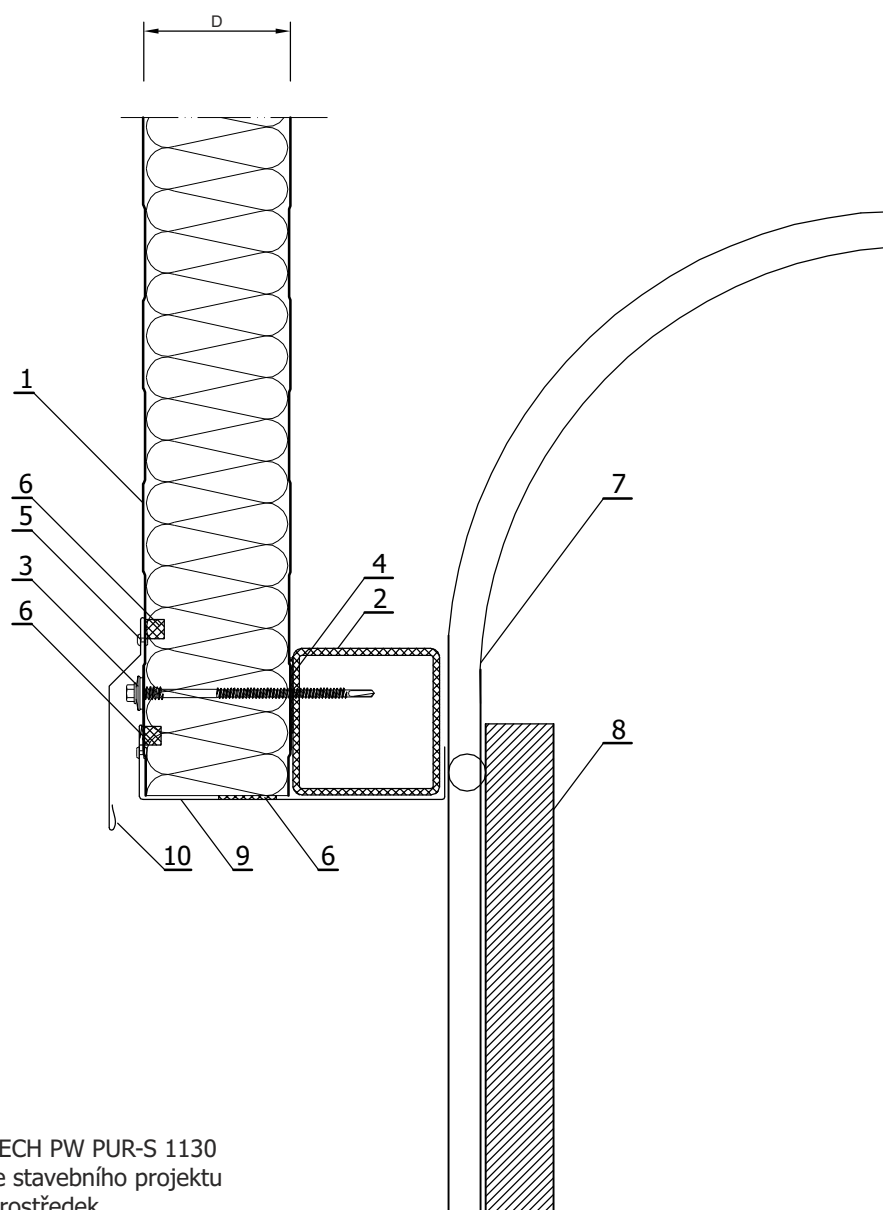
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota
7. Vodicí lišta segmentové brány
8. Panel segmentové brány
9. Zpracování 025
10. Zpracování 005

Otvor brány - nadpraží

Jednodílné zpracování otvoru - varianta II

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



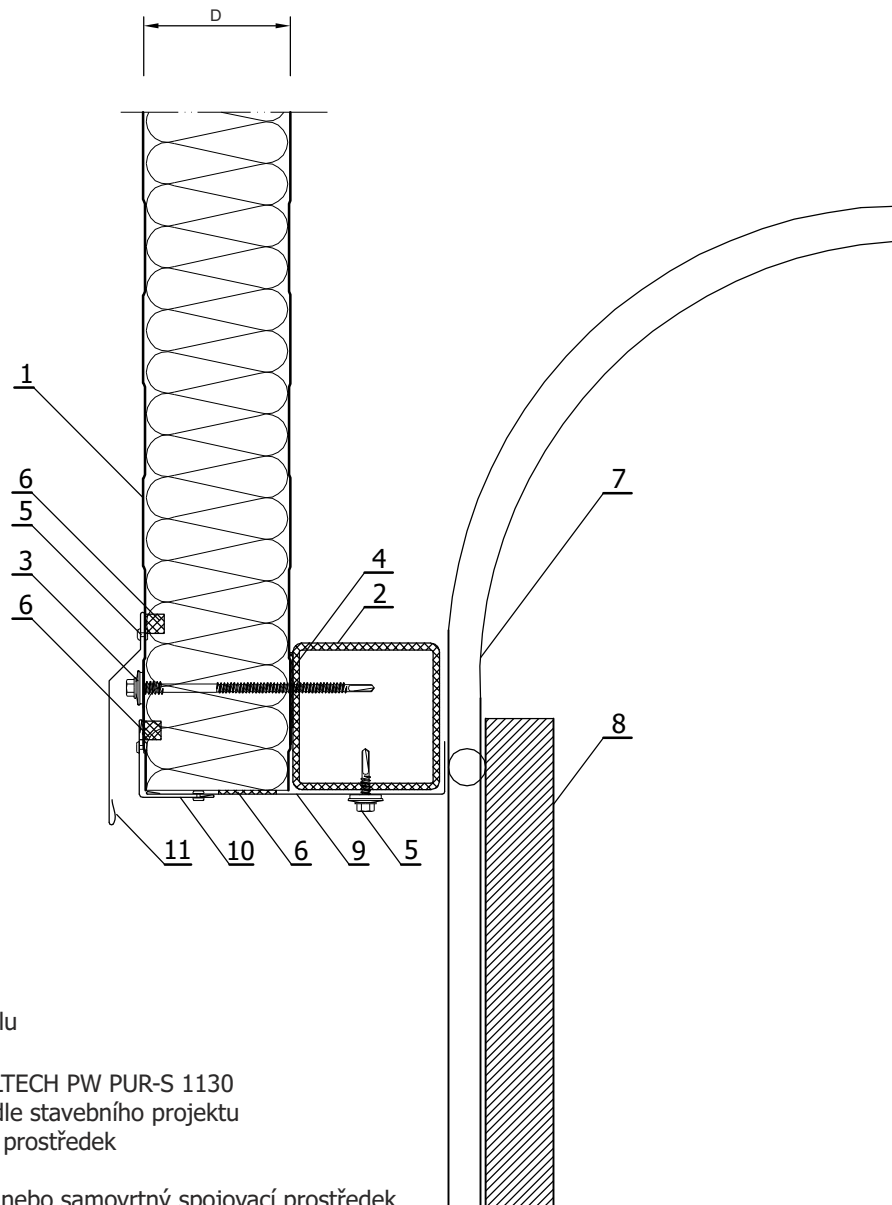
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota
7. Vodící lišta segmentové brány
8. Panel segmentové brány
9. Zpracování 036
10. Zpracování 005

Otvor brány - nadpraží

Dvoudílné zpracování otvoru - varianta I.

Svislé a vodorovné uspořádání panelů

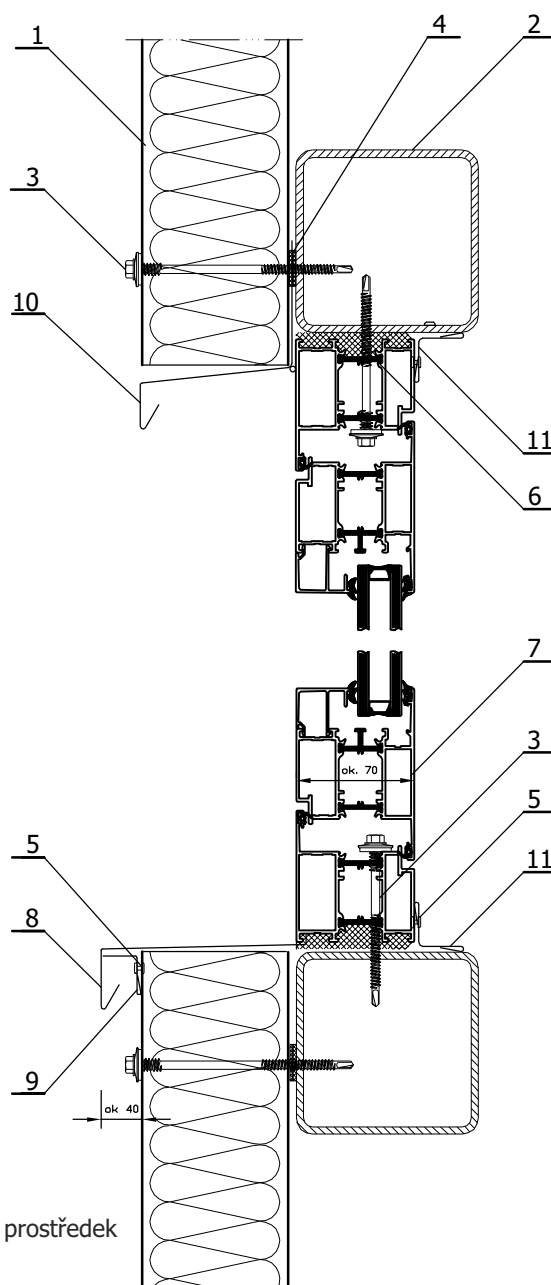


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota
7. Vodící lišta segmentové brány
8. Panel segmentové brány
9. Zpracování 046
10. Zpracování 015 anebo 016
11. Zpracování 005

Osazení okna v ocelové konstrukci anebo zdi - svislý řez

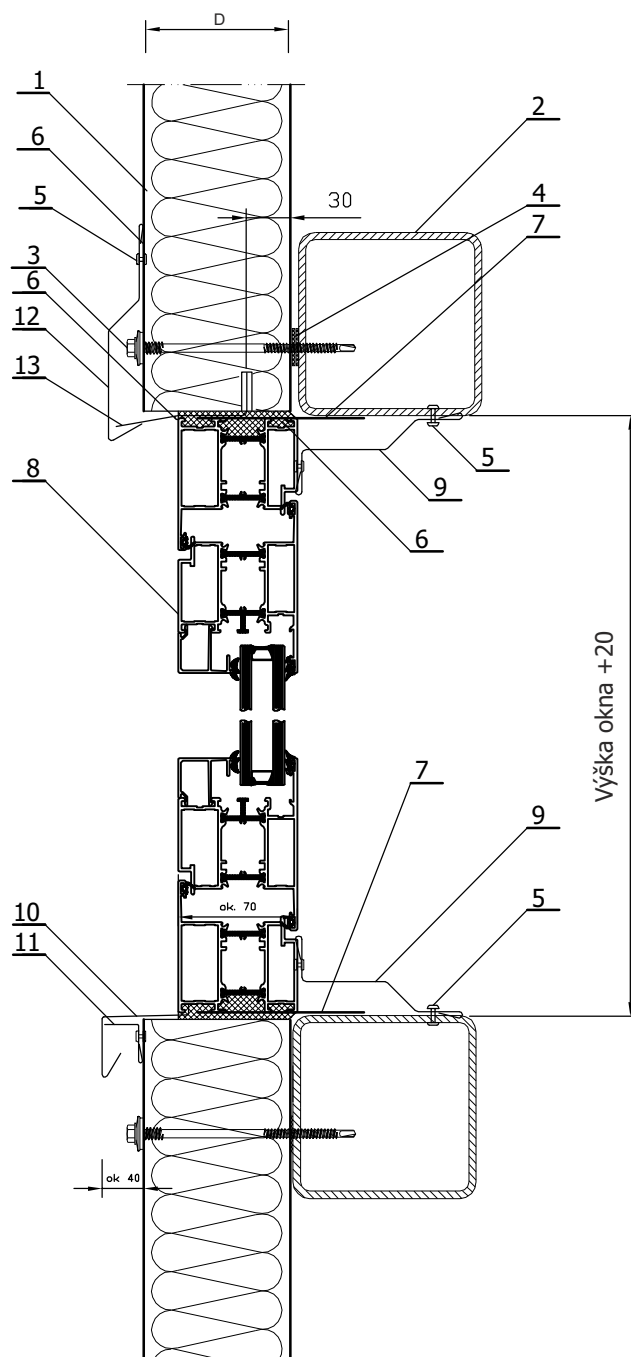
Svislé a vodorovné uspořádání panelů



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Nit zryva Iny 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Montážní pěna
7. Okno hliníkové anebo PCV
8. Zpracování 051
9. Zpracování 052
10. Zpracování 053
11. Zpracování 020

Osazení okna v sendvičovém panelu - svislý řez

Svislé a vodorovné uspořádání panelů

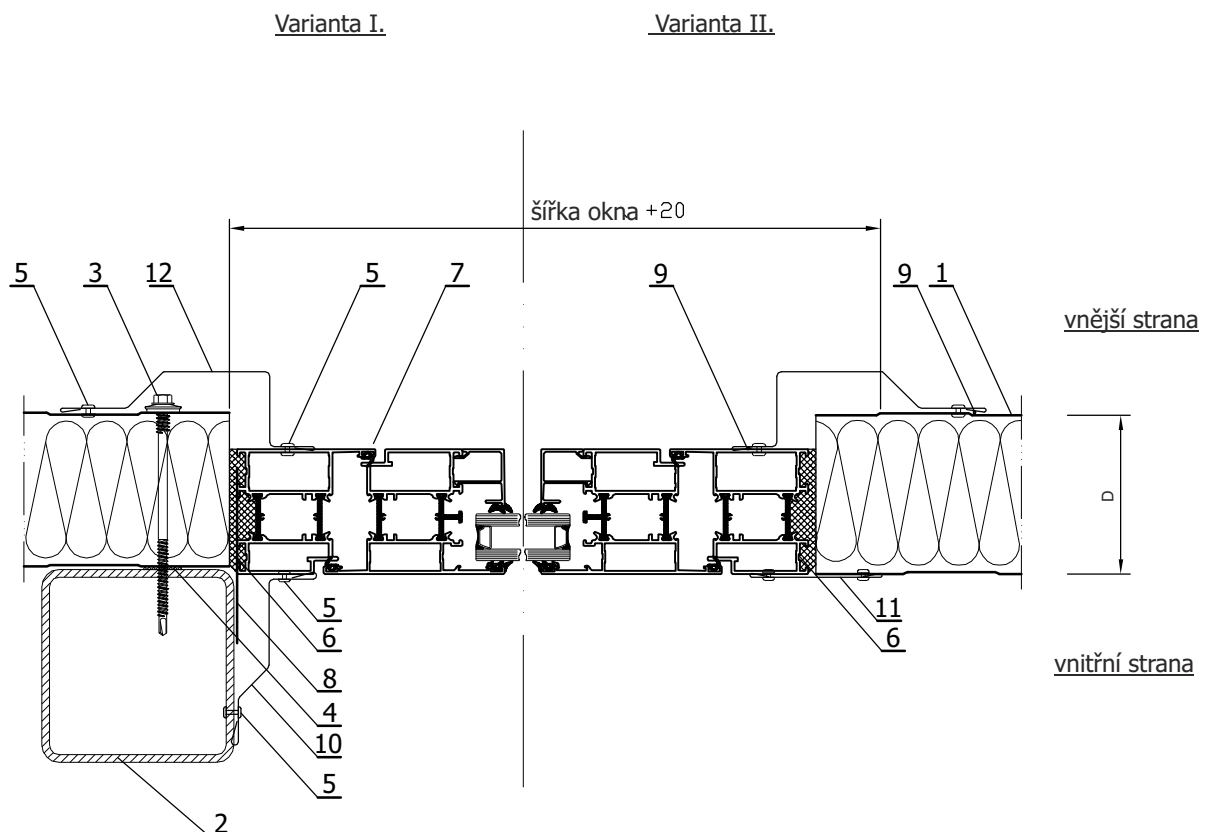


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Montážní pěna
7. Montážní kotva
8. Okno hliníkové anebo PCV
9. Zpracování 012
10. Zpracování 051
11. Zpracování 052
12. Zpracování 006
13. Zpracování 054

Osazení okna v sendvičovém panelu - vodorovný řez

Svislé a vodorovné uspořádání panelů

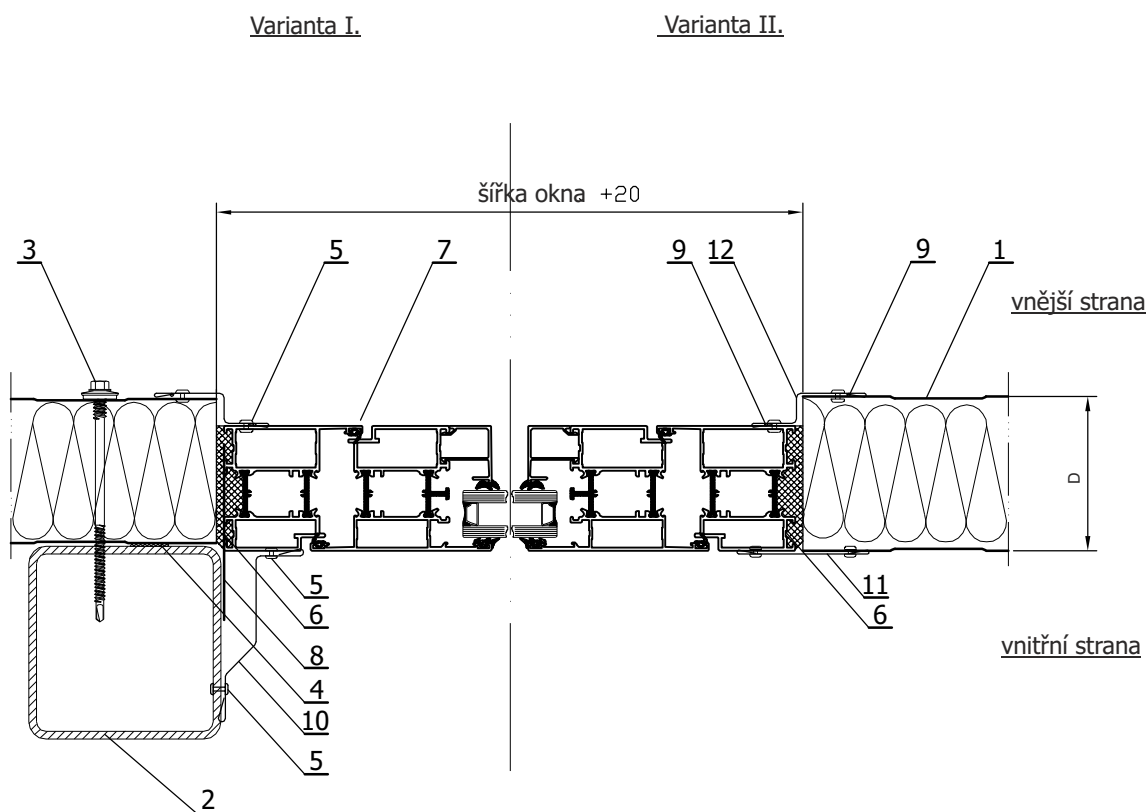


D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Montážní pěna
7. Okno hliníkové anebo PCV
8. Montážní kotva
9. Hydroizolační těsnící hmota
10. Zpracování 012
11. Zpracování 026
12. Zpracování 056

Osazení okna v sendvičovém panelu - vodorovný řez

Svislé a vodorovné uspořádání panelů



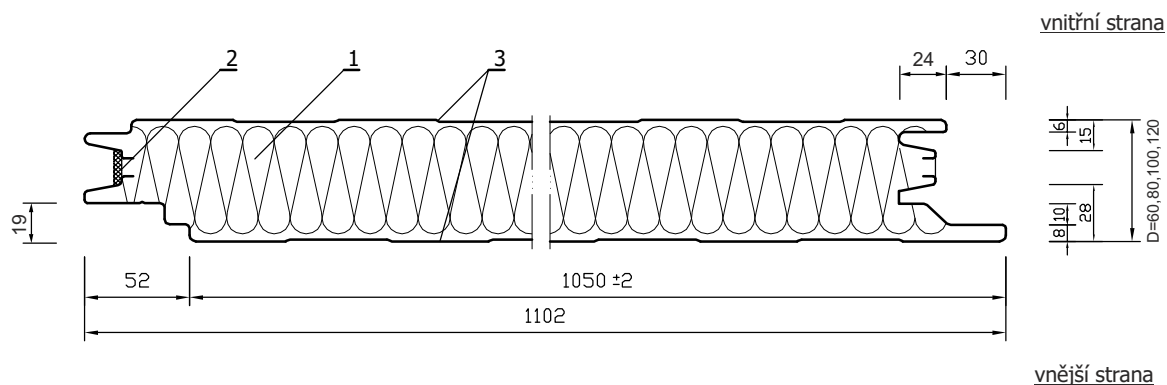
D - tloušťka jádra panelu

1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Montážní pěna
7. Okno hliníkové anebo PCV
8. Montážní kotva
9. Hydroizolační těsnící hmota
10. Zpracování 058
11. Zpracování 026
12. Zpracování 055

STĚNOVÝ SENDVIČOVÝ PANEL PANELTECH PW PUR-SU 1150 (skrytý spoj)

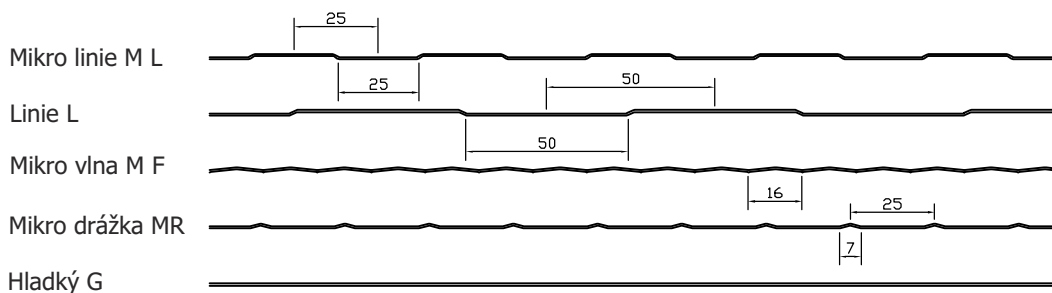
Č. výkr. SU01

Program výroby

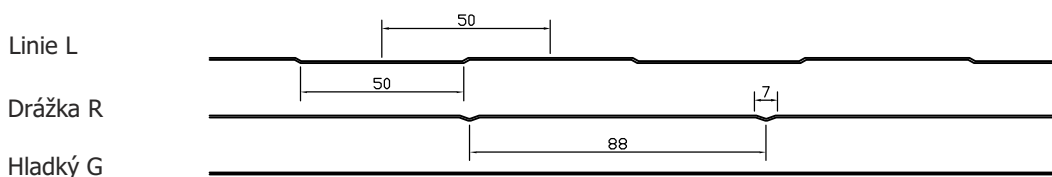


1. Polyuretanová výplň
2. Polyuretanové těsnění gr 6mm montované ve výrobním procesu
3. Ocelové obklady

Profilování vnější strana

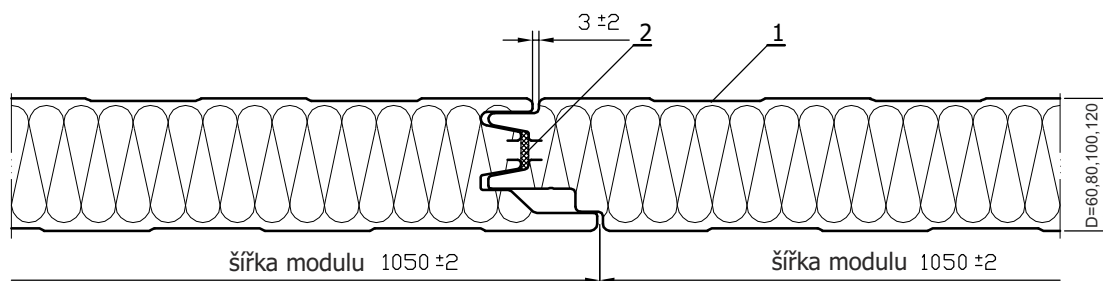


Profilování vnitřní strana



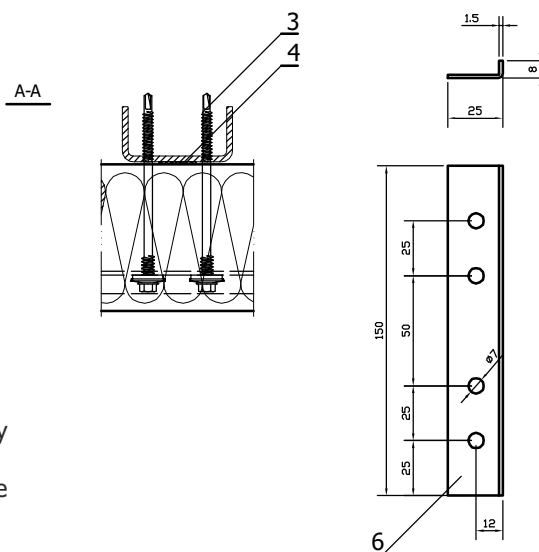
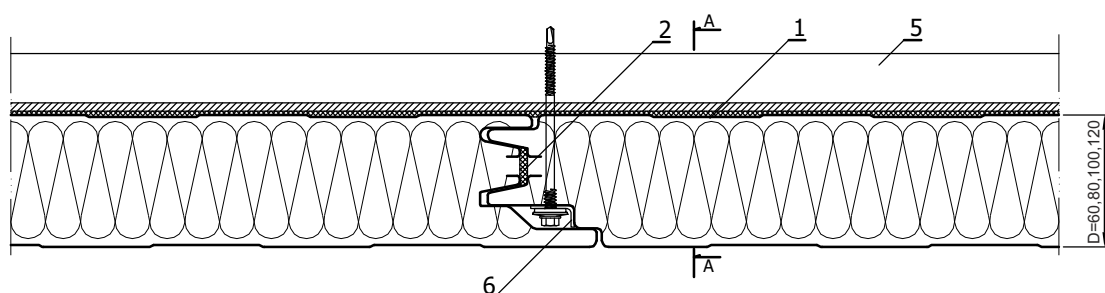
* Odpovídající údaje také pro panely PW PIR-SU.

Spojení stěnových panelů PANELTECH PW PUR-SU 1050 tl. 60, 80, 100, 120 mm.



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-SU 1050

Přípevnění stěnových panelů PANELTECH PW PUR-SU 1050 tl. 60, 80, 100, 120 mm.



1. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-SU 1050
2. Polyuretanové těsnění aplikované v průběhu výroby
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska aplikovaná v průběhu montáže
5. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
6. Podložka SU (zpracování 070)

Výkresy spojení panelů PW PUR-SU jsou představeny na výkresech týkajících se panelů PW PUR-S

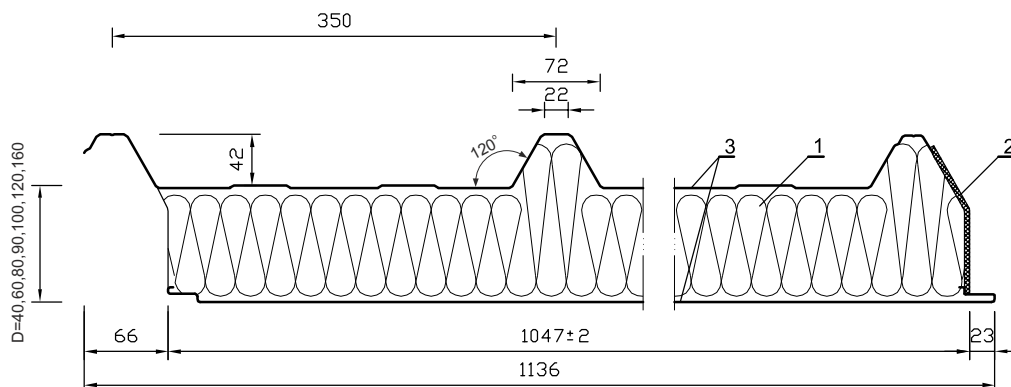
Svislé uspořádání panelů PW PUR-SU	S10.1.; S11.1.; S11.2.; S12.1.; S15.1.; S15.2.; S20.1.; S20.2.; S22.1.; S24.1; S24.2.; S26.2; S28.2.; S40.1.; S40.2.; S41.1.; S43.1.; S47.1.; S48.1.; S48.2.
Vodorovné uspořádání panelů PW PUR-SU	S10.4.; S15.1.; S15.2.; S20.1.; S20.2.; S22.1.; S26.2.; S28.2.; S40.1.; S40.2.; S41.1.; S42.1.; S42.2.; S43.1.; S47.1.; S48.1.; S48.2.

Na na výše uvedených výkresech není ukázané odpovídající připevnění panelů, charakteristické pro panel PW PUR-SU

STŘEŠNÍ SENDVIČOVÝ PANEĽ PANELTECH PW PUR-D 1050

Č. výkr. D01

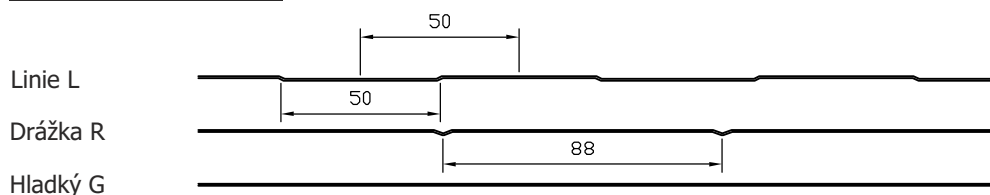
Program výroby



D - tloušťka jádra panelu

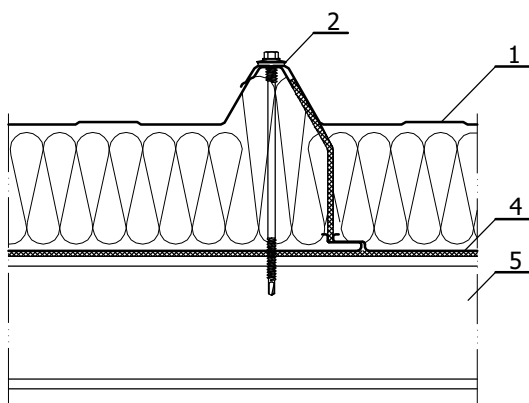
1. Polyuretanová výplň
2. Polyuretanové těsnění gr 6mm montované ve výrobním procesu
3. Ocelové obklady

Profilování - vnitřní strana



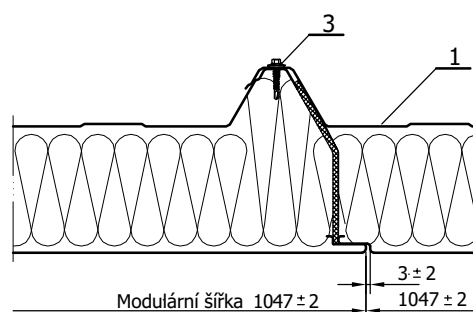
Spojení střešních panelů

Průřez v místě upevnění panelů ke konstrukci samovrtným šroubem – obrázek



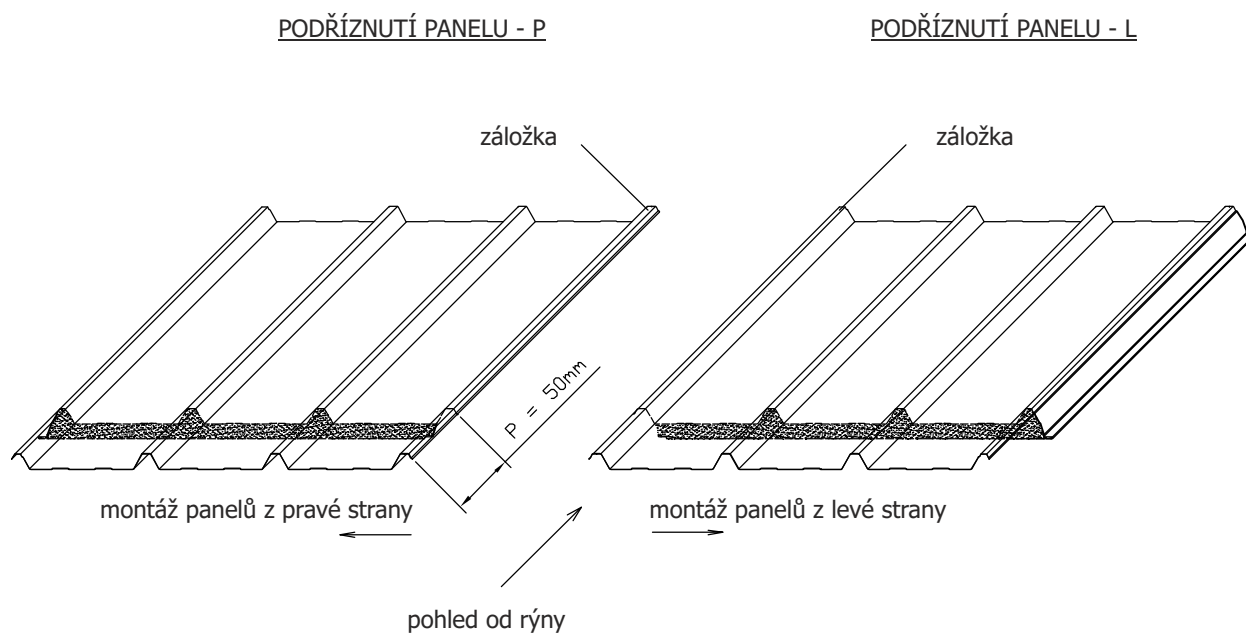
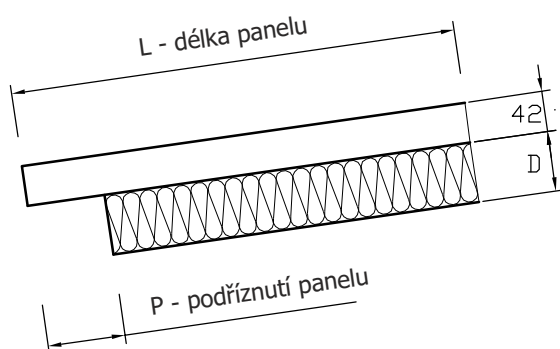
Spojení střešních panelů

Průřez v místě spojení horního obložení samovrtným šroubem (tzv. Farmer) ve vzdálenostech 300-400mm.



1. Střešní panel PANELTECH PUR_D
2. Samovrtný šroub s podložkou EPDM
3. Samovrtný šroub s podložkou EPDM (tzv. Farmer)
4. Polyethylenová páska
5. Ocelová konstrukce podle stavebního projektu

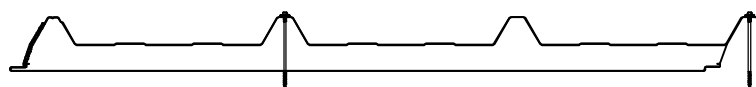
* Odpovídající údaje také pro panely PW PIR-D.

Druhy podříznutí panelůVelikost podříznutí panelu

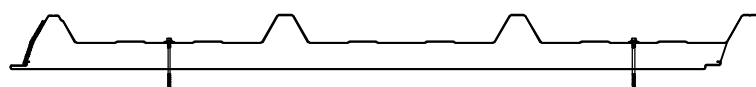
- P = 0mm - bez podříznutí panelu.
- P = 50mm - podříznutí panelu při okapu (výkr. D11.1 a D11.2).
- P = 200mm - podříznutí při dilatačním spojení panelů (výkr. D12).
- P = 250mm - maximální podříznutí panelu.

Doporučované rozmístění spojovacích prostředků.

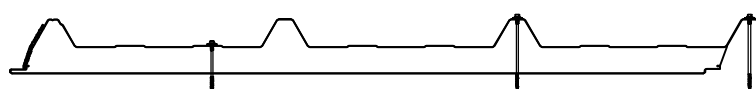
1. Standardní rozmístění spojovacích prostředků *



2. Rozmístění spojovacích prostředků v hřebenu *

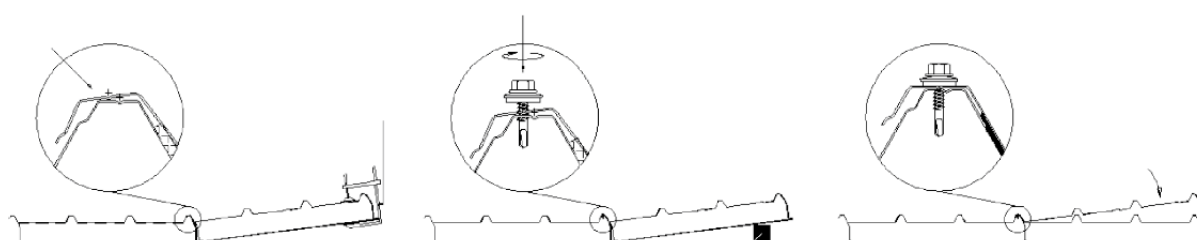


3. Rozmístění spojovacích prostředků na krajních střešních panelech *



* Doporučuje se, aby počet spojovacích prostředků připevňujících panely ke konstrukci a rozteč podpěr střechy byl konstruktorem zvolený v závislosti od velikosti zatížení větrem s ohledem na tabulky zatížení a rozpětí panelů.

Podélné spojení střešních panelů je nutné zesílit šrouby do spojování plechu s podložkou EPDM ve vzdálenosti 300 ÷ 400 mm připevňovanými na styku panelů na hrbolu.



Během montáže střešních panelů je třeba věnovat zvláštní pozornost spojení izolačních jader. Pružné polyuretanové těsnění musí těsně přiléhat k celému povrchu spojení a zajistit přiměřenou nepropustnost pro vodu a vzduch.

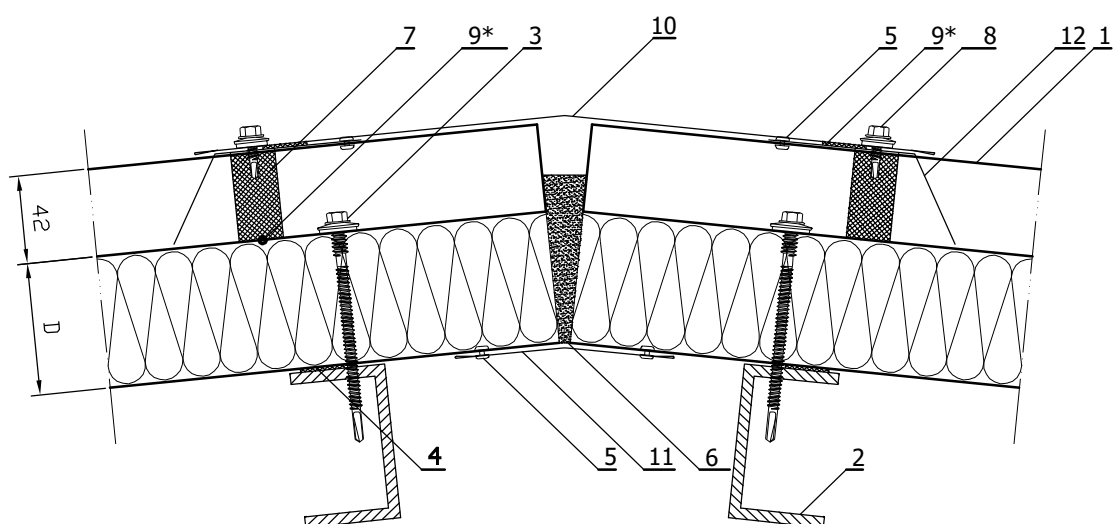
První panel je třeba přišroubovat k podpěrám, na jeho výstupek pak pod úhlem nasadit přesah druhého panelu a přišroubovat šroubem. Je nutné dávat pozor na to, aby šroub procházel přesně drážkou na přesahu a drážkou na výstupku. Teprve pak lze položit druhý panel na první a přišroubovat k podpěrám.

Za účelem vyrovnání přítlaku mezi oběma panely lze použít speciální pásy z hrubého plátna s přezkami, které se upevňují na obou koncích panelu.

Cyklus postupného pokládání panelů s přesahy, přišroubování přesahů k výstupku a pak pokládání a přišroubování panelů k podpěrám je třeba provádět na celé ploše střechy.

Níže v příloze je graficky znázorněn způsob montáže střešních panelů.

Přípevnění panelů v hřebenu - řez podél spádu

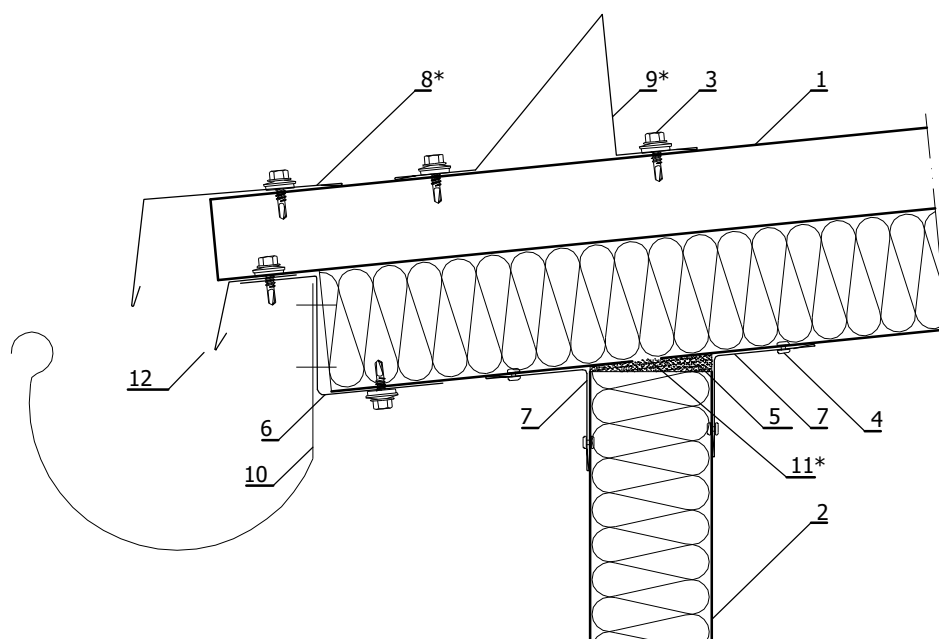


D - tloušťka jádra panelu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Pianka poliuretanowa
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek anebo trhací nýt těsný 4x12 mm
9. Hydroizolační těsnící hmota doporučovaná při malém sklonu střechy *
10. Zpracování 101
11. Zpracování 103
12. Zpracování 102

* možnost volby

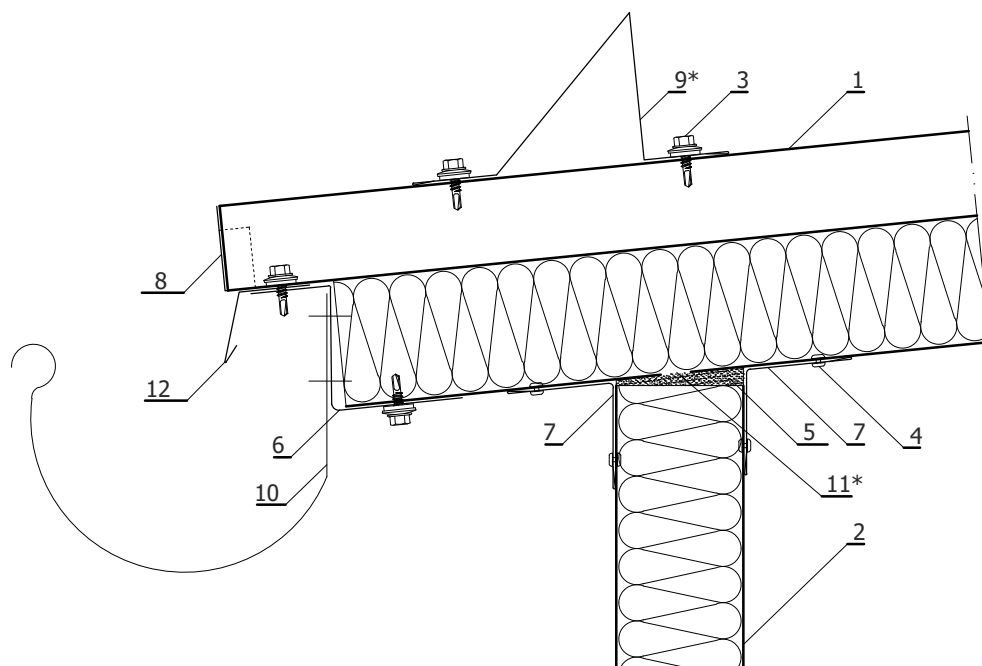
Spojení střešních panelů se stěnovými panely
Okapový žlab - varianta I



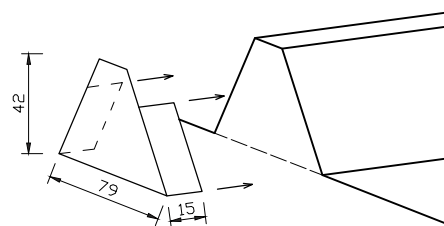
1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Stěnový panel PANELTECH
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
5. Montážní pěna polyuretanová
6. Zpracování 130
7. Zpracování 020
8. Zpracování 109 *
9. Zpracování 111 *
10. Okapový systém
11. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace*
12. Zpracování 110

* možnost volby

Spojení střešních panelů se stěnovými panely
Okapový žlab - varianta II

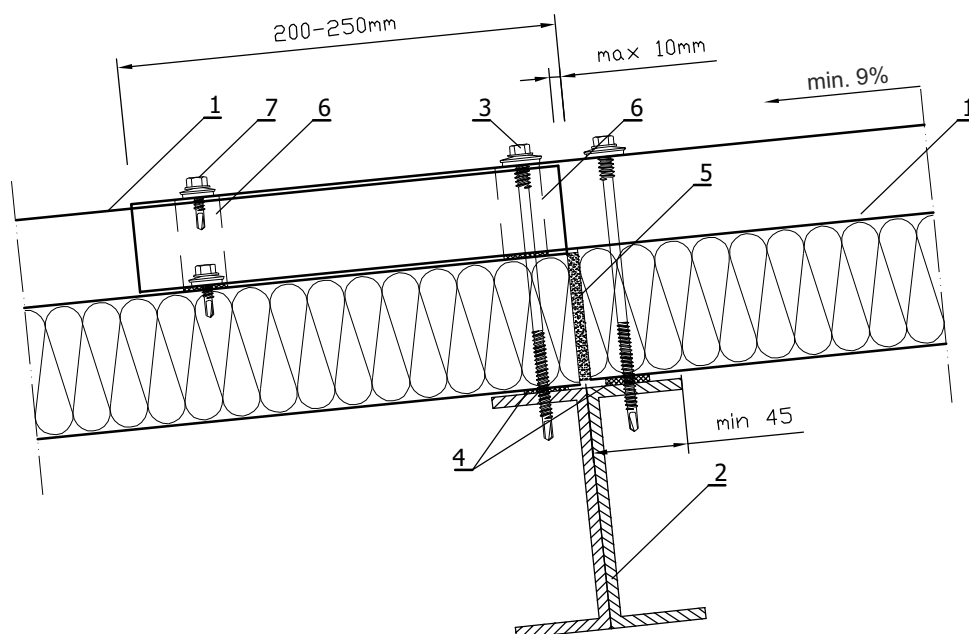


Střešní záslepka Z42



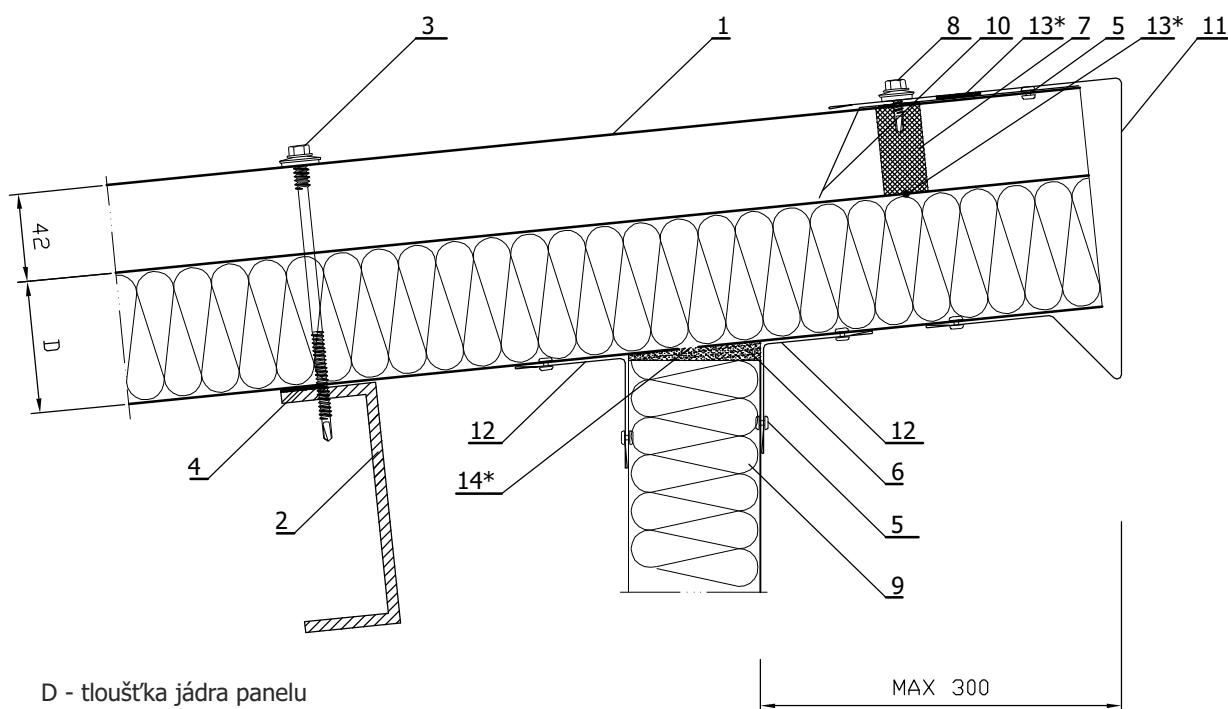
1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Stěnový panel PANELTECH
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
5. Montážní pěna polyuretanová
6. Zpracování 130
7. Zpracování 020
8. Střešní záslepka Z42
9. Zpracování 111 *
10. Okapový systém
11. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace*
12. Zpracování 110

* možnost volby

Dilatační spojení střešních panelů v délce podélný řez spádu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu. Minimální podpora každého panelu je 40 mm
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Polyuretanová pěna tepelná izolace nebo páska
6. Hydroizolace tmel (butinenová páska nebo silikon)
7. Samovrtný spojovací prostředek do plechu, (co cca 120 mm)

Spojení střešních panelů se stěnou
Pultová střecha s okapem - řez podél spádu



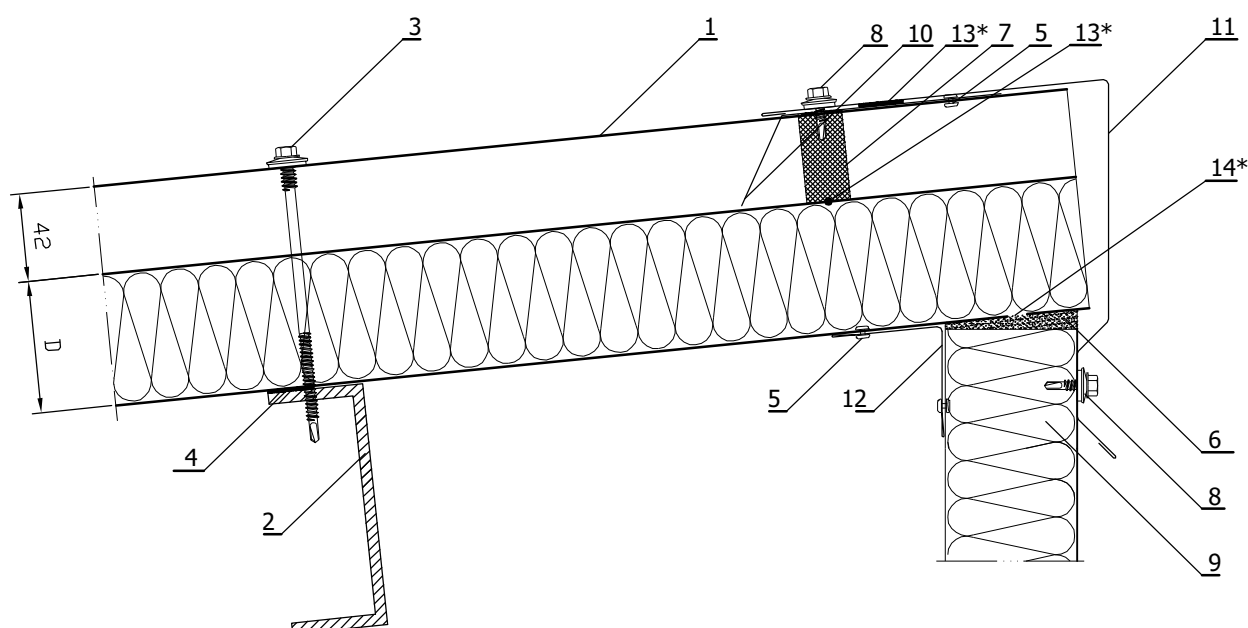
D - tloušťka jádra panelu

MAX 300

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanová pěna
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Stěnový panel Paneltech
10. Zpracování 102
11. Zpracování 106
12. Zpracování 020
13. Hydroizolační těsnící hmota doporučená při malém sklonu střechy *
14. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace*

* možnost volby

Spojení střešních panelů se stěnou
Pultová střecha bez okapu - řez podél spádu



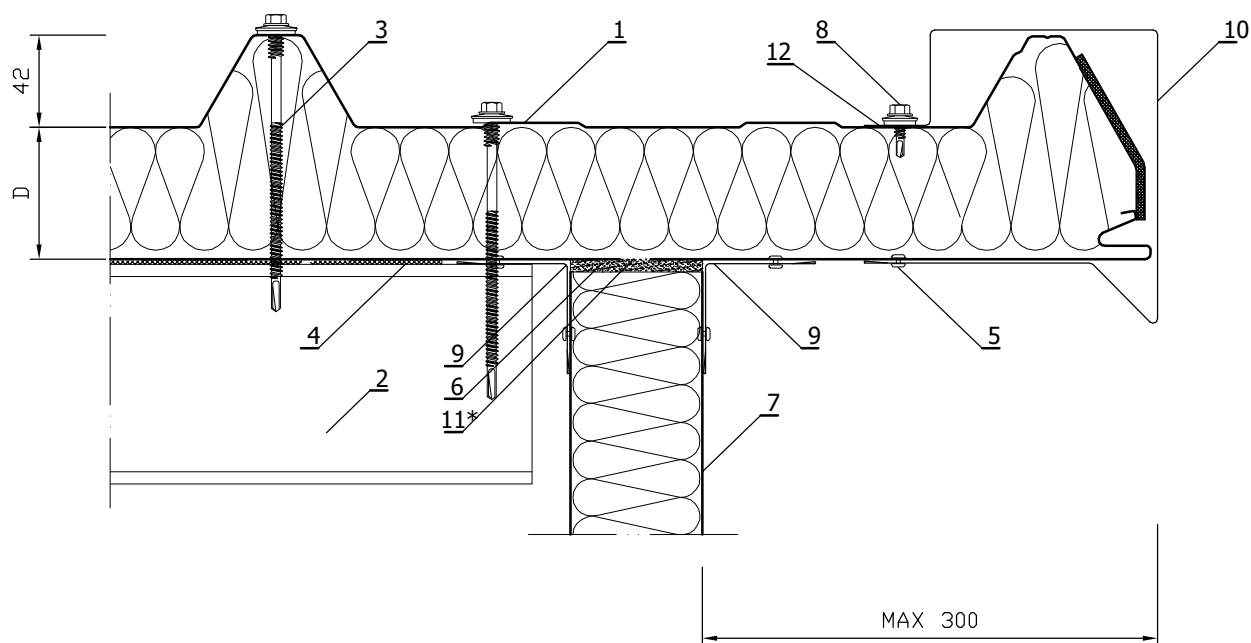
D - tloušťka jádra panelu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanová pěna
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Stěnový panel Paneltech
10. Zpracování 102
11. Zpracování 104
12. Zpracování 020
13. Hydroizolační těsnící hmota doporučená při malém sklonu střechy *
14. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace*

* možnost volby

Spojení střešních panelů se štítovou stěnou,

Střecha s okapem - příčný řez spádu

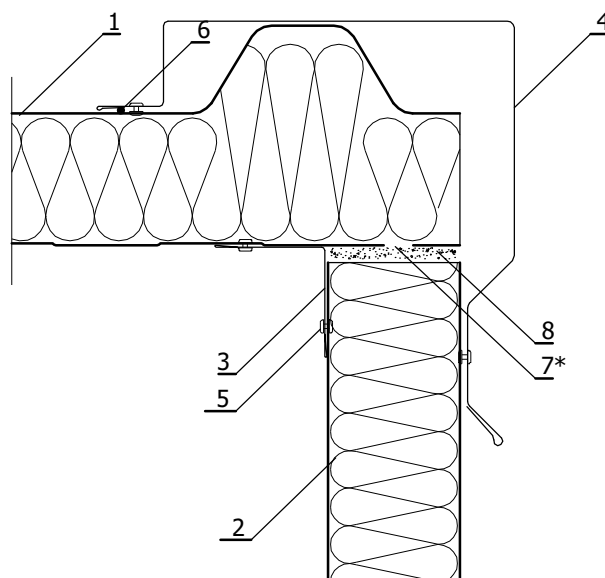


D - tloušťka jádra panelu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Polyuretanová pěna
7. Stěnový panel Paneltech
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Zpracování 020
10. Zpracování 107
11. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace *
12. Těsnicí hmota

* možnost volby

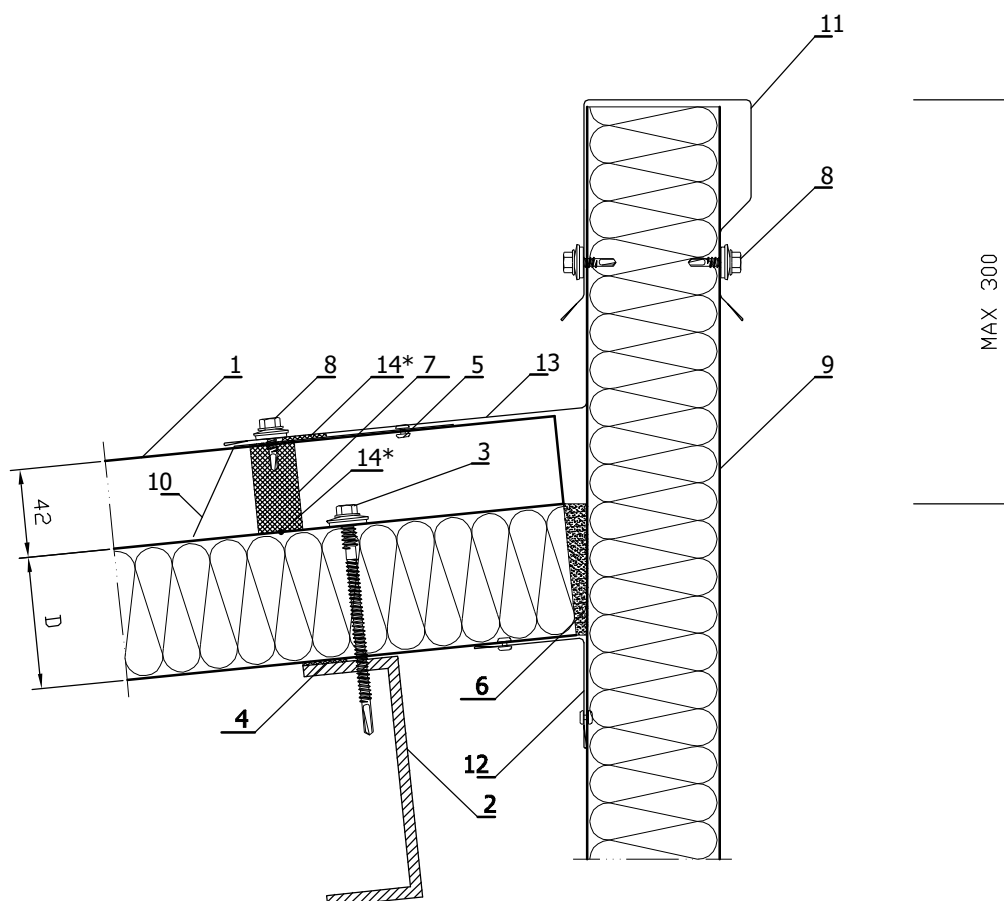
Spojení střešních panelů se štítovou stěnou
Střecha bez okapu - příčný řez spádu



1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
3. Zpracování 020
4. Zpracování 105
5. Trhací nýt 4x12 mm anebo samovrtný spojovací prostředek
6. Hydroizolační těsnící hmota
7. Mezera v obkladu panelu provedená na stavbě s cílem zvýšení termoizolace*
8. Polyuretanová pěna

* možnost volby

Spojení střešních panelů s atikovou stěnou
Pultová střecha - řez podél spádu



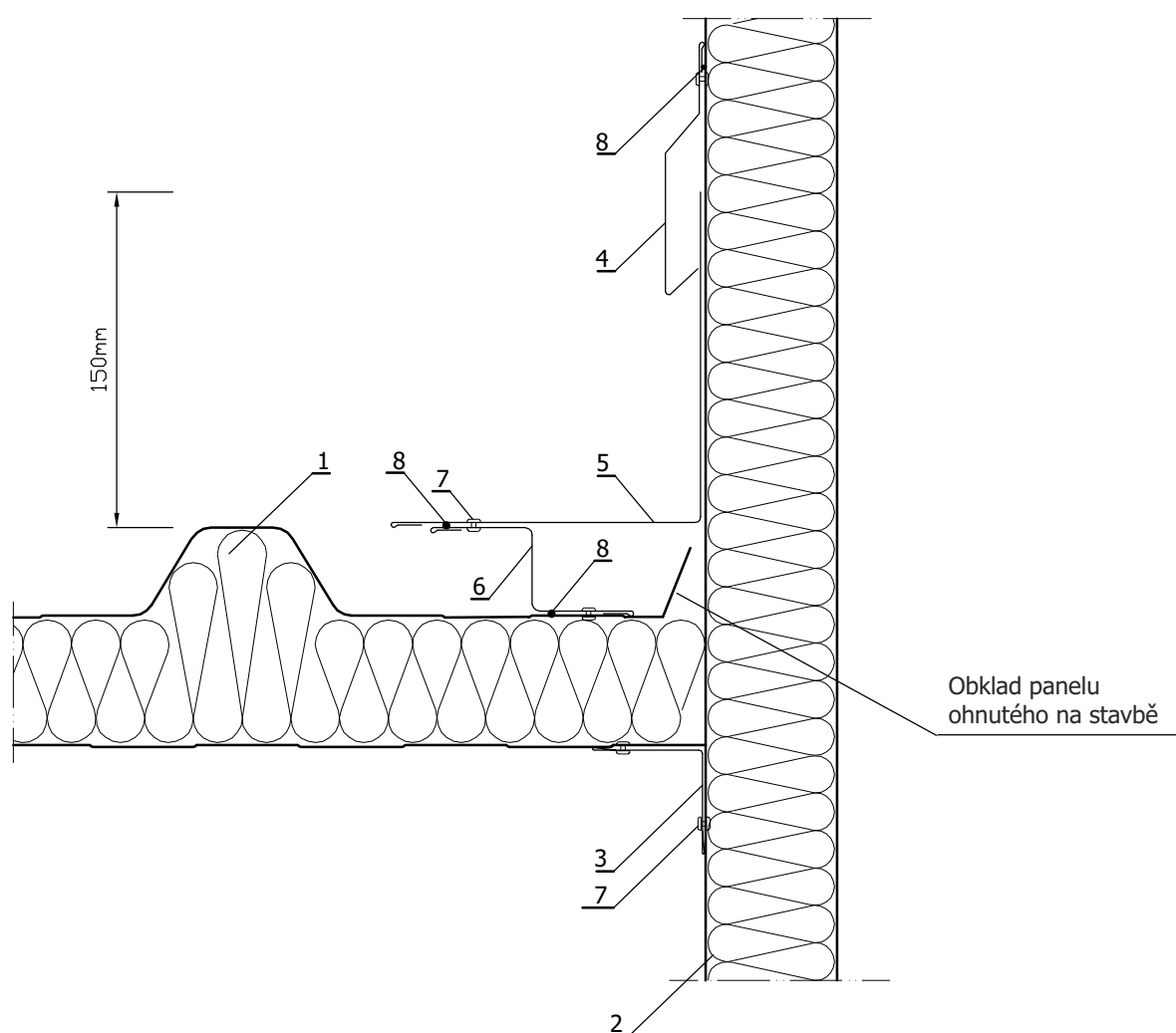
D - tloušťka jádra panelu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanová pěna
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Stěnový panel Paneltech
10. Zpracování 102
11. Zpracování 113 (anebo 112)
12. Zpracování 020
13. Zpracování 114 (anebo 114+118)
14. Hydroizolační těsnící hmota doporučovaná při malém sklonu střechy *

* možnost volby

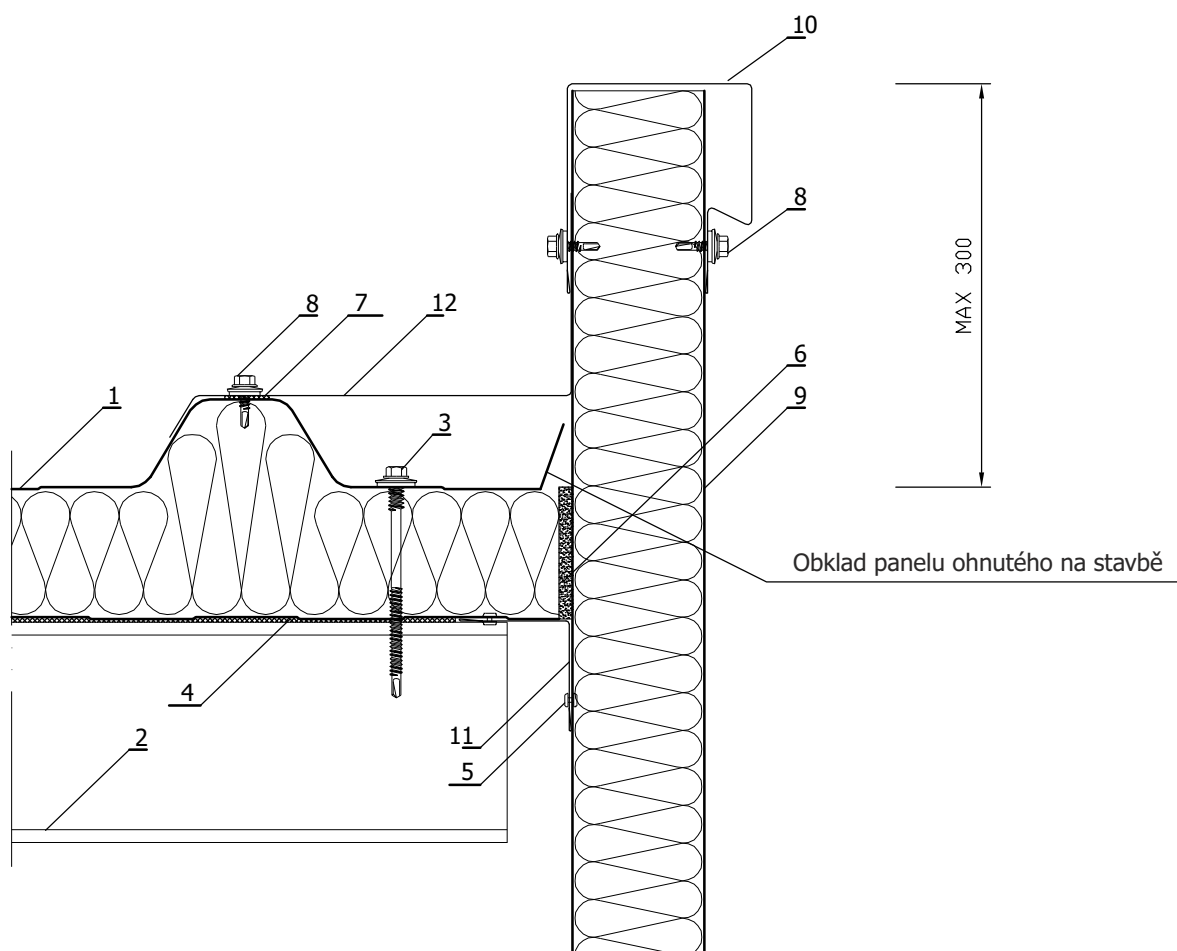
Spojení střešních panelů se stěnou
Příčný řez spádu

Univerzální řešení



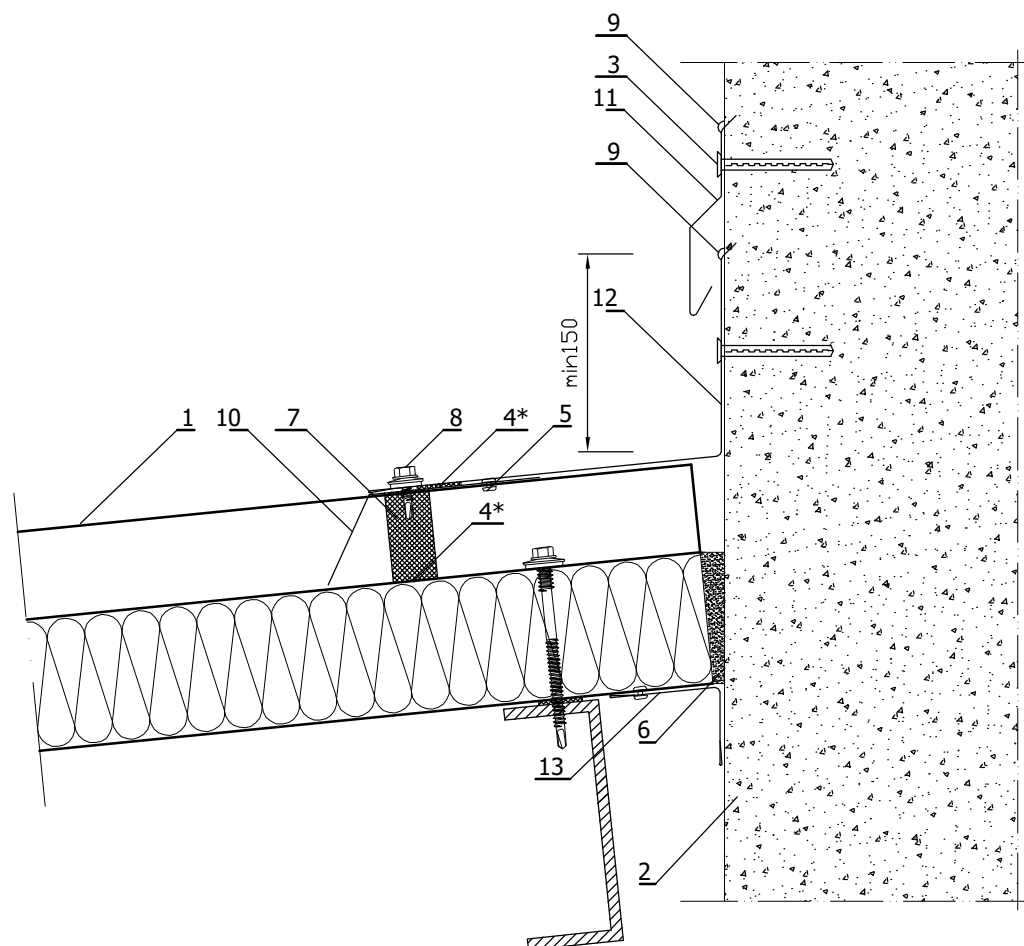
1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Stěnový panel PANELTECH PW PUR-S 1130
3. Zpracování 020
4. Zpracování 118
5. Zpracování 114
6. Zpracování 121
7. Samovrtný spojovací prostředek anebo trhací nýttěsný 4x12 mm
8. Hydroizolační těsnicí hmota

Spojení střešních panelů s atikovou stěnou - příčný řez spádu



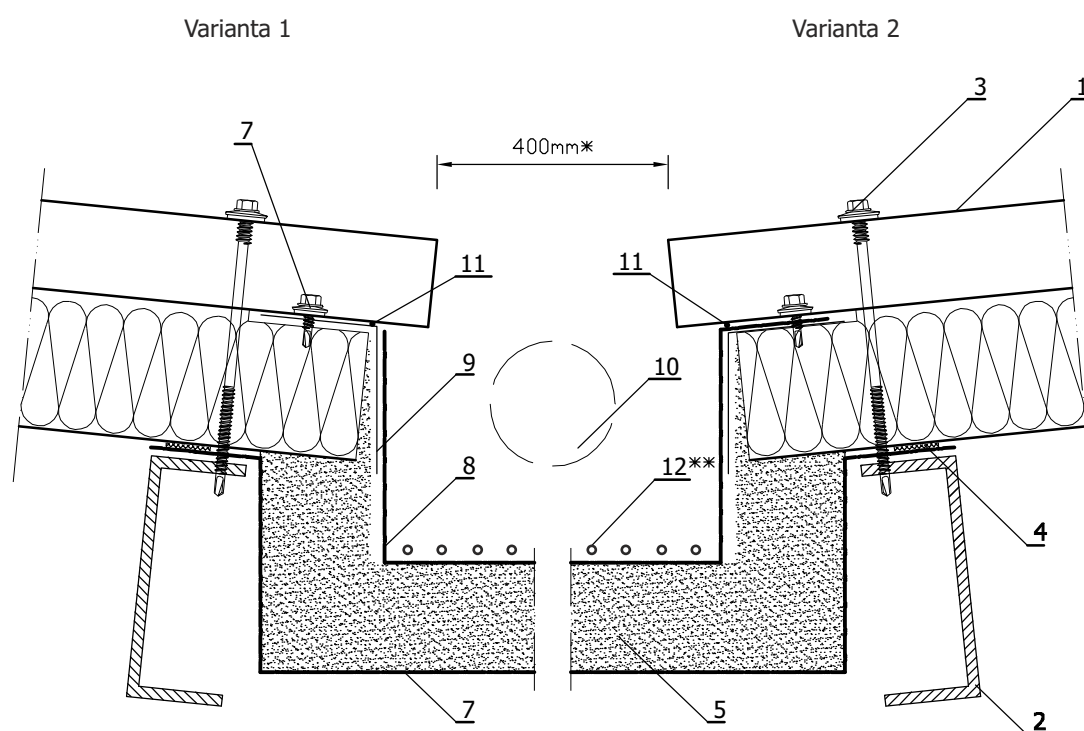
1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanová pěna
7. Hydroizolační těsnící hmota doporučovaná při malém sklonu střechy
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu anebo trhací nýt 4x12 mm
9. Stěnový panel Paneltech
10. Zpracování 112 anebo 113
11. Zpracování 020
12. Zpracování 116

Spojení střešního panelu s železobetonovou stěnou
Pultová střecha - řez podél spádu



1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Železobetonová stěna
3. Kolík pro rychlou montáž
4. Hydroizolační těsnící hmota doporučovaná při malém sklonu střechy *
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Polyuretanová pěna
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Těsnící hmota
10. Zpracování 102
11. Zpracování 119
12. Zpracování 114
13. Zpracování 020

* možnost volby

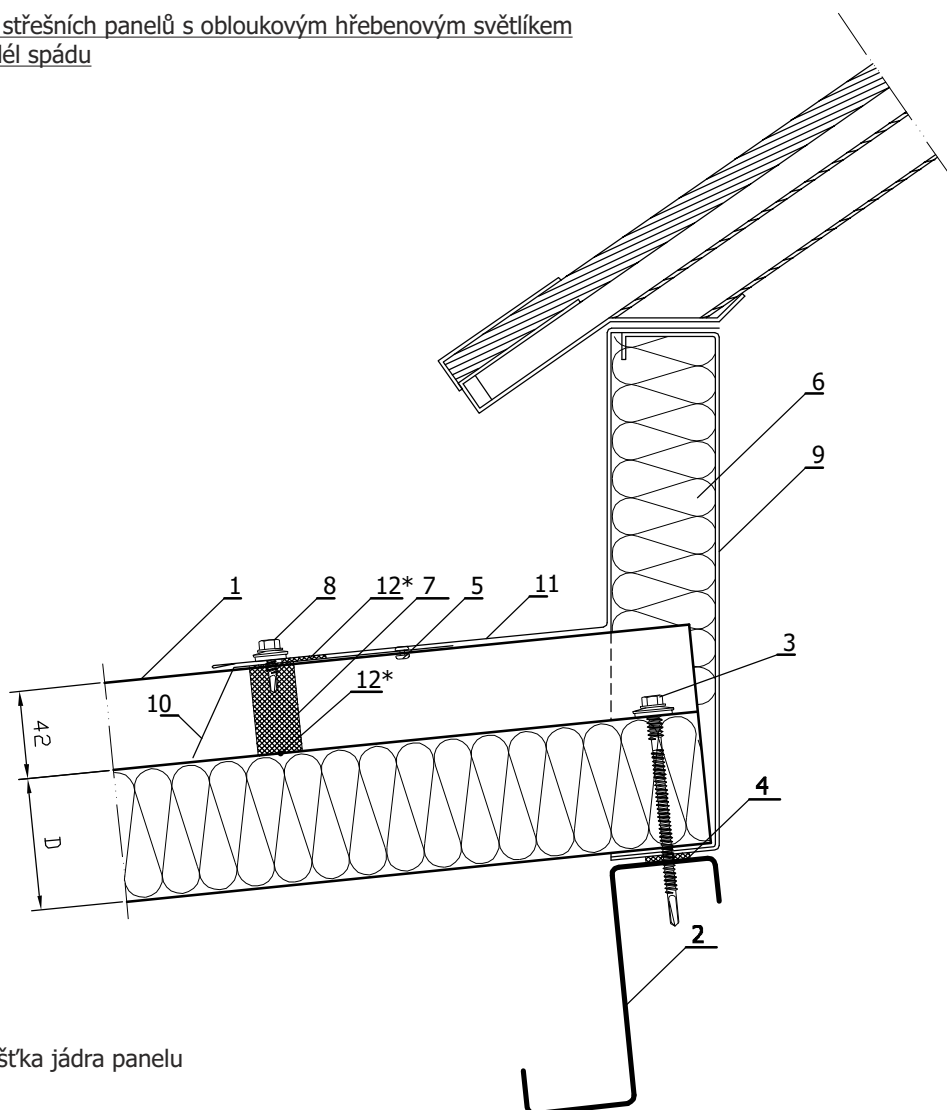
Vnitřní žlab - technické řešení

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Tepelná izolace
6. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
7. Vnější nosný profil - dle individuálního projektu
8. Hydroizolace - membrána PVC anebo lepenka svařitelná zatepla
9. Klempířské zpracování
10. Přetokový otvor ve stěně
11. Hydroizolační těsnící hmota
12. Instalace vytápění žlabu

- * doporučované
- ** volitelné řešení

Pozor: Rozměry koryta, podpěru nosného profilu (7) a instalaci vytápění koryta musí zvolit projektant.

Spojení střešních panelů s obloukovým hřebenovým světlíkem
 Řez podél spádu

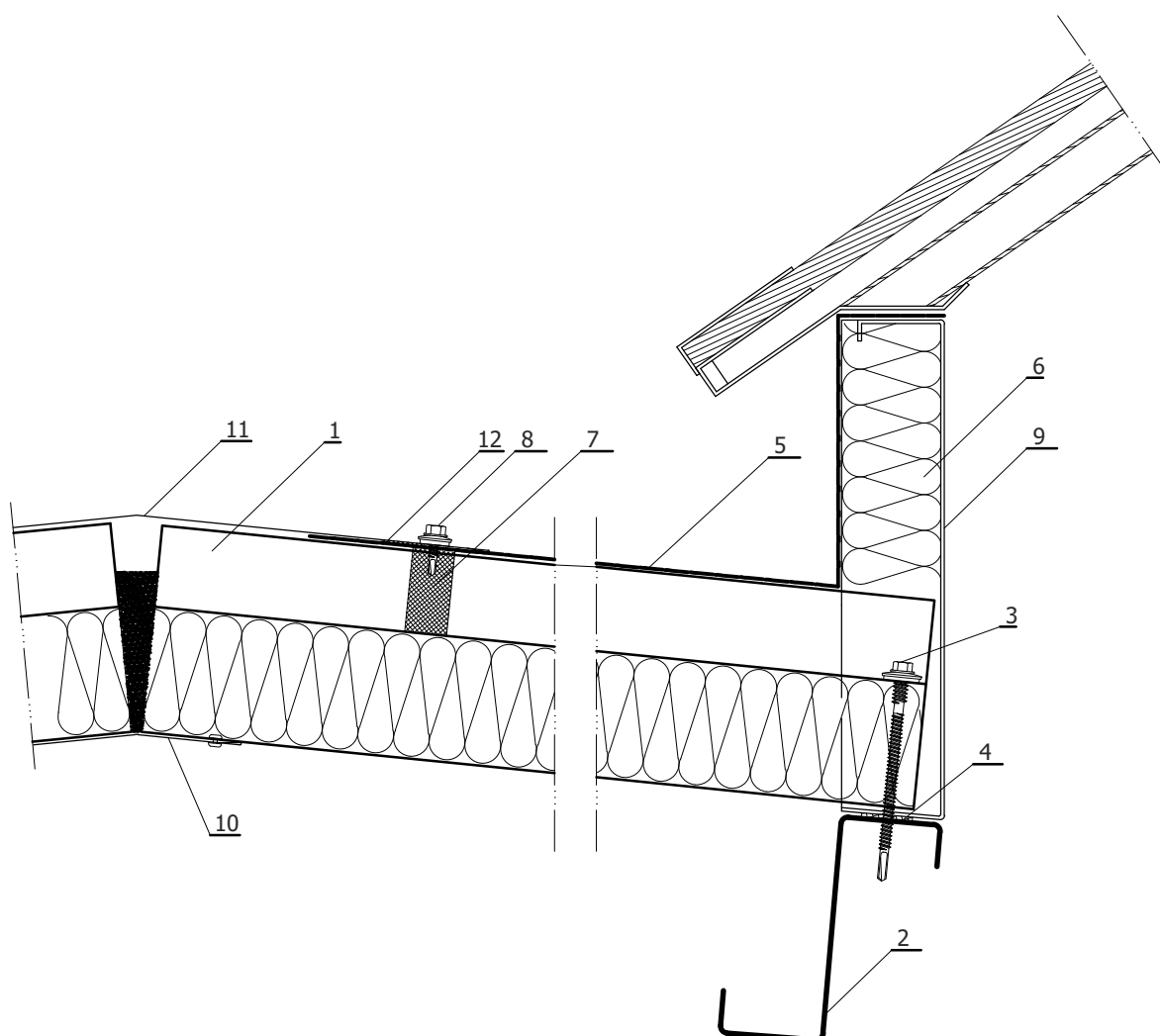


D - tloušťka jádra panelu

1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska
5. Trhací nýt 4x12 mm
6. Izolace základu světlíku vykonávaná na stavbě
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Zpracování 140 (základ světlíku) anebo dle individuálního projektu
10. Zpracování 102
11. Zpracování 146 (výztuž světlíku) anebo dle individuálního projektu
12. Hydroizolační těsnící hmota doporučená při malém sklonu střechy *

* možnost volby

Spojení střešního panelu s obloukovým světlíkem vzdáleným od hřebene
 Řez podél spádu



1. Střešní panel PANELTECH PW PUR-D 1050
2. Ocelová konstrukce dle stavebního projektu
3. Samovrtný spojovací prostředek
4. Polyetylenová páska aplikovaná v průběhu montáže
5. Hydroizolace - membrána PVC
6. Izolace světlíku vykonaná na stavbě
7. Polyuretanové těsnění UD42
8. Samovrtný spojovací prostředek do plechu
9. Základ světlíku - dle individuálního projektu
10. Zpracování 103
11. Zpracování 101
12. Hydroizolační těsnící hmota

TABULKY ZATÍŽENÍ SENDVIČOVÝCH PANELŮ PW PUR A PW PIR

Tabulka č. 13. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-S 40 a PW PIR-S 40.

Tloušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]		
Tloušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]		
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)		
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)		
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]		
Min. šířka střední podpory	60 [mm]		
Požadovaný počet spojovacích prostředků	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>a</td><td>b</td></tr></table>	a	b
a	b		

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	3,05	3,34	3,73	4,31	4,72	5,28	6,10	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,34	3,05	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	3,04	3,30	3,64	4,04	4,31	4,65	5,11	4,61	4,33	4,10	3,86	3,49	3,21	2,99
			L/150	2,49	2,69	2,94	3,27	3,49	3,74	4,00	3,42	3,24	3,10	2,97	2,76	2,55	2,36
			L/200	2,09	2,26	2,48	2,76	2,90	3,05	3,24	2,71	2,58	2,48	2,38	2,23	2,10	1,96
		II	SGN	3,05	3,34	3,73	4,31	4,72	5,28	6,10	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,34	3,05
	spoj. prostř.*		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	SGU		L/100	2,99	3,21	3,49	3,86	4,10	4,33	4,61	4,61	4,33	4,10	3,86	3,49	3,21	2,99
			L/150	2,36	2,55	2,76	2,97	3,10	3,24	3,42	3,42	3,24	3,10	2,97	2,76	2,55	2,36
			L/200	1,96	2,10	2,23	2,38	2,48	2,58	2,71	2,71	2,58	2,48	2,38	2,23	2,10	1,96
	III		SGN	3,05	3,34	3,73	4,31	4,72	5,28	6,10	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,34	3,05
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
SGU		L/100	2,83	3,01	3,19	3,40	3,53	3,68	3,86	4,61	4,33	4,10	3,86	3,49	3,21	2,99	
		L/150	2,13	2,23	2,34	2,48	2,56	2,65	2,75	3,19	3,19	3,10	2,97	2,76	2,55	2,36	
		L/200	1,68	1,75	1,84	1,94	1,99	2,06	2,12	2,39	2,39	2,39	2,38	2,23	2,10	1,96	
systém dvou dílců		I	SGN	2,47	2,96	3,71	4,31	4,72	5,28	6,08	5,88	5,20	4,72	4,31	3,73	3,09	2,57
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
	SGU		L/100	3,66	4,02	4,50	5,15	5,59	6,16	6,94	6,94	6,16	5,59	5,15	4,50	4,02	3,66
			L/150	2,91	3,23	3,66	4,24	4,64	5,15	5,84	5,84	5,15	4,64	4,24	3,66	3,23	2,91
			L/200	2,43	2,73	3,12	3,66	4,02	4,50	5,15	4,99	4,42	3,99	3,66	3,12	2,73	2,43
	II		SGN	2,39	2,87	3,60	4,10	4,40	4,81	5,41	5,88	5,20	4,72	4,31	3,73	3,09	2,57
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
		SGU	L/100	3,66	4,02	4,50	5,15	5,59	6,16	6,94	6,94	6,16	5,59	5,15	4,50	4,02	3,66
			L/150	2,91	3,23	3,66	4,24	4,64	5,15	5,84	5,84	5,15	4,64	4,24	3,66	3,23	2,91
			L/200	2,43	2,73	3,12	3,66	3,99	4,42	4,99	4,99	4,42	3,99	3,66	3,12	2,73	2,43
		III	SGN	2,25	2,70	2,85	3,07	3,22	3,40	3,66	5,88	5,20	4,72	4,31	3,73	3,09	2,57
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
SGU	L/100		3,66	4,02	4,50	5,15	5,59	6,16	6,89	6,94	6,16	5,59	5,15	4,50	4,02	3,66	
	L/150		2,91	3,23	3,64	4,17	4,52	4,96	5,55	5,84	5,15	4,64	4,24	3,66	3,23	2,91	
	L/200		2,37	2,63	2,97	3,44	3,75	4,14	4,57	4,99	4,42	3,99	3,66	3,12	2,73	2,43	
systém více dílců	I		SGN	2,71	3,27	3,73	4,31	4,72	5,28	6,10	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,19	2,63
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
		SGU	L/100	3,54	3,87	4,30	4,89	5,29	5,81	6,52	6,49	5,81	5,29	4,89	4,30	3,87	3,54
			L/150	2,85	3,15	3,54	4,07	4,43	4,89	5,53	5,31	4,78	4,38	4,07	3,54	3,15	2,85
			L/200	2,40	2,68	3,04	3,54	3,87	4,27	4,78	4,53	4,07	3,72	3,44	3,02	2,68	2,40
		II	SGN	2,63	3,19	3,73	4,31	4,72	5,28	6,10	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,19	2,63
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
	SGU		L/100	3,54	3,87	4,30	4,89	5,29	5,81	6,49	6,49	5,81	5,29	4,89	4,30	3,87	3,54
			L/150	2,85	3,15	3,54	4,07	4,38	4,78	5,31	5,31	4,78	4,38	4,07	3,54	3,15	2,85
			L/200	2,40	2,68	3,02	3,44	3,72	4,07	4,53	4,53	4,07	3,72	3,44	3,02	2,68	2,40
	III		SGN	2,49	3,04	3,32	3,73	4,02	4,42	5,00	6,10	5,28	4,72	4,31	3,73	3,19	2,63
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
SGU		L/100	3,54	3,87	4,30	4,84	5,18	5,61	6,20	6,49	5,81	5,29	4,89	4,30	3,87	3,54	
		L/150	2,84	3,10	3,42	3,86	4,14	4,49	4,83	5,31	4,78	4,38	4,07	3,54	3,15	2,85	
		L/200	2,32	2,55	2,83	3,21	3,39	3,60	3,85	4,53	4,07	3,72	3,44	3,02	2,68	2,40	

Tabulka č. 14. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-S 60 a PW PIR-S 60.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a	b
---	---

 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74	
		spoj. prostř.*	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU	L/100	4,09	4,43	4,87	5,47	5,84	6,30	6,92	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39	4,09
			L/150	3,39	3,69	4,03	4,49	4,78	5,16	5,62	4,90	4,63	4,41	4,22	3,84	3,53	3,28
			L/200	2,91	3,15	3,44	3,84	4,10	4,34	4,63	3,93	3,74	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
		II	SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74
	spoj. prostř.*		3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	SGU		L/100	4,09	4,39	4,76	5,27	5,60	6,02	6,48	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39	4,09
			L/150	3,28	3,53	3,84	4,22	4,41	4,63	4,90	4,90	4,63	4,41	4,22	3,84	3,53	3,28
			L/200	2,76	2,97	3,20	3,43	3,57	3,74	3,93	3,93	3,74	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
	III		SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74
		spoj. prostř.*	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
SGU		L/100	3,90	4,17	4,51	4,83	5,02	5,25	5,54	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39	4,09	
		L/150	3,05	3,20	3,38	3,59	3,71	3,86	4,02	4,80	4,63	4,41	4,22	3,84	3,53	3,28	
		L/200	2,44	2,56	2,69	2,84	2,93	3,03	3,14	3,60	3,60	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76	
systém dvou dílců		I	SGN	2,43	2,90	3,62	4,86	5,79	6,48	7,46	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
	SGU		L/100	5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48	5,00
			L/150	4,03	4,45	5,00	5,76	6,27	6,93	7,85	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03
			L/200	3,40	3,79	4,30	5,00	5,48	6,09	6,93	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40
	II		SGN	2,31	2,77	3,47	4,70	5,40	5,90	6,64	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU	L/100	5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48	5,00
			L/150	4,03	4,45	5,00	5,76	6,27	6,93	7,85	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03
			L/200	3,40	3,79	4,30	5,00	5,48	6,09	6,87	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40
		III	SGN	2,14	2,56	3,23	3,77	3,94	4,17	4,49	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
SGU	L/100		5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48	5,00	
	L/150		4,03	4,45	5,00	5,76	6,25	6,84	7,63	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03	
	L/200		3,40	3,78	4,24	4,86	5,27	5,80	6,50	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40	
systém více dílců	I		SGN	2,81	3,39	4,27	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU	L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,08	7,75	8,67	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24	4,81
			L/150	3,92	4,31	4,81	5,50	5,96	6,56	7,39	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92
			L/200	3,34	3,70	4,17	4,81	5,24	5,79	6,52	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34
		II	SGN	2,75	3,33	4,21	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
	SGU		L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,08	7,75	8,67	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24	4,81
			L/150	3,92	4,31	4,81	5,50	5,96	6,52	7,24	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92
			L/200	3,34	3,70	4,17	4,77	5,14	5,61	6,24	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34
	III		SGN	2,66	3,23	4,07	4,57	4,93	5,42	6,14	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
SGU		L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,05	7,63	8,42	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24	4,81	
		L/150	3,92	4,31	4,75	5,33	5,72	6,20	6,85	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92	
		L/200	3,30	3,61	3,99	4,51	4,84	5,19	5,58	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34	

Tabulka č. 15. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-S 80 a PW PIR-S 80.

Tloušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]		
Tloušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]		
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)		
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)		
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]		
Min. šířka střední podpory	60 [mm]		
Požadovaný počet spojovacích prostředků	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>a</td><td>b</td></tr></table>	a	b
a	b		

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32	
		spoj. prostř.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	5,04	5,45	5,98	6,70	7,20	7,78	8,55	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45	5,04
			L/150	4,20	4,57	5,02	5,58	5,95	6,42	7,05	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12
			L/200	3,66	3,95	4,32	4,81	5,13	5,53	5,92	5,09	4,82	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49
		II	SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32
	spoj. prostř.*		3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	SGU		L/100	5,04	5,45	5,92	6,54	6,95	7,47	8,18	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45	5,04
			L/150	4,12	4,43	4,81	5,32	5,62	5,92	6,29	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12
			L/200	3,49	3,76	4,09	4,41	4,60	4,82	5,09	5,09	4,82	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49
	III		SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32
		spoj. prostř.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
SGU		L/100	4,88	5,21	5,63	6,15	6,41	6,72	7,11	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45	5,04	
		L/150	3,89	4,12	4,35	4,63	4,80	5,00	5,24	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12	
		L/200	3,17	3,32	3,49	3,70	3,82	3,96	4,12	4,81	4,81	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49	
systém dvou dílců		I	SGN	2,40	2,85	3,55	4,76	5,75	7,27	8,62	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
	SGU		L/100	6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79	6,22
			L/150	5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,63	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05
			L/200	4,29	4,76	5,37	6,22	6,79	7,52	8,54	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29
	II		SGN	2,26	2,69	3,36	4,54	5,53	6,82	7,67	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
		SGU	L/100	6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79	6,22
			L/150	5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,63	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05
			L/200	4,29	4,76	5,37	6,22	6,79	7,52	8,54	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29
		III	SGN	2,05	2,44	3,05	4,18	4,56	4,82	5,19	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
SGU	L/100		6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79	6,22	
	L/150		5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,51	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05	
	L/200		4,29	4,76	5,37	6,16	6,66	7,30	8,17	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29	
systém více dílců	I		SGN	2,77	3,35	4,22	5,68	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
		SGU	L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,48	10,60	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47	5,95
			L/150	4,89	5,35	5,95	6,78	7,34	8,06	9,05	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89
			L/200	4,20	4,63	5,19	5,95	6,47	7,14	8,06	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20
		II	SGN	2,69	3,26	4,13	5,59	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
	spoj. prostř.*		2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
	SGU		L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,48	10,60	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47	5,95
			L/150	4,89	5,35	5,95	6,78	7,34	8,06	8,98	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89
			L/200	4,20	4,63	5,19	5,95	6,43	7,01	7,78	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20
	III		SGN	2,57	3,13	4,00	5,29	5,70	6,26	7,10	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
SGU		L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,45	10,43	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47	5,95	
		L/150	4,89	5,35	5,95	6,67	7,15	7,75	8,55	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89	
		L/200	4,20	4,58	5,05	5,69	6,10	6,63	7,17	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20	

Tabulka č. 16. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PWPUR-S 100 a PW PIR-S 100.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a b
 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]													
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
systém jednoho dílce	I	SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		L/100	5,92	6,39	7,00	7,84	8,41	9,15	10,06	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92
		SGU	4,95	5,38	5,92	6,60	7,04	7,59	8,34	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90
	II	L/200	4,33	4,70	5,13	5,71	6,09	6,57	7,13	6,20	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18
		SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		L/100	5,92	6,39	6,99	7,72	8,20	8,82	9,66	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92
	III	L/150	4,90	5,26	5,71	6,32	6,72	7,13	7,60	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90
		L/200	4,18	4,49	4,88	5,34	5,58	5,86	6,20	6,20	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18
		SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
IV	L/100	5,79	6,18	6,68	7,34	7,71	8,11	8,60	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92	
	L/150	4,65	4,97	5,27	5,63	5,84	6,10	6,40	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90	
	L/200	3,86	4,05	4,27	4,53	4,69	4,87	5,07	6,03	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18	
	SGU	4,65	4,97	5,27	5,63	5,84	6,10	6,40	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90	
systém dvou dílců	I	SGN	2,37	2,80	3,48	4,66	5,64	7,14	9,65	9,33	8,25	7,49	6,84	5,80	4,61	3,84
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		L/100	7,35	8,01	8,85	10,02	10,81	11,83	13,25	13,25	11,83	10,81	10,02	8,85	8,01	7,35
		SGU	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,29	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
	II	L/150	5,12	5,67	6,37	7,35	8,01	8,85	10,02	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
		L/200	5,12	5,67	6,37	7,35	8,01	8,85	10,02	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
		SGN	2,22	2,62	3,26	4,39	5,35	6,85	8,58	9,33	8,25	7,49	6,84	5,80	4,61	3,84
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
	III	L/100	7,35	8,01	8,85	10,02	10,81	11,83	13,25	13,25	11,83	10,81	10,02	8,85	8,01	7,35
		L/150	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,29	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
		L/200	5,12	5,67	6,37	7,35	8,01	8,85	10,02	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
		SGU	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,26	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
systém více dílců	I	SGN	2,74	3,30	4,17	5,63	6,80	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,38	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02
		SGU	5,79	6,33	7,02	7,97	8,61	9,44	10,59	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
	II	L/150	4,99	5,49	6,13	7,02	7,61	8,38	9,44	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99
		L/200	4,99	5,49	6,13	7,02	7,61	8,31	9,22	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99
		SGN	2,64	3,20	4,06	5,51	6,69	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53
		spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
	III	L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,38	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02
		L/150	5,79	6,33	7,02	7,97	8,61	9,44	10,59	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
		L/200	4,99	5,49	6,13	7,02	7,61	8,31	9,22	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99
		SGU	5,79	6,33	7,02	7,92	8,47	9,18	10,13	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
IV	L/200	4,99	5,48	6,04	6,78	7,27	7,89	8,68	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99	
	SGN	2,49	3,04	3,89	5,34	6,38	7,01	7,94	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53	
	spoj. prostř.*	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 4	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	
	L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,29	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02	

Tabulka č. 17. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PWPUR-S 120 a PW PIR-S 120.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a b
 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kryterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]													
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
systém jednoho dílce	I	SGN	4,87	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		L/100	6,74	7,27	7,95	8,90	9,54	10,37	11,48	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74
		L/150	5,66	6,13	6,74	7,56	8,06	8,69	9,55	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64
	II	L/200	4,96	5,40	5,90	6,56	7,00	7,55	8,29	7,27	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83
		SGN	4,87	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		L/100	6,74	7,27	7,95	8,83	9,38	10,09	11,05	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74
	III	L/150	5,64	6,05	6,56	7,26	7,71	8,29	8,85	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64
		L/200	4,83	5,18	5,64	6,23	6,51	6,85	7,27	7,27	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83
		SGN	4,87	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2
IV	L/100	6,65	7,09	7,66	8,42	8,93	9,43	10,02	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74	
	L/150	5,36	5,73	6,15	6,58	6,84	7,15	7,52	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64	
	L/200	4,53	4,75	5,01	5,33	5,52	5,74	6,00	7,24	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83	
	SGN	2,35	2,77	3,42	4,57	5,53	7,01	9,55	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80	
systém dvou dílců	I	spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
		L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41
		L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,41	12,83	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89
		L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,10	11,41	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91
	II	SGN	2,18	2,77	3,42	4,57	5,53	7,01	9,55	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80
		spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
		L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41
		L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,37	12,62	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89
	III	L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,10	11,41	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91
		SGN	1,95	2,27	2,78	3,74	4,61	5,91	6,36	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80
		spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
		L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41
IV	L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,41	12,83	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89	
	L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,02	11,18	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91	
	SGN	2,70	3,26	4,12	5,57	6,74	8,51	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50	
	spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	
systém více dílců	I	L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01
		L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,80	10,74	12,03	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64
		L/200	5,74	6,30	7,02	8,01	8,68	9,54	10,74	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74
		SGN	2,59	3,14	3,99	5,44	6,61	8,37	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50
	II	spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
		L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01
		L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,80	10,74	12,03	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64
		L/200	5,74	6,30	7,02	8,01	8,68	9,53	10,57	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74
	III	SGN	2,41	2,95	3,78	5,22	6,39	7,68	8,70	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50
		spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
		L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01
		L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,72	10,53	11,62	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64
IV	L/200	5,74	6,30	6,97	7,82	8,38	9,09	10,04	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74	
	SGN	2,41	2,95	3,78	5,22	6,39	7,68	8,70	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50	
	spoj. prostř.*	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	
	L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01	

Tabulka č. 18. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-SU 60 a PW PIR-SU 60.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků na krajní podpoře 2
 Požadovaný počet spojovacích prostředků na střední podpoře 2

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74	
		SGU	L/100	4,09	4,43	4,87	5,47	5,84	6,30	6,92	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39	4,09
			L/150	2,91	3,15	3,44	3,84	4,10	4,34	4,63	3,93	3,74	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
			L/200	2,91	3,15	3,44	3,84	4,10	4,34	4,63	3,93	3,74	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
		II	SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74
			SGU	L/100	4,09	4,39	4,76	5,27	5,60	6,02	6,48	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39
	L/150			3,28	3,53	3,84	4,22	4,41	4,63	4,90	4,90	4,63	4,41	4,22	3,84	3,53	3,28
	L/200			2,76	2,97	3,20	3,43	3,57	3,74	3,93	3,93	3,74	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
	III		SGN	3,74	4,10	4,58	5,29	5,79	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,74
			SGU	L/100	3,90	4,17	4,51	4,83	5,02	5,25	5,54	6,48	6,02	5,60	5,27	4,76	4,39
		L/150		3,05	3,20	3,38	3,59	3,71	3,86	4,02	4,80	4,63	4,41	4,22	3,84	3,53	3,28
		L/200		2,44	2,56	2,69	2,84	2,93	3,03	3,14	3,60	3,60	3,57	3,43	3,20	2,97	2,76
systém dvou dílců		I	SGN	1,89	2,24	2,78	3,73	4,51	5,71	7,46	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
			SGU	L/100	5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48
	L/150			4,03	4,45	5,00	5,76	6,27	6,93	7,85	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03
	L/200			3,40	3,79	4,30	5,00	5,48	6,09	6,93	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40
	II		SGN	1,77	2,10	2,61	3,52	4,30	5,49	6,64	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
			SGU	L/100	5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48
		L/150		4,03	4,45	5,00	5,76	6,27	6,93	7,85	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03
		L/200		3,40	3,79	4,30	5,00	5,48	6,09	6,87	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40
		III	SGN	1,60	1,88	2,34	3,19	3,94	4,17	4,49	7,22	6,38	5,79	5,29	4,58	3,80	3,16
			SGU	L/100	5,00	5,48	6,09	6,93	7,50	8,24	9,26	9,26	8,24	7,50	6,93	6,09	5,48
	L/150			4,03	4,45	5,00	5,76	6,25	6,84	7,63	7,85	6,93	6,27	5,76	5,00	4,45	4,03
	L/200			3,40	3,78	4,24	4,86	5,27	5,80	6,50	6,87	6,09	5,48	5,00	4,30	3,79	3,40
systém více dílců	I		SGN	2,18	2,64	3,33	4,49	5,42	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
			SGU	L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,08	7,75	8,67	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24
		L/150		3,92	4,31	4,81	5,50	5,96	6,56	7,39	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92
		L/200		3,34	3,70	4,17	4,81	5,24	5,79	6,52	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34
		II	SGN	2,11	2,56	3,24	4,40	5,34	6,48	7,48	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
			SGU	L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,08	7,75	8,67	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24
	L/150			3,92	4,31	4,81	5,50	5,96	6,52	7,24	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92
	L/200			3,34	3,70	4,17	4,77	5,14	5,61	6,24	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34
	III		SGN	2,00	2,43	3,11	4,27	4,93	5,42	6,14	7,48	6,48	5,79	5,29	4,58	4,10	3,72
			SGU	L/100	4,81	5,24	5,79	6,56	7,05	7,63	8,42	8,67	7,75	7,08	6,56	5,79	5,24
		L/150		3,92	4,31	4,75	5,33	5,72	6,20	6,85	7,24	6,52	5,96	5,50	4,81	4,31	3,92
		L/200		3,30	3,61	3,99	4,51	4,84	5,19	5,58	6,24	5,61	5,14	4,77	4,17	3,70	3,34

Tabulka č. 19. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-SU 80 a PW PIR-SU 80.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků na krajní podpoře 2
 Požadovaný počet spojovacích prostředků na střední podpoře 2

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32	
		SGU	L/100	5,04	5,45	5,98	6,70	7,20	7,78	8,55	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45	5,04
			L/150	4,20	4,57	5,02	5,58	5,95	6,42	7,05	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12
			L/200	3,66	3,95	4,32	4,81	5,13	5,53	5,92	5,09	4,82	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49
		II	SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32
			SGU	L/100	5,04	5,45	5,92	6,54	6,95	7,47	8,18	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45
	L/150			4,12	4,43	4,81	5,32	5,62	5,92	6,29	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12
	L/200			3,49	3,76	4,09	4,41	4,60	4,82	5,09	5,09	4,82	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49
	III		SGN	4,32	4,74	5,29	6,11	6,70	7,49	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,32
			SGU	L/100	4,88	5,21	5,63	6,15	6,41	6,72	7,11	8,18	7,47	6,95	6,54	5,92	5,45
		L/150		3,89	4,12	4,35	4,63	4,80	5,00	5,24	6,29	5,92	5,62	5,32	4,81	4,43	4,12
		L/200		3,17	3,32	3,49	3,70	3,82	3,96	4,12	4,81	4,81	4,60	4,41	4,09	3,76	3,49
systém dvou dílců		I	SGN	1,86	2,19	2,71	3,61	4,37	5,55	7,56	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
			SGU	L/100	6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79
	L/150			5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,63	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05
	L/200			4,29	4,76	5,37	6,22	6,79	7,52	8,54	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29
	II		SGN	1,73	2,03	2,50	3,35	4,08	5,24	7,25	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
			SGU	L/100	6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79
		L/150		5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,63	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05
		L/200		4,29	4,76	5,37	6,22	6,79	7,52	8,54	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29
		III	SGN	1,54	1,79	2,18	2,92	3,60	4,72	5,19	8,34	7,38	6,70	6,11	5,28	4,20	3,50
			SGU	L/100	6,22	6,79	7,52	8,54	9,22	10,11	11,34	11,34	10,11	9,22	8,54	7,52	6,79
	L/150			5,05	5,56	6,22	7,13	7,75	8,54	9,51	9,63	8,54	7,75	7,13	6,22	5,56	5,05
	L/200			4,29	4,76	5,37	6,16	6,66	7,30	8,17	8,54	7,52	6,79	6,22	5,37	4,76	4,29
systém více dílců	I		SGN	2,14	2,58	3,26	4,42	5,35	6,75	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
			SGU	L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,48	10,60	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47
		L/150		4,89	5,35	5,95	6,78	7,34	8,06	9,05	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89
		L/200		4,20	4,63	5,19	5,95	6,47	7,14	8,06	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20
		II	SGN	2,05	2,48	3,15	4,30	5,23	6,64	8,65	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
			SGU	L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,48	10,60	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47
	L/150			4,89	5,35	5,95	6,78	7,34	8,06	8,98	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89
	L/200			4,20	4,63	5,19	5,95	6,43	7,01	7,78	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20
	III		SGN	1,90	2,32	2,98	4,12	5,05	6,26	7,10	8,65	7,49	6,70	6,11	5,29	4,74	4,12
			SGU	L/100	5,95	6,47	7,14	8,06	8,68	9,45	10,43	10,60	9,48	8,68	8,06	7,14	6,47
		L/150		4,89	5,35	5,95	6,67	7,15	7,75	8,55	8,98	8,06	7,34	6,78	5,95	5,35	4,89
		L/200		4,20	4,58	5,05	5,69	6,10	6,63	7,17	7,78	7,01	6,43	5,95	5,19	4,63	4,20

Tabulka č. 20. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-SU 100 a PW PIR-SU 100.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

Požadovaný počet spojovacích prostředků na krajní podpoře 2

Požadovaný počet spojovacích prostředků na střední podpoře 2

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]													
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
systém jednoho dílce	I	SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		L/100	5,92	6,39	7,00	7,84	8,41	9,15	10,06	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92
		SGU	4,95	5,38	5,92	6,60	7,04	7,59	8,34	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90
		L/200	4,33	4,70	5,13	5,71	6,09	6,57	7,13	6,20	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18
	II	SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		L/100	5,92	6,39	6,99	7,72	8,20	8,82	9,66	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92
		SGU	4,90	5,26	5,71	6,32	6,72	7,13	7,60	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90
		L/200	4,18	4,49	4,88	5,34	5,58	5,86	6,20	6,20	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18
	III	SGN	4,84	5,30	5,92	6,84	7,49	8,38	9,68	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,84
		L/100	5,79	6,18	6,68	7,34	7,71	8,11	8,60	9,66	8,82	8,20	7,72	6,99	6,39	5,92
		SGU	4,65	4,97	5,27	5,63	5,84	6,10	6,40	7,60	7,13	6,72	6,32	5,71	5,26	4,90
		L/200	3,86	4,05	4,27	4,53	4,69	4,87	5,07	6,03	5,86	5,58	5,34	4,88	4,49	4,18
systém dvou dílců	I	SGN	1,84	2,16	2,65	3,51	4,24	5,39	7,38	9,33	8,25	7,49	6,84	5,80	4,61	3,84
		L/100	7,35	8,01	8,85	10,02	10,81	11,83	13,25	13,25	11,83	10,81	10,02	8,85	8,01	7,35
		SGU	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,29	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
		L/200	5,12	5,67	6,37	7,35	8,01	8,85	10,02	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
	II	SGN	1,70	1,98	2,42	3,20	3,89	5,00	6,98	9,33	8,25	7,49	6,84	5,80	4,61	3,84
		L/100	7,35	8,01	8,85	10,02	10,81	11,83	13,25	13,25	11,83	10,81	10,02	8,85	8,01	7,35
		SGU	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,29	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
		L/200	5,12	5,67	6,37	7,35	8,01	8,85	10,02	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
	III	SGN	1,50	1,68	1,95	2,49	3,25	4,33	5,81	9,33	8,25	7,49	6,84	5,80	4,61	3,84
		L/100	7,35	8,01	8,85	10,02	10,81	11,83	13,25	13,25	11,83	10,81	10,02	8,85	8,01	7,35
		SGU	6,00	6,59	7,35	8,40	9,11	10,02	11,26	11,29	10,02	9,11	8,40	7,35	6,59	6,00
		L/200	5,12	5,67	6,37	7,35	7,95	8,70	9,72	10,02	8,85	8,01	7,35	6,37	5,67	5,12
systém více dílců	I	SGN	2,10	2,54	3,21	4,35	5,27	6,67	9,02	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53
		L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,38	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02
		SGU	5,79	6,33	7,02	7,97	8,61	9,44	10,59	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
		L/200	4,99	5,49	6,13	7,02	7,61	8,38	9,44	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99
	II	SGN	1,99	2,41	3,07	4,20	5,13	6,53	8,87	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53
		L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,38	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02
		SGU	5,79	6,33	7,02	7,97	8,61	9,44	10,59	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
		L/200	4,99	5,49	6,13	7,02	7,61	8,31	9,22	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99
	III	SGN	1,83	2,22	2,85	3,97	4,90	6,30	7,94	9,68	8,38	7,49	6,84	5,92	5,30	4,53
		L/100	7,02	7,61	8,38	9,44	10,16	11,09	12,29	12,38	11,09	10,16	9,44	8,38	7,61	7,02
		SGU	5,79	6,33	7,02	7,92	8,47	9,18	10,13	10,59	9,44	8,61	7,97	7,02	6,33	5,79
		L/200	4,99	5,48	6,04	6,78	7,27	7,89	8,68	9,22	8,31	7,61	7,02	6,13	5,49	4,99

Tabulka č. 21. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-SU 120 a PW PIR-SU 120.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a b
 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kryterium	Charakteristické zatížení [kN/m] ²														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,5	-0,4	-0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	
systém jednoho dílce	I	SGN	5,30	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30	
		spoj. prostř.*	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	6,74	7,27	7,95	8,90	9,54	10,37	11,48	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74
			L/150	5,66	6,13	6,74	7,56	8,06	8,69	9,55	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64
	L/200	4,96	5,40	5,90	6,56	7,00	7,55	8,29	7,27	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83		
	II	SGN	5,30	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30	
		spoj. prostř.*	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	6,74	7,27	7,95	8,83	9,38	10,09	11,05	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74
			L/150	5,64	6,05	6,56	7,26	7,71	8,29	8,85	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64
	L/200	4,83	5,18	5,64	6,23	6,51	6,85	7,27	7,27	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83		
	III	SGN	5,30	5,81	6,49	7,50	8,21	9,18	10,61	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,81	5,30	
		spoj. prostř.*	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
SGU		L/100	6,65	7,09	7,66	8,42	8,93	9,43	10,02	11,05	10,09	9,38	8,83	7,95	7,27	6,74	
		L/150	5,36	5,73	6,15	6,58	6,84	7,15	7,52	8,85	8,29	7,71	7,26	6,56	6,05	5,64	
L/200	4,53	4,75	5,01	5,33	5,52	5,74	6,00	7,24	6,85	6,51	6,23	5,64	5,18	4,83			
systém dvou dílců	I	SGN	1,83	2,13	2,60	3,42	4,12	5,23	7,19	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41
			L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,41	12,83	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89
	L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,10	11,41	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91		
	II	SGN	1,68	1,94	2,35	3,07	3,71	4,77	6,69	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41
			L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,41	12,83	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89
	L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,10	11,41	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91		
	III	SGN	1,45	1,59	1,78	2,11	2,41	3,15	5,79	10,23	9,04	8,21	7,50	5,73	4,56	3,80	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
SGU		L/100	8,41	9,15	10,10	11,41	12,30	13,45	15,04	15,04	13,45	12,30	11,41	10,10	9,15	8,41	
		L/150	6,89	7,56	8,41	9,59	10,39	11,41	12,83	12,83	11,41	10,39	9,59	8,41	7,56	6,89	
L/200	5,91	6,53	7,32	8,41	9,15	10,02	11,18	11,41	10,10	9,15	8,41	7,32	6,53	5,91			
systém více dílců	I	SGN	2,07	2,49	3,15	4,28	5,20	6,60	8,94	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01
			L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,80	10,74	12,03	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64
	L/200	5,74	6,30	7,02	8,01	8,68	9,54	10,74	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74		
	II	SGN	1,95	2,35	2,99	4,11	5,02	6,42	8,76	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		SGU	L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01
			L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,80	10,74	12,03	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64
	L/200	5,74	6,30	7,02	8,01	8,68	9,53	10,57	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74		
	III	SGN	1,76	2,13	2,73	3,82	4,74	6,13	8,48	10,61	9,18	8,21	7,50	6,49	5,44	4,50	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
SGU		L/100	8,01	8,68	9,54	10,74	11,54	12,59	14,04	14,04	12,59	11,54	10,74	9,54	8,68	8,01	
		L/150	6,64	7,24	8,01	9,08	9,72	10,53	11,62	12,03	10,74	9,80	9,08	8,01	7,24	6,64	
L/200	5,74	6,30	6,97	7,82	8,38	9,09	10,04	10,57	9,53	8,68	8,01	7,02	6,30	5,74			

Tabulka č. 22. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozloženou charakteristiku zatížení [kN/m²] pro panely PW PUR-D 40/82 a PW PIR-D 40/82.

Tloušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]
Tloušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]
Min. šířka střední podpory	60 [mm]
Požadovaný počet spojovacích prostředků	

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a	b
---	---

a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	2,59	2,98	3,53	4,35	5,81	2,77	2,32	2,02	1,72	1,52	1,33	1,26	1,14	0,98	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	3,02	3,29	3,66	3,94	3,94	3,14	2,98	2,83	2,60	2,43	2,25	2,17	2,01	1,78	
	II	SGN	2,49	2,86	3,39	4,19	5,61	2,77	2,32	2,02	1,72	1,52	1,33	1,26	1,14	0,98	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	2,99	3,15	3,35	3,60	3,94	3,14	2,98	2,83	2,60	2,43	2,25	2,17	2,01	1,78	
	III	SGN	2,33	2,68	3,17	3,94	5,29	2,77	2,32	2,02	1,72	1,52	1,33	1,26	1,14	0,98	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	2,64	2,75	2,88	3,03	3,24	3,14	2,98	2,83	2,60	2,43	2,25	2,17	2,01	1,78	
systém dvou dílců	I	SGN	1,90	2,35	2,88	3,54	4,92	3,16	2,72	2,43	2,12	1,91	1,56	1,42	1,21	0,93	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,88	4,24	4,73	5,45	6,71	4,71	4,23	3,87	3,47	3,18	2,89	2,77	2,57	2,28	
	II	SGN	1,77	2,19	2,71	3,33	4,61	3,16	2,72	2,43	2,12	1,91	1,56	1,42	1,21	0,93	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,88	4,24	4,73	5,45	6,71	4,71	4,23	3,87	3,47	3,18	2,89	2,77	2,57	2,28	
	III	SGN	1,56	1,94	2,48	3,00	4,12	3,16	2,72	2,43	2,12	1,91	1,56	1,42	1,21	0,93	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,88	4,24	4,73	5,45	6,71	4,71	4,23	3,87	3,47	3,18	2,89	2,77	2,57	2,28	
systém více dílců	I	SGN	2,36	2,85	3,33	4,12	5,76	3,68	3,16	2,81	2,44	2,14	1,85	1,73	1,46	1,12	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,69	4,03	4,48	5,14	6,29	4,39	4,01	3,68	3,32	3,04	2,77	2,66	2,47	2,20	
	II	SGN	2,29	2,75	3,21	3,97	5,55	3,68	3,16	2,81	2,44	2,14	1,85	1,73	1,46	1,12	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,69	4,03	4,48	5,14	6,29	4,39	4,01	3,68	3,32	3,04	2,77	2,66	2,47	2,20	
	III	SGN	2,19	2,60	3,02	3,73	5,22	3,68	3,16	2,81	2,44	2,14	1,85	1,73	1,46	1,12	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	3,69	4,03	4,48	5,01	5,69	4,39	4,01	3,68	3,32	3,04	2,77	2,66	2,47	2,20	

Tabulka č. 23. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozloženou charakteristiku zatížení [kN/m²] pro panely PW PUR-D 60/102 a PW PIR-D 60/102.

Tloušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]
Tloušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]
Min. šířka střední podpory	60 [mm]
Požadovaný počet spojovacích prostředků	

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a	b
---	---

a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	3,44	3,99	4,74	5,84	7,65	3,71	3,05	2,59	2,12	1,81	1,53	1,43	1,27	1,07	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	3,71	4,06	4,53	4,91	4,91	3,85	3,65	3,44	3,16	2,93	2,69	2,59	2,39	2,09	
	II	SGN	3,32	3,86	4,59	5,67	7,55	3,71	3,05	2,59	2,12	1,81	1,53	1,43	1,27	1,07	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	3,71	3,94	4,21	4,56	4,91	3,85	3,65	3,44	3,16	2,93	2,69	2,59	2,39	2,09	
	III	SGN	3,14	3,66	4,37	5,42	7,25	3,71	3,05	2,59	2,12	1,81	1,53	1,43	1,27	1,07	
		spoj. prostř.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	3,25	3,40	3,58	3,81	4,10	3,85	3,65	3,44	3,16	2,93	2,69	2,59	2,39	2,09	
systém dvou dílců	I	SGN	1,85	2,27	2,95	3,97	5,72	3,41	2,92	2,58	2,24	2,00	1,75	1,59	1,35	1,05	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,70	5,17	5,80	6,73	8,36	5,70	5,10	4,65	4,15	3,77	3,39	3,24	2,99	2,61	
	II	SGN	1,68	2,07	2,71	3,70	5,33	3,41	2,92	2,58	2,24	2,00	1,75	1,59	1,35	1,05	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,70	5,17	5,80	6,73	8,36	5,70	5,10	4,65	4,15	3,77	3,39	3,24	2,99	2,61	
	III	SGN	1,45	1,76	2,31	3,30	4,71	3,41	2,92	2,58	2,24	2,00	1,75	1,59	1,35	1,05	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,70	5,17	5,80	6,73	8,36	5,70	5,10	4,65	4,15	3,77	3,39	3,24	2,99	2,61	
systém více dílců	I	SGN	2,31	2,85	3,64	4,62	6,72	3,97	3,38	2,97	2,56	2,27	2,01	1,90	1,63	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,50	4,93	5,50	6,35	7,84	5,36	4,86	4,45	3,98	3,64	3,28	3,14	2,90	2,54	
	II	SGN	2,22	2,75	3,49	4,43	6,45	3,97	3,38	2,97	2,56	2,27	2,01	1,90	1,63	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,50	4,93	5,50	6,35	7,84	5,36	4,86	4,45	3,98	3,64	3,28	3,14	2,90	2,54	
	III	SGN	2,07	2,59	3,27	4,13	6,03	3,97	3,38	2,97	2,56	2,27	2,01	1,90	1,63	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	4,50	4,93	5,50	6,35	7,32	5,36	4,86	4,45	3,98	3,64	3,28	3,14	2,90	2,54	

Tabulka č. 24. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozloženou charakteristiku zatížení [kN/m²] pro panely PW PUR-D 80/122 a PW PIE-D 80/122.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a	b
---	---

 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	4,40	5,07	5,83	6,85	8,72	4,74	3,94	3,34	2,69	2,23	1,82	1,67	1,45	1,17	
		spoj. prostř.*	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,40	4,82	5,39	5,91	5,91	4,61	4,36	4,08	3,73	3,46	3,17	3,03	2,79	2,42	
	II	SGN	4,29	4,95	5,83	6,85	8,72	4,74	3,94	3,34	2,69	2,23	1,82	1,67	1,45	1,17	
		spoj. prostř.*	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,40	4,77	5,12	5,58	5,91	4,61	4,36	4,08	3,73	3,46	3,17	3,03	2,79	2,42	
	III	SGN	4,11	4,76	5,62	6,85	8,72	4,74	3,94	3,34	2,69	2,23	1,82	1,67	1,45	1,17	
		spoj. prostř.*	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	3,93	4,13	4,36	4,66	5,06	4,61	4,36	4,08	3,73	3,46	3,17	3,03	2,79	2,42	
systém dvou dílců	I	SGN	1,82	2,22	2,87	4,09	6,54	3,66	3,11	2,74	2,36	2,10	1,85	1,76	1,51	1,17	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,54	6,11	6,87	8,00	10,00	6,68	5,97	5,44	4,84	4,38	3,93	3,74	3,43	2,97	
	II	SGN	1,64	1,99	2,58	3,74	6,08	3,66	3,11	2,74	2,36	2,10	1,85	1,76	1,51	1,17	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,54	6,11	6,87	8,00	10,00	6,68	5,97	5,44	4,84	4,38	3,93	3,74	3,43	2,97	
	III	SGN	1,36	1,56	1,94	3,12	5,34	3,66	3,11	2,74	2,36	2,10	1,85	1,76	1,51	1,17	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,54	6,11	6,87	8,00	10,00	6,68	5,97	5,44	4,84	4,38	3,93	3,74	3,43	2,97	
systém více dílců	I	SGN	2,27	2,80	3,65	5,12	7,69	4,25	3,58	3,13	2,68	2,37	2,08	1,97	1,79	1,38	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,31	5,83	6,53	7,56	9,38	6,31	5,70	5,21	4,66	4,24	3,82	3,64	3,35	2,91	
	II	SGN	2,15	2,67	3,51	4,90	7,37	4,25	3,58	3,13	2,68	2,37	2,08	1,97	1,79	1,38	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,31	5,83	6,53	7,56	9,38	6,31	5,70	5,21	4,66	4,24	3,82	3,64	3,35	2,91	
	III	SGN	1,97	2,47	3,30	4,55	6,87	4,25	3,58	3,13	2,68	2,37	2,08	1,97	1,79	1,38	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,31	5,83	6,53	7,56	9,03	6,31	5,70	5,21	4,66	4,24	3,82	3,64	3,35	2,91	

Tabulka č. 25. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozloženou charakteristiku zatížení [kN/m²] pro panely PW PUR-D 90/132 a PW PIR-D 90/132.

TLoušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]
TLoušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]
Min. šířka střední podpory	60 [mm]
Požadovaný počet spojovacích prostředků	

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a b a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	4,88	5,45	6,15	7,23	9,23	5,24	4,39	3,74	3,02	2,50	2,01	1,83	1,56	1,24	
		spoj. prostř.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,74	5,20	5,81	6,40	6,40	4,98	4,71	4,39	4,02	3,72	3,41	3,26	2,99	2,59	
	II	SGN	4,77	5,45	6,15	7,23	9,23	5,24	4,39	3,74	3,02	2,50	2,01	1,83	1,56	1,24	
		spoj. prostř.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,74	5,20	5,58	6,09	6,40	4,98	4,71	4,39	4,02	3,72	3,41	3,26	2,99	2,59	
	III	SGN	4,60	5,29	6,15	7,23	9,23	5,24	4,39	3,74	3,02	2,50	2,01	1,83	1,56	1,24	
		spoj. prostř.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,28	4,50	4,77	5,10	5,56	4,98	4,71	4,39	4,02	3,72	3,41	3,26	2,99	2,59	
systém dvou dílců	I	SGN	1,80	2,20	2,83	4,05	6,97	3,78	3,21	2,82	2,42	2,15	1,89	1,79	1,59	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,96	6,58	7,41	8,64	10,82	7,16	6,40	5,83	5,18	4,69	4,20	4,00	3,66	3,16	
	II	SGN	1,62	1,96	2,53	3,65	6,47	3,78	3,21	2,82	2,42	2,15	1,89	1,79	1,59	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,96	6,58	7,41	8,64	10,82	7,16	6,40	5,83	5,18	4,69	4,20	4,00	3,66	3,16	
	III	SGN	1,31	1,48	1,77	2,70	5,67	3,78	3,21	2,82	2,42	2,15	1,89	1,79	1,59	1,24	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2
		SGU L/200	5,96	6,58	7,41	8,64	10,82	7,16	6,40	5,83	5,18	4,69	4,20	4,00	3,66	3,16	
systém více dílců	I	SGN	2,25	2,78	3,63	5,16	8,20	4,38	3,68	3,21	2,74	2,41	2,11	2,00	1,82	1,44	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,71	6,28	7,04	8,16	10,15	6,78	6,11	5,59	4,99	4,54	4,08	3,89	3,58	3,10	
	II	SGN	2,12	2,64	3,48	5,01	7,85	4,38	3,68	3,21	2,74	2,41	2,11	2,00	1,82	1,44	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,71	6,28	7,04	8,16	10,15	6,78	6,11	5,59	4,99	4,54	4,08	3,89	3,58	3,10	
	III	SGN	1,92	2,41	3,24	4,76	7,32	4,38	3,68	3,21	2,74	2,41	2,11	2,00	1,82	1,44	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	5,71	6,28	7,04	8,16	9,89	6,78	6,11	5,59	4,99	4,54	4,08	3,89	3,58	3,10	

Tabulka č. 26. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozloženou charakteristiku zatížení [kN/m²] pro panely PW PUR-D 100/142 a PW PIR-D 100/142.

Tloušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]
Tloušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]
Min. šířka střední podpory	60 [mm]
Požadovaný počet spojovacích prostředků	

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a	b	a – na krajní podpoře
		b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	5,18	5,71	6,46	7,60	9,72	5,73	4,82	4,14	3,37	2,79	2,23	2,02	1,70	1,31	
		spoj. prostrf.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	5,08	5,57	6,22	6,89	6,89	5,35	5,05	4,71	4,30	3,99	3,65	3,48	3,20	2,77	
	II	SGN	5,18	5,71	6,46	7,60	9,72	5,73	4,82	4,14	3,37	2,79	2,23	2,02	1,70	1,31	
		spoj. prostrf.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	5,08	5,57	6,04	6,60	6,89	5,35	5,05	4,71	4,30	3,99	3,65	3,48	3,20	2,77	
	III	SGN	5,07	5,71	6,46	7,60	9,72	5,73	4,82	4,14	3,37	2,79	2,23	2,02	1,70	1,31	
		spoj. prostrf.*	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	4,63	4,87	5,17	5,55	6,06	5,35	5,05	4,71	4,30	3,99	3,65	3,48	3,20	2,77	
systém dvou dílců	I	SGN	1,79	2,18	2,80	4,00	6,98	3,90	3,30	2,89	2,48	2,20	1,93	1,83	1,63	1,27	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,38	7,04	7,93	9,25	11,61	7,63	6,82	6,21	5,52	5,00	4,47	4,25	3,89	3,35	
	II	SGN	1,61	1,94	2,48	3,57	6,49	3,90	3,30	2,89	2,48	2,20	1,93	1,83	1,63	1,27	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,38	7,04	7,93	9,25	11,61	7,63	6,82	6,21	5,52	5,00	4,47	4,25	3,89	3,35	
	III	SGN	1,28	1,43	1,66	2,16	5,61	3,90	3,30	2,89	2,48	2,20	1,93	1,83	1,63	1,27	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2
		SGU L/200	6,38	7,04	7,93	9,25	11,61	7,63	6,82	6,21	5,52	5,00	4,47	4,25	3,89	3,35	
systém více dílců	I	SGN	2,23	2,76	3,61	5,15	8,69	4,50	3,78	3,29	2,80	2,46	2,15	2,03	1,84	1,47	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,11	6,72	7,53	8,74	10,89	7,24	6,52	5,96	5,32	4,84	4,35	4,15	3,81	3,30	
	II	SGN	2,10	2,61	3,44	4,98	8,32	4,50	3,78	3,29	2,80	2,46	2,15	2,03	1,84	1,47	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,11	6,72	7,53	8,74	10,89	7,24	6,52	5,96	5,32	4,84	4,35	4,15	3,81	3,30	
	III	SGN	1,88	2,36	3,17	4,70	7,74	4,50	3,78	3,29	2,80	2,46	2,15	2,03	1,84	1,47	
		spoj. prostrf.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,11	6,72	7,53	8,74	10,75	7,24	6,52	5,96	5,32	4,84	4,35	4,15	3,81	3,30	

Tabulka č. 27. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-D 120/162 a PW PIR-D 120/162.

TLoušťka vnějšího obkladu	0,50 [mm]
TLoušťka vnitřního obkladu	0,50 [mm]
Teplota zvenčí	+55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
Teplota uvnitř	+25 °C / +20 °C (léto/zima)
Min. šířka krajní podpory	40 [mm]
Min. šířka střední podpory	60 [mm]
Požadovaný počet spojovacích prostředků	

SGN	– Mezní stav únosnosti
SGU	– Mezní stav použitelnosti

a	b
---	---

a – na krajní podpoře
b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium	Charakteristické zatížení [kN/m ²]														
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	5,64	6,22	7,04	8,31	10,66	6,64	5,65	4,91	4,06	3,41	2,74	2,47	2,03	1,50	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	5,74	6,29	7,03	7,82	7,82	6,08	5,70	5,31	4,86	4,51	4,11	3,92	3,60	3,12	
	II	SGN	5,64	6,22	7,04	8,31	10,66	6,64	5,65	4,91	4,06	3,41	2,74	2,47	2,03	1,50	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	5,74	6,29	6,95	7,63	7,82	6,08	5,70	5,31	4,86	4,51	4,11	3,92	3,60	3,12	
	III	SGN	5,64	6,22	7,04	8,31	10,66	6,64	5,65	4,91	4,06	3,41	2,74	2,47	2,03	1,50	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	5,34	5,63	5,98	6,44	7,08	6,08	5,70	5,31	4,86	4,51	4,11	3,92	3,60	3,12	
systém dvou dílců	I	SGN	1,78	2,16	2,75	3,91	6,92	4,12	3,48	3,04	2,60	2,29	2,01	1,89	1,62	1,26	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	7,20	7,95	8,97	10,48	13,21	8,53	7,64	6,96	6,19	5,61	5,01	4,76	4,35	3,74	
	II	SGN	1,59	1,90	2,41	3,42	6,32	4,12	3,48	3,04	2,60	2,29	2,01	1,89	1,62	1,26	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	7,20	7,95	8,97	10,48	13,21	8,53	7,64	6,96	6,19	5,61	5,01	4,76	4,35	3,74	
	III	SGN	1,24	1,37	1,54	1,83	5,16	4,12	3,48	3,04	2,60	2,29	2,01	1,89	1,62	1,26	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2
		SGU L/200	7,20	7,95	8,97	10,48	13,21	8,53	7,64	6,96	6,19	5,61	5,01	4,76	4,35	3,74	
systém více dílců	I	SGN	2,20	2,72	3,57	5,13	8,79	4,74	3,97	3,44	2,91	2,56	2,22	2,10	1,89	1,46	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,90	7,59	8,51	9,89	12,16	8,11	7,29	6,68	5,97	5,43	4,88	4,65	4,26	3,68	
	II	SGN	2,05	2,55	3,37	4,93	8,58	4,74	3,97	3,44	2,91	2,56	2,22	2,10	1,89	1,46	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,90	7,59	8,51	9,89	12,16	8,11	7,29	6,68	5,97	5,43	4,88	4,65	4,26	3,68	
	III	SGN	1,81	2,26	3,05	4,59	8,26	4,74	3,97	3,44	2,91	2,56	2,22	2,10	1,89	1,46	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	6,90	7,59	8,51	9,89	12,16	8,11	7,29	6,68	5,97	5,43	4,88	4,65	4,26	3,68	

Tabulka č. 28. Maximální povolené rozpětí dílce pro rovnoměrně rozložené normové zatížení větrem [kN/m²] pro panely PW PUR-D 160/202 a PW PIR-D 160/202.

Tloušťka vnějšího obkladu 0,50 [mm]
 Tloušťka vnitřního obkladu 0,50 [mm]
 Teplota zvenčí +55 °C; +65 °C; +80 °C / -20 °C (léto/zima)
 Teplota uvnitř +25 °C / +20 °C (léto/zima)
 Min. šířka krajní podpory 40 [mm]
 Min. šířka střední podpory 60 [mm]
 Požadovaný počet spojovacích prostředků

SGN – Mezní stav únosnosti
 SGU – Mezní stav použitelnosti

a b
 a – na krajní podpoře
 b – na střední podpoře

Statické schéma	Skupina barev	Kriterium															
			-1,2	-1,0	-0,8	-0,6	-0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,2	2,6	3,4	
systém jednoho dílce	I	SGN	5,74	7,02	8,16	9,66	12,49	8,80	7,24	5,97	4,73	3,91	3,18	2,91	2,48	1,92	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	7,02	7,69	8,60	9,64	9,64	7,49	6,95	6,50	5,95	5,52	5,01	4,78	4,40	3,82	
	II	SGN	5,74	7,02	8,16	9,66	12,49	8,80	7,24	5,97	4,73	3,91	3,18	2,91	2,48	1,92	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	7,02	7,69	8,60	9,64	9,64	7,49	6,95	6,50	5,95	5,52	5,01	4,78	4,40	3,82	
	III	SGN	5,74	7,02	8,16	9,66	12,49	8,80	7,24	5,97	4,73	3,91	3,18	2,91	2,48	1,92	
		spoj. prostř.*	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		SGU L/200	6,76	7,15	7,63	8,27	9,21	7,49	6,95	6,50	5,95	5,52	5,01	4,78	4,40	3,82	
systém dvou dílců	I	SGN	1,78	2,13	2,69	3,78	6,80	4,42	3,72	3,25	2,67	2,24	1,84	1,69	1,46	1,15	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	8,82	9,74	10,99	12,87	15,99	10,25	9,20	8,41	7,49	6,80	6,08	5,78	5,28	4,53	
	II	SGN	1,58	1,87	2,30	3,20	5,96	4,42	3,72	3,25	2,67	2,24	1,84	1,69	1,46	1,15	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	8,82	9,74	10,99	12,87	15,99	10,25	9,20	8,41	7,49	6,80	6,08	5,78	5,28	4,53	
	III	SGN	1,21	1,32	1,45	1,63	1,94	4,42	3,72	3,25	2,67	2,24	1,84	1,69	1,46	1,15	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2
		SGU L/200	8,82	9,74	10,99	12,87	15,99	10,25	9,20	8,41	7,49	6,80	6,08	5,78	5,28	4,53	
systém více dílců	I	SGN	2,15	2,66	3,50	5,10	8,95	5,06	4,22	3,65	3,07	2,66	2,15	1,96	1,68	1,30	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	8,43	9,27	10,41	12,12	14,55	9,74	8,78	8,06	7,22	6,58	5,92	5,65	5,18	4,47	
	II	SGN	1,98	2,45	3,25	4,82	8,67	5,06	4,22	3,65	3,07	2,66	2,15	1,96	1,68	1,30	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	8,43	9,27	10,41	12,12	14,55	9,74	8,78	8,06	7,22	6,58	5,92	5,65	5,18	4,47	
	III	SGN	1,71	2,11	2,83	4,35	8,23	5,06	4,22	3,65	3,07	2,66	2,15	1,96	1,68	1,30	
		spoj. prostř.*	2 3	2 3	2 3	2 3	2 3	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
		SGU L/200	8,43	9,27	10,41	12,12	14,55	9,74	8,78	8,06	7,22	6,58	5,92	5,65	5,18	4,47	

www.paneltech.pl



PANELTECH[®]
MODERNÍ STAVEBNICTVÍ